

NORME INTERNATIONALE



544

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Électrodes pour soudage manuel à l'arc et métaux d'apport pour soudage aux gaz — Diamètres et tolérances

Electrodes for manual arc welding and filler metals for gas welding — Diameters and tolerances

Première édition — 1975-06-01

CDU 621.791.037-181

Réf. n° : ISO 544-1975 (F)

Descripteurs : soudage, soudage à l'arc, soudage manuel avec électrode enrobée, soudage aux gaz, métal d'apport, électrode de soudage, baguette de soudage, dimension, diamètre, tolérance de dimension.

Prix basé sur 1 page

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 44 a examiné la Recommandation ISO/R 544 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 544-1967 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 544 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Australie	Inde	Roumanie
Belgique	Israël	Royaume-Uni
Bulgarie	Italie	Suède
Danemark	Japon	Suisse
Espagne	Nouvelle-Zélande	Tchécoslovaquie
Finlande	Norvège	U.R.S.S.
France	Pologne	Yougoslavie
Grèce	Portugal	

Les Comités Membres des pays suivants avaient désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

Afrique du Sud, Rép. d'
Pays-Bas*

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 544 en Norme Internationale.

* Ultérieurement, ce Comité Membre a approuvé la Recommandation.

Électrodes pour soudage manuel à l'arc et métaux d'apport pour soudage aux gaz — Diamètres et tolérances

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les diamètres et tolérances des électrodes utilisées pour le soudage manuel à l'arc et des métaux d'apport utilisés pour le soudage aux gaz.

2 DIAMÈTRES

Les diamètres des électrodes pour le soudage manuel à l'arc et des métaux d'apport pour le soudage aux gaz doivent avoir les valeurs suivantes, exprimées en millimètres, prises dans la série des nombres normaux R 10 :

1 – 1,25 – 1,6 – 2 – 2,5 – 3,15 – 4 – 5 – 6,3 – 8 – 10 – 12,5

3 TOLÉRANCES

Les tolérances sur le diamètre des électrodes pour le soudage manuel à l'arc et des métaux d'apport pour le soudage aux gaz doivent avoir les valeurs suivantes :

3.1 Électrodes pour soudage à l'arc

± 3 % de la valeur du diamètre, avec un maximum de ± 0,1 mm.

3.2 Métaux d'apport pour soudage aux gaz

± 3 % de la valeur du diamètre.