
**Pneumatiques et jantes pour voitures
particulières —**

**Partie 2:
Jantes**

Passenger car tyres and rims —

Part 2: Rims
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4000-2:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c4ec7304-eb8e-4fc4-8f8c-fa19b52ad8c1/iso-4000-2-2007>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4000-2:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c4ec7304-eb8e-4fc4-8f8c-fa19b52ad8c1/iso-4000-2-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c4ec7304-eb8e-4fc4-8f8c-fa19b52ad8c1/iso-4000-2-2007>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2007

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Désignation et marquage	1
5 Caractéristiques des jantes (à base creuse) coniques à 5°	2
5.1 Rebords de jante	2
5.2 Profil des jantes	3
5.3 Diamètre de jante et circonférence à l'épaulement	5
6 Trou de valve	6
6.1 Généralités	6
6.2 Valve à boutonner («snap-in»)	6
6.3 Autres valves	6
Bibliographie	8

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4000-2:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c4ec7304-eb8e-4fc4-8f8c-fa19b52ad8c1/iso-4000-2-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c4ec7304-eb8e-4fc4-8f8c-fa19b52ad8c1/iso-4000-2-2007>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 4000-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 3, *Pneus et jantes pour voitures particulières* (standards.iteh.ai)

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 4000-2:2001), qui a fait l'objet d'une révision technique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c4ec7304-eb8e-4fc4-8f8c-f19b52ad8e1/iso-4000-2-2007>

L'ISO 4000 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Pneumatiques et jantes pour voitures particulières*:

- *Partie 1: Pneumatiques (série millimétrique)*
- *Partie 2: Jantes*

Pneumatiques et jantes pour voitures particulières —

Partie 2: Jantes

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4000 spécifie la désignation, le profil et les cotes des jantes (à base creuse) coniques à 5°, principalement destinées aux voitures particulières.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence (y compris les éventuels amendements) s'applique.

ISO 3911, *Roues et jantes pour pneumatiques — Vocabulaire, désignation et marquage*

3 Termes et définitions

[ISO 4000-2:2007](#)

Pour les besoins de la présente partie de l'ISO 4000, les termes et définitions donnés dans l'ISO 3911 s'appliquent.

4 Désignation et marquage

La jante doit être désignée par son code de diamètre nominal, son code de largeur nominale et le type de son rebord (par exemple 15 × 6 J ou 13 × 5.50 B).

5 Caractéristiques des jantes (à base creuse) coniques à 5°

5.1 Rebords de jante

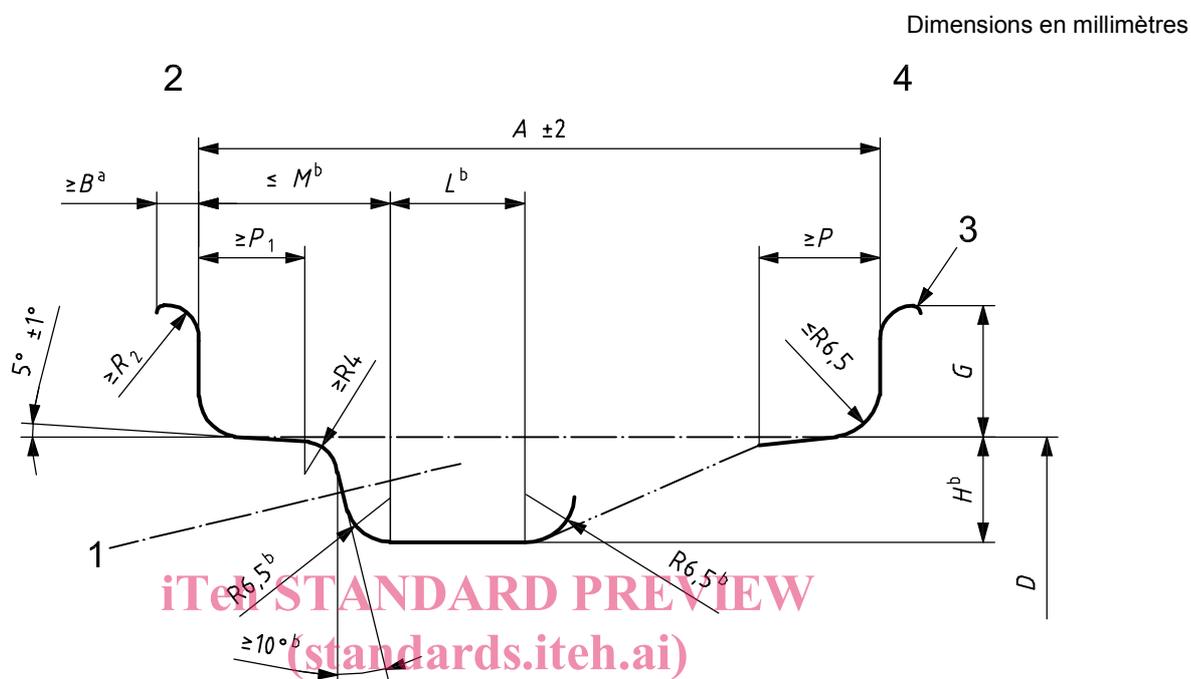
Les rebords de jante recommandés sont donnés dans le Tableau 1 pour les codes de diamètre nominal de jante correspondants.

Tableau 1 — Rebords de jante recommandés

Code de diamètre nominal de jante	Rebord de jante
10	B
12	
13	
14	<p style="text-align: center;">iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)</p> <p style="text-align: center;">ISO 4000-2:2007</p> <p style="text-align: center;">https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c4ec7304-eb8e-4fc4-8f8c-619b52ad8c1/iso-4000-2-2007</p>
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
28	
30	

5.2 Profil des jantes

Les cotes et les tolérances des jantes doivent être telles qu'indiquées à la Figure 1 et dans le Tableau 2. Les profils facultatifs des portées de talon sont indiqués dans la Figure 2 et dans le Tableau 3.



NOTE Pour l'utilisation avec des pneus sans chambre à air («tubeless»), des épaulements sont nécessaires sur le côté intérieur et préférables sur le côté extérieur.

Légende

- 1 trou de valve (voir Article 6)
- 2 côté extérieur du véhicule
- 3 casser l'angle selon un R équivalent à 0,5 mm, minimum
- 4 côté intérieur du véhicule

^a La largeur du rebord inclut le rayon de retournement. La partie du rebord excédant la largeur minimale doit se situer au-dessous du point le plus haut du rebord.

^b Ces dimensions englobent l'enveloppe minimale de la gorge aux fins de montage des pneus à M max. ou inférieur, excepté en certains endroits comme la soudure ou le trou de valve.

Figure 1 — Profil des jantes (à base creuse) coniques à 5°

Tableau 2 — Dimensions des jantes (à base creuse) coniques à 5°

Dimensions en millimètres

Code de diamètre	Code de largeur de jante et type de rebord ^c	<i>B</i>	<i>G</i>	<i>P</i>	<i>P</i> ₁	<i>H</i> ^a	<i>L</i>	<i>M</i>	<i>R</i> ₂
		min.	± 1,0	min.	min.	dégagement	dégagement	max.	min.
10	3.00 B	10	14,5	13	15	15	16	28	7,5
	3.50 B	10	14,5	15	17	15	19	34	7,5
12	4.00 B	10	14,5	15	17	15	19	45	7,5
13	4.50 B et supérieur	10	14,5	19,5	19,5	15	22	45	7,5
14 et supérieur	3 1/2 J	11	17,5	15	17	17,3 ^b	19	34	9,5
	4 J	11	17,5	15	17	17,3 ^b	19	45	9,5
	4 1/2 J et supérieur	11	17,5	19,5	19,5	17,3 ^b	22	45	9,5

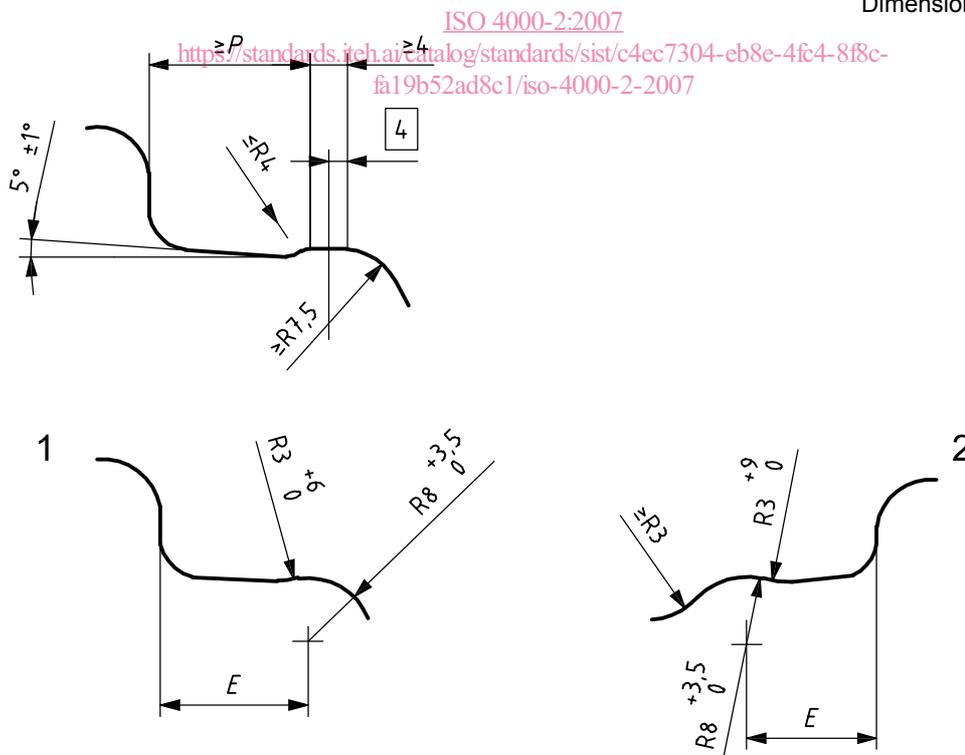
^a Des cotes minimales sont nécessaires pour la profondeur (*H*) et l'angle de la gorge, afin de permettre le montage du pneumatique. Néanmoins, des valeurs supérieures peuvent être nécessaires dans le cas de pneumatiques sans chambre à air, afin que le siège de la valve adhère à la jante sur une surface suffisante.

^b Pour les jantes de type J, une déviation du dégagement *H* de 17 mm est autorisée, correspondant à un *M* max. de 43 mm.

^c Dimension *A* = code de largeur de jante × 25,4 (arrondi à 0,5 mm) (incréments de code = 0,5).

(standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres



Légende

- 1 extérieur
- 2 intérieur

Figure 2 — Profils optionnels des portées du talon

Tableau 3 — Dimension *E* pour épaulements ronds (voir Figure 2)

Dimensions en millimètres

Code de largeur de jante et type de rebord	<i>E</i>
3.00 B et 3 J	13 min.
3.50 B, 3 1/2 J, 4.00 B, 4 J	16 min.
4.50 B, 4 1/2 J et plus large	21,0 ^{+2,0} _{-0,0} ^a
^a Une cote de 19,5 ^{+2,0} _{-0,0} mm est autorisée pour des largeurs de 4.50 B (4 1/2 J) à 7.00 B (7 J).	

5.3 Diamètre de jante et circonférence à l'épaulement

Le diamètre de jante spécifié, *D*, et la circonférence à l'épaulement sont donnés dans le Tableau 4, pour le code de diamètre nominal correspondant.

Tableau 4 — Diamètre de jante spécifié et circonférence à l'épaulement des jantes (à base creuse) coniques à 5°

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal de jante	Diamètre de jante spécifié D ^{+0,4} _{-0,4} ^a	Circonférence	
		Épaulement plat ^{0,0} _{-3,5}	Épaulement arrondi ^{0,0} _{-3,0} ^b
10	253,2	795,4	797,6
12	304,0	955,0	957,6
13	329,4	1 034,8	1 037,0
14	354,8	1 114,6	1 116,8
15	380,2	1 194,4	1 196,6
16	405,6	1 274,2	1 276,4
17	436,6	1 371,6	1 373,8
18	462,0	1 451,4	1 453,6
19	487,4	1 531,2	1 533,4
20	512,8	1 611,0	1 613,2
21	538,2	1 690,8	1 693,0
22	563,6	1 770,6	1 772,8
23	589,0	1 850,4	1 852,6
24	614,4	1 930,2	1 932,4
25	639,8	2 010,0	2 012,2
26	665,2	2 089,8	2 092,0
28	716,0	2 249,4	2 251,6
30	766,8	2 409,0	2 411,2

^a La tolérance est donnée uniquement pour les besoins de la conception des pneumatiques. Le mesurage de la jante s'effectue avec un ruban de mesure de la circonférence étalonné sur un mandrin.

^b Une tolérance de ^{0,0}_{-5,0} mm est autorisée seulement du côté intérieur.