
**Revêtements de sol résilients —
Revêtements de sol homogènes
en poly(chlorure de vinyle) —
Spécifications**

*Resilient floor coverings — Homogeneous poly(vinyl chloride) floor
covering — Specification*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10581:2011

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/15b68daf-38f5-4233-ba94-
da4310aa73b8/iso-10581-2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/15b68daf-38f5-4233-ba94-da4310aa73b8/iso-10581-2011)



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10581:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/15b68daf-38f5-4233-ba94-da4310aa73b8/iso-10581-2011>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2011

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Version française parue en 2013

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Exigences	2
4.1 Exigences d'identification.....	2
4.2 Exigences générales.....	2
5 Classification	3
6 Marquage, étiquetage et emballage	5
Annexe A (informative) Propriétés facultatives	6
Bibliographie	7

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 10581:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/15b68daf-38f5-4233-ba94-da4310aa73b8/iso-10581-2011>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 10581 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 219, *Revêtements de sol*.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 10581:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/15b68daf-38f5-4233-ba94-da4310aa73b8/iso-10581-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/15b68daf-38f5-4233-ba94-da4310aa73b8/iso-10581-2011>

Revêtements de sol résilients — Revêtements de sol homogènes en poly(chlorure de vinyle) — Spécifications

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des revêtements de sols homogènes à base de poly(chlorure de vinyle), fournis sous forme de dalles ou de rouleaux. Les produits peuvent présenter une finition d'usine transparente non PVC.

Pour aider le consommateur à faire son choix, la présente Norme internationale inclut un système de classification (voir ISO 10874) basé sur l'intensité d'utilisation, indiquant l'endroit où il convient que le revêtement de sol rende un service satisfaisant. Elle spécifie également les exigences de marquage.

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 105-B02:1994, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie B02: Solidité à la lumière artificielle: Lampe à arc au xénon*

ISO 4918, *Revêtements de sol textiles, résilients ou stratifiés — Essai à l'appareil à roulettes*

ISO 10874, *Revêtements de sol résilients, textiles et stratifiés — Classification*

ISO 24340, *Revêtements de sols résilients — Détermination de l'épaisseur des couches*

ISO 24341, *Revêtements de sol résilients et textiles — Détermination de la longueur, de la largeur et de la rectitude des lés*

ISO 24342, *Revêtements de sol résilients ou textiles — Détermination de la longueur des bords, de la rectitude des arêtes et de l'équerrage des dalles*

ISO 24346, *Revêtements de sol résilients — Détermination de l'épaisseur totale*

ISO 23996, *Revêtements de sol résilients — Détermination de la masse volumique*

ISO 23997, *Revêtements de sol résilients — Détermination de la masse surfacique*

ISO 23999, *Revêtements de sol résilients — Détermination de la stabilité dimensionnelle et de l'incurvation après exposition à la chaleur*

ISO 24343-1, *Revêtements de sol résilients et stratifiés — Détermination du poinçonnement et du poinçonnement rémanent — Partie 1: Poinçonnement rémanent*

ISO 24344, *Revêtements de sol résilients — Détermination de la flexibilité et de la déformation*

ASTM F 1515, *Standard Test Method for Measuring Light Stability of Resilient Flooring by Color Change*

EN 684, *Revêtement de sol résilients — Détermination de la résistance de la soudure*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1
revêtements de sol en poly(chlorure de vinyle)
PVC

revêtement de sol comportant des couches superficielles qui sont produites en utilisant comme liant le poly(chlorure de vinyle)

3.2
revêtement de sol homogène

revêtement de sol comportant une ou plusieurs couches de même composition et de même couleur, présentant des motifs sur toute son épaisseur

3.3
finition d'usine

couche transparente appliquée lors de la fabrication

Note 1 à l'article: L'épaisseur de la finition ne dépasse généralement pas 0,03 mm.

Note 2 à l'article: Il convient que la couche de finition ne soit pas considérée comme faisant partie de la couche d'usure.

3.4
teneur en liant

portion de la composition du revêtement composée de résine de poly(chlorure de vinyle), de plastifiants et de stabilisants

Note 1 à l'article: La teneur en liant est exprimée en fraction massique, en %, de la composition totale.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

4 Exigences

4.1 Exigences d'identification

Les produits décrits dans la présente Norme internationale doivent être identifiés par la teneur en liant par rapport au poids, comme indiqué au [Tableau 1](#).

Tableau 1 — Exigences d'identification

Type	Teneur minimale en liant	Teneur maximale en liant
	%	%
I	>55	—
II	35	55
III	25	<35

4.2 Exigences générales

Les revêtements de sol décrits dans la présente Norme internationale doivent être conformes aux exigences générales appropriées spécifiées au [Tableau 2](#) lorsqu'ils sont soumis à essai conformément aux méthodes indiquées dans le tableau.

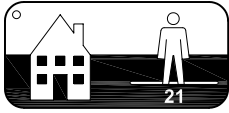
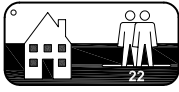

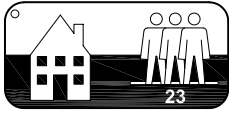
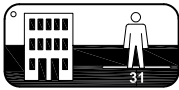
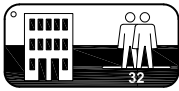
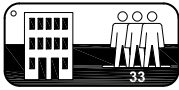
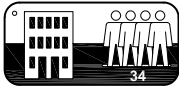
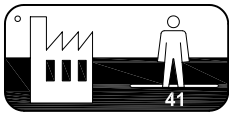
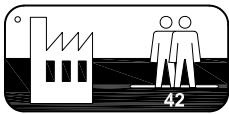
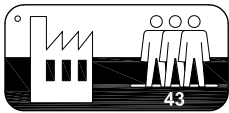
Tableau 2 — Exigences générales minimales

Caractéristique	Exigence	Méthode d'essai
Rouleau: longueur largeur	Pas moins que les valeurs nominales m m	ISO 24341
Dalles: longueur des bords (ne s'applique pas aux planches) équerrage et rectitude pour une longueur des bords ≤ 400 mm > 400 mm > 400 mm (pour la soudure à chaud)	Écart ≤ 0,13 % de la longueur nominale, jusqu'à 0,5 mm maximum Écart autorisé en tout point ≤ 0,25 ≤ 0,35 ≤ 0,50	ISO 24342
Épaisseur totale: moyenne résultats individuels	Valeur nominale $+0,15$ $-0,10$ Ne doit pas dépasser la valeur moyenne de ± 0,15	ISO 24346
Masse surfacique moyenne	Valeur nominale + 13 %/-10 %	ISO 23997
Poinçonnement rémanent (moyenne)	≤ 0,1	ISO 24343-1
Stabilité dimensionnelle après exposition à la chaleur: lés et dalles prévus pour la soudure dalles (prévues pour pose à joints vifs)	ISO 10581 ≤ 0,40 ≤ 0,25	ISO 23999
Flexibilité	Mandrin de 20 mm, absence de craquelures. Pour les produits montrant des signes de craquelures, effectuer un autre essai avec un mandrin de 40 mm. En l'absence de craquelures supplémentaires pour ce nouvel essai, enregistrer les résultats obtenus avec le mandrin de 40 mm.	ISO 24344, Méthode A
Effet de la chaise à roulettes	Après 25 000 cycles, on ne doit pas constater de délamination. Aucune altération de la surface si ce n'est une légère modification de l'aspect.	ISO 4918
Solidité des teintures à la lumière artificielle	6 minimum ou ΔE ≤ 8 après 300 h.	ISO 105-B02, Méthode 3 ^a ASTM F 1515
^a Exposer une éprouvette entière. Conserver à l'obscurité une autre éprouvette qui servira d'étalon de référence pour évaluer le changement de couleur.		

5 Classification

Le système de classification pour les revêtements de sol résilients est décrit dans l'ISO 10874. Les exigences relatives aux revêtements de sol homogènes en PVC conformément à ce système sont spécifiées au [Tableau 3](#).

Tableau 3 — Classification des exigences minimales relatives au niveau d'utilisation

Classe	Symbole	Niveau d'utilisation	Épaisseur totale, valeur nominale mm			Résistance des soudures N/50 mm
			Type I	Type II	Type III	
Domestique						
21		Modéré/Faible	1.0	1.0	1.0	Pas d'exigence
22		Général/Moyen	1.5	1.5	1.5	
22+		Général	1.5	1.5	1.5	
23		Élevé	1.5	1.5	1.5	
Commercial						
31		Modéré	1.5	1.5	1.5	Lorsque les soudures sont exécutées conformément aux instructions du fabricant: valeur moyenne ≥ 240 valeurs individuelles ≥ 180
32		Général	1.5	1.5	2.0	
33		Élevé	2.0	2.0	2.0	
34		Très élevé	2.0	2.0	2.5	
Industriel léger						
41		Modéré	1.5	1.5	2.0	
42		Général	2.0	2.0	2.0	
43		Élevé	2.0	2.0	2.5	
Méthode d'essai			ISO 24346	ISO 24346	ISO 24346	EN 684

6 Marquage, étiquetage et emballage

Les revêtements de sol couverts par la présente Norme internationale et/ou leur emballage doivent porter le marquage suivant:

- a) le numéro et la date du présent document, à savoir ISO 10581:2011;
- b) l'identification du fabricant ou des fournisseurs;
- c) le nom du produit;
- d) la couleur/lemotif, le numéro de lot et, le cas échéant, le numéro de rouleau;
- e) les classes/symboles appropriés pour le produit;
- f) pour les rouleaux: la longueur, la largeur et l'épaisseur; et
- g) pour les dalles: les dimensions d'une dalle et la surface, en mètres carrés, contenue dans l'emballage.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10581:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/15b68daf-38f5-4233-ba94-da4310aa73b8/iso-10581-2011>