
Cordages en fibres de polyoléfines mêlées

Mixed polyolefin fibre ropes

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10572:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f4c6d782-044f-4378-92b1-f6733862d411/iso-10572-2009>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10572:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f4c6d782-044f-4378-92b1-f6733862d411/iso-10572-2009>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2009

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 10572 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 10572:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f4c6d782-044f-4378-92b1-f6733862d411/iso-10572-2009)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f4c6d782-044f-4378-92b1-f6733862d411/iso-10572-2009>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10572:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f4c6d782-044f-4378-92b1-f6733862d411/iso-10572-2009>

Cordages en fibres de polyoléfines mélangées

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les exigences applicables aux cordages câblés à 3 torons et à 4 torons ainsi qu'aux cordages tressés à 8 torons et à 12 torons, fabriqués à partir de fibres constituées d'un mélange de polyoléfines, et précise les règles pour leur désignation.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1968, *Cordages en fibres et articles de corderie — Vocabulaire*

ISO 2307, *Cordages en fibres — Détermination de certaines caractéristiques physiques et mécaniques*

ISO 9554:2005, *Cordages en fibres — Spécifications générales*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 1968 s'appliquent.

4 Désignation

Les cordages en fibres doivent être désignés par

- le terme «cordage en fibres»;
- le numéro de la présente Norme internationale;
- la constitution ou le type de cordage (voir Article 6);
- le numéro de référence du cordage;
- le matériau constitutif du cordage.

EXEMPLE Désignation d'un cordage câblé à 3 torons, numéro de référence 20 (type A), correspondant à une masse linéique de 181 ktex, fabriqué en fibres constituées d'un mélange de polyoléfines (PO):

Cordage en fibres ISO 10572 — A — 20 — PO

5 Matériaux

Les cordages doivent être fabriqués au moyen de fibres à deux composants, constituées, au cours de l'extrusion, d'un mélange de polypropylène et de polyéthylène, avec un pourcentage de polyéthylène d'au moins 15 % et d'au plus 50 %.

6 Exigences générales

6.1 Les cordages en fibres constituées d'un mélange de polyoléfines doivent être constitués de l'une des façons suivantes:

- type A: cordage câblé à 3 torons (voir Figure 1);
- type B: cordage câblé à 4 torons (voir Figure 2);
- type L: cordage tressé à 8 torons (voir Figure 3);
- type T: cordage tressé à 12 torons (voir Figure 4).



Figure 1 — Forme d'un cordage câblé à 3 torons (type A)

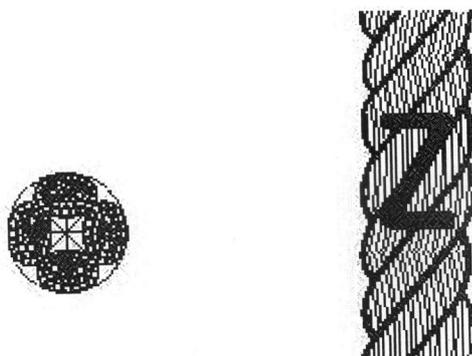


Figure 2 — Forme d'un cordage câblé à 4 torons (type B)



Figure 3 — Forme d'un cordage tressé à 8 torons (type L)



Figure 4 — Forme d'un cordage tressé à 12 torons (type T)

6.2 La construction, la fabrication, le pas, l'étiquetage, l'emballage, la facturation et les longueurs de livraison doivent être conformes à l'ISO 9554.

7 Propriétés physiques

La masse linéique et la force minimale de rupture doivent être conformes aux Tableaux 1, 2 et 3.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10572:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f4c6d782-044f-4378-92b1-f6733862d411/iso-10572-2009>

Tableau 1 — Masse linéique et force minimale de rupture des cordages câblés à 3 torons en fibres constituées d'un mélange de polyoléfines (type A)

Numéro de référence ^a	Masse linéique ^{bc}		Force minimale de rupture ^{de}	
	Nominale ktex	Tolérance %	Cordages non épissés	Cordages avec extrémités en boucle épissées
6	16,3	±10	6,76	6,08
8	29,0		11,7	10,5
10	45,3	±8	18,0	16,2
12	65,2		25,4	22,9
14	88,8		34,0	30,6
16	116		43,5	39,2
18	147		54,5	49,0
20	181		66,2	59,6
22	219		79,1	71,2
24	261		92,8	83,5
26	306		107	96,3
28	355		123	111
30	408		140	126
32	464		157	141
36	587		194	175
40	725	±5	234	211
44	877		277	249
48	1 040		325	293
52	1 220		376	338
56	1 420		429	386
60	1 630		486	437
64	1 860		544	490
68	2 100		609	548
72	2 350		677	609
80	2 900		818	736
88	3 510		985	887
96	4 170		1 170	1 050

^a Le numéro de référence correspond au diamètre approximatif en millimètres.

^b La masse linéique, en kilotex, correspond à la masse nette par unité de longueur de cordage, exprimée en grammes par mètre ou en kilogrammes par kilomètre.

^c La masse linéique est obtenue sous une tension de référence et est mesurée comme spécifié dans l'ISO 2307.

^d Les forces de rupture se rapportent à des cordages neufs, secs et humides.

^e Une force déterminée suivant les méthodes d'essai spécifiées dans l'ISO 2307 n'indique pas nécessairement avec précision la force à laquelle le cordage est susceptible de se rompre dans d'autres circonstances et situations. Le type et la qualité des terminaisons, la vitesse d'application de la force, le conditionnement préalable et l'application antérieure de forces sur le cordage peuvent avoir une incidence significative sur la force de rupture. Un cordage enroulé autour d'un poteau, d'un cabestan, d'une poulie ou d'un rouet est susceptible de se rompre sous une force nettement plus faible. La présence d'un nœud ou toute autre déformation du cordage peut diminuer la force de rupture de façon notable.

Tableau 2 — Masse linéique et force minimale de rupture des cordages câblés à 4 torons en fibres constituées d'un mélange de polyoléfines (type B)

Numéro de référence ^a	Masse linéique ^{bc}		Force minimale de rupture ^{de}	
	Nominale ktex	Tolérance %	kN	
			Cordages non épissés	Cordages avec extrémités en boucle épissées
6	16,3	±10	6,08	5,47
8	29,0		10,5	9,45
10	45,3	±8	16,2	14,6
12	65,2		22,9	20,6
14	88,8		30,6	27,5
16	116		39,2	35,2
18	147	±5	49,1	44,2
20	181		59,6	53,6
22	219		71,2	64,1
24	261		83,5	75,2
26	306		96,3	86,7
28	355		111	100
30	408		126	113
32	464		141	127
36	587		175	158
40	725		211	190
44	877		249	224
48	1 040		293	264
52	1 220		338	304
56	1 420		386	347
60	1 630		437	393
64	1 860		490	441
68	2 100		548	493
72	2 350		609	548
80	2 900	736	662	
88	3 510	887	798	
96	4 170	1 050	945	

^a Le numéro de référence correspond au diamètre approximatif en millimètres.

^b La masse linéique, en kilotex, correspond à la masse nette par unité de longueur de cordage, exprimée en grammes par mètre ou en kilogrammes par kilomètre.

^c La masse linéique est obtenue sous une tension de référence et est mesurée comme spécifié dans l'ISO 2307.

^d Les forces de rupture se rapportent à des cordages neufs, secs et humides.

^e Une force déterminée suivant les méthodes d'essai spécifiées dans l'ISO 2307 n'indique pas nécessairement avec précision la force à laquelle le cordage est susceptible de se rompre dans d'autres circonstances et situations. Le type et la qualité des terminaisons, la vitesse d'application de la force, le conditionnement préalable et l'application antérieure de forces sur le cordage peuvent avoir une incidence significative sur la force de rupture. Un cordage enroulé autour d'un poteau, d'un cabestan, d'une poulie ou d'un rouet est susceptible de se rompre sous une force nettement plus faible. La présence d'un nœud ou toute autre déformation du cordage peut diminuer la force de rupture de façon notable.