

44

NORME INTERNATIONALE



547

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Électrodes pour le soudage des aciers doux et des aciers faiblement alliés à haute résistance — Longueurs et tolérance

Electrodes for the welding of mild steel and low alloy high tensile steel — Lengths and tolerance

Première édition — 1975-07-15

CDU 621.791.037

Réf. n° : ISO 547-1975 (F)

Descripteurs : soudage, électrode de soudage, acier doux, acier faiblement allié, dimension, tolérance de dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 547 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 44, *Soudure*, et soumise aux Comités Membres en octobre 1973.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Finlande	Roumanie
Allemagne*	France	Royaume-Uni
Australie	Inde	Suède
Autriche	Irlande	Suisse
Belgique	Israël	Tchécoslovaquie
Bulgarie	Italie	Thaïlande
Canada	Mexique	Turquie
Chili	Nouvelle-Zélande	U. R. S. S.
Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	U. S. A.
Espagne	Portugal	Yougoslavie

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Japon

* à l'exception du chapitre 3.

Cette Norme Internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 547-1967, dont elle constitue une révision technique.

Électrodes pour le soudage des aciers doux et des aciers faiblement alliés à haute résistance – Longueurs et tolérance

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les longueurs et la tolérance des électrodes en fonction de leur diamètre.¹⁾

Elle s'applique uniquement aux électrodes utilisées pour le soudage des aciers doux et des aciers faiblement alliés à haute résistance.

2 LONGUEURS

Dimensions en millimètres

Diamètre	Longueur
1	(150) 200
1,25	(150) 200
1,6	(150) 200 250
2	(200) 250 300 350
2,5	250 300 350
3,15	350 450
4 et plus	350 450 500 600 700 900

Les dimensions entre parenthèses sont à éviter dans la mesure du possible.

3 TOLÉRANCE SUR LES LONGUEURS

La tolérance sur les longueurs est de ± 2 mm.

1) Voir ISO/R 544, *Électrodes pour soudage manuel à l'arc et métaux d'apport pour soudage au gaz – Diamètres et tolérances.*