

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO R 503

~~COMPOSITION DES ALLIAGES DE CORROYAGE~~
MAGNÉSIUM-ALUMINIUM-ZINC —
COMPOSITION CHIMIQUE

1^{ère} ÉDITION

Septembre 1966

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 503, *Composition des alliages de corroyage magnésium-aluminium-zinc*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 79, *Métaux légers et leurs alliages*, dont le Secrétariat est assuré par l'Association Française de Normalisation (AFNOR).

Les travaux relatifs à cette question furent entrepris par le Comité Technique en 1959 et aboutirent en 1963 à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En octobre 1964, ce Projet de Recommandation ISO (N° 760) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants:

Allemagne	Israël	Suède
Autriche	Italie	Suisse
Belgique	Japon	Tchécoslovaquie
Brésil	Norvège	Turquie
Canada	Pakistan	U.R.S.S.
Corée, Rép. de	Pologne	U.S.A.
France	R.A.U.	
Hongrie	Royaume-Uni	

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en septembre 1966, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

COMPOSITION DES ALLIAGES DE CORROYAGE MAGNÉSIUM-ALUMINIUM-ZINC

La présente Recommandation ISO s'applique aux alliages magnésium-aluminium-zinc, dont la composition chimique est indiquée ci-après.

Ces alliages sont

- soit destinés au corroyage sous forme de lingots, billettes, plateaux de laminage;
- soit corroyés sous forme de
 - barres, profilés, tubes, filés à la presse,
 - tôles, pièces forgées, pièces matricées.

Composition chimique (%)

Alliage	N° 21	N° 22	N° 23	N° 25	N° 26
Al	2,5 à 3,5	5,5 à 7,2	7,5 à 9,2	2,4 à 3,6	5,4 à 7,3
Zn	0,5 à 1,5	0,5 à 1,5	0,2 à 1,0	0,5 à 1,5	0,5 à 1,5
Mn	0,2 min.	0,15 min.	0,12 min.	0,15 à 0,4	0,15 à 0,4
Si max.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Cu max.	0,05	0,05	0,05	0,1	0,1
Fe max.	0,005	0,005	0,005	0,03	0,03
Ni max.	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Ca max.	0,04			0,04	

NOTE. — Les alliages N° 25 et N° 26 sont utilisés pour les applications courantes, où une résistance particulière à la corrosion n'est pas exigée.