

6

# NORME INTERNATIONALE



# 478

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Papier — Dimensions brutes de stock pour la série A-ISO — Série principale ISO

*Paper — Untrimmed stock sizes for the ISO-A Series — ISO primary range*

Première édition — 1974-06-15

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2eb7d837-1a69-4d51-b768-c3638f6bc1c8/iso-478-1974>

ISO 478:1974

Annulée  
[remplacée par  
110 217:1995 (ou 6)]

CDU 676.028.6 : 676.017.22

Réf. N° : ISO 478-1974 (F)

Descripteurs : papier, bobine, entreposage, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 1 page

ISO 478-1974 (F)

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 6 a examiné la Recommandation ISO/R 478 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. Celle-ci remplace donc la Recommandation ISO/R 478-1966.

La Recommandation ISO/R 478 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Allemagne	Espagne	Pays-Bas
Belgique	France	Pologne
Brésil	Grèce	Portugal
Bulgarie	Inde	Roumanie
Canada	Indonésie	Royaume-Uni
Chili	Israël	Suède
Colombie	Japon	Suisse
Corée, Rép. de	Mexique	Tchécoslovaquie
Danemark	Norvège	U.R.S.S.
Egypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	Yougoslavie

Les Comités Membres des pays suivants ont approuvé ultérieurement cette Recommandation :

Finlande  
Afrique du Sud, Rép. d'

Le Comité Membre du pays suivant avait désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

U.S.A.

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 478 en Norme Internationale :

Nouvelle-Zélande

# Papier — Dimensions brutes de stock pour la série A-ISO — Série principale ISO

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe la série principale de dimensions brutes de stock pour les papiers en bobines ou en feuilles, destinés à l'obtention de formats finis de la série A-ISO, conformes à l'ISO/R 216, qui ne seront soumis qu'à une transformation simple.

NOTE — Une série complémentaire de dimensions brutes de stock sur la série A-ISO est spécifiée dans l'ISO 593, pour utilisation dans les cas où un rognage supplémentaire est exigé.

## 2 RÉFÉRENCES

ISO/R 216, *Formats finis des papiers d'écriture et de certaines catégories d'imprimés.*

ISO/R 479, *Papier — Formats bruts — Désignation — Tolérances.*

ISO 593, *Papier — Dimensions brutes de stock pour la série A-ISO — Série complémentaire ISO.*

## 3 LARGEUR DES BOBINES

La largeur des bobines doit être de 43, 61, 86 ou 122 cm.

## 4 FORMATS BRUTS DES FEUILLES

Les formats bruts des feuilles doivent être les suivants :

RA0	86 cm × 122 cm
RA1	61 cm × 86 cm
RA2	43 cm × 61 cm

## 5 TOLÉRANCES

Les tolérances doivent être conformes à l'ISO/R 479.

Les écarts admissibles sur les dimensions données aux chapitres 3 et 4 sont les suivants :

± 0,5 %, arrondis au millimètre le plus proche;

toutefois

— si 0,5 % est supérieur à 0,5 cm, la tolérance maximale doit être limitée à ± 0,5 cm;

— si 0,5 % est inférieure à 0,3 cm, une tolérance de ± 0,3 cm doit être acceptée.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 478:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/acb7d837-1a69-4d51-b768-c3638f6bc1c8/iso-478-1974>