



## Papier — Formats bruts — Désignation et tolérances

*Paper — Untrimmed sizes — Designation and tolerances*

Première édition — 1975-09-01

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 479:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/cea0b15c-3f67-47e9-8c6a-60108b4810a/iso-479-1975>



CDU 676.232-416 (ISO)

Réf. no : ISO 479-1975 (F)

Descripteurs : papier, dimension, désignation, tolérance de dimension.

Prix basé sur 1 page

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 6 a examiné la Recommandation ISO/R 479 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 479-1966 à laquelle elle est techniquement identique.

ISO 479:1975

La Recommandation ISO/R 479 a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Allemagne	Espagne	Pays-Bas
Belgique	France	Portugal
Brésil	Grèce	Roumanie
Bulgarie	Inde	Royaume-Uni
Canada	Indonésie	Suède
Colombie	Israël	Suisse
Corée, Rép. de	Japon	Tchécoslovaquie
Danemark	Norvège	U.R.S.S.
Égypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	Yougoslavie

Le Comité Membre du pays suivant avait désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

U.S.A.\*

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 479 en Norme Internationale.

\* Ultérieurement, ce Comité Membre a approuvé la Recommandation.

# Papier – Formats bruts – Désignation et tolérances

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale établit un système de désignation et fixe les tolérances des formats bruts de papier utilisés dans le commerce international.

## 2 RÉFÉRENCES

ISO 217, *Papiers d'écriture et d'impression vierges – Mode d'expression des dimensions et du sens de fabrication.*

ISO 478, *Papier – Dimensions brutes de stock pour la série A-ISO – Série principale ISO.*

ISO 593, *Papier – Dimensions brutes de stock pour la série A-ISO – Série complémentaire ISO.*

## 3.2.1.2 SÉRIE COMPLÉMENTAIRE ISO (voir ISO 593)

Indiquer

- soit le symbole du format fini correspondant, précédé des lettres SR

*Exemples :* SRA0 pour le format 90 cm X 128 cm  
SRA1 pour le format 64 cm X 90 cm

- soit les deux dimensions, exprimées en centimètres, en commençant par la plus petite

*Exemples :* 90 X 128  
64 X 90

## 3.2.2 Autres formats bruts

Indiquer les deux dimensions, exprimées en centimètres, en commençant par la plus petite

*Exemples :* 50 X 80  
94 X 130

## 3 DÉSIGNATION DES FORMATS BRUTS

### 3.1 Indication des dimensions

Les dimensions doivent être exprimées en centimètres.

### 3.2 Désignation des formats

#### 3.2.1 Formats bruts ISO

##### 3.2.1.1 SÉRIE PRINCIPALE ISO (voir ISO 478)

Indiquer

- soit le symbole du format fini correspondant, précédé de la lettre R

*Exemples :* RA0 pour le format 86 cm X 122 cm  
RA1 pour le format 61 cm X 86 cm

- soit les deux dimensions, exprimées en centimètres, en commençant par la plus petite

*Exemples :* 86 X 122  
61 X 86

### 3.3 Indication du sens de fabrication

Appliquer les règles énoncées dans l'ISO 217.

## 4 TOLÉRANCES SUR LES DIMENSIONS DES FORMATS BRUTS

### 4.1 Pour les dimensions jusqu'à 60 cm inclus :

écart supérieur + 0,3 cm  
écart inférieur – 0,3 cm

### 4.2 Pour les dimensions comprises entre 60 cm exclus et 100 cm inclus :

écart supérieur + 0,4 cm  
écart inférieur – 0,4 cm

### 4.3 Pour les dimensions supérieures à 100 cm :

écart supérieur + 0,5 cm  
écart inférieur – 0,5 cm

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 479:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/cea0b15c-3167-47e9-8c6a-60108bf4810a/iso-479-1975>