
NORME INTERNATIONALE



561

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Appareils pour la préparation du charbon — Symboles graphiques

Coal preparation plant — Graphical symbols

Première édition — 1974-10-01

CDU 662.8.05 : 003.62

Réf. N° : ISO 561-1974 (F)

Descripteurs : charbon, préparation, installation industrielle, appareil, symbole, symbole graphique, code de symbolisation.

Prix basé sur 10 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 27 a examiné la Recommandation ISO/R 561 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. Celle-ci remplace donc la Recommandation ISO/R 561-1967 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 561 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Egypte, Rép. arabe d'	Philippines
Allemagne	Espagne	Pologne
Australie	France	Portugal
Autriche	Grèce	Roumanie
Belgique	Inde	Royaume-Uni
Bulgarie	Italie	Suisse
Canada	Japon	Tchécoslovaquie
Chili	Nouvelle-Zélande	Turquie
Danemark	Pays-Bas	U.R.S.S.

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 561 en Norme Internationale.

Appareils pour la préparation du charbon — Symboles graphiques

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les symboles de base à utiliser dans les schémas de traitement (voir note) et dans d'autres schémas relatifs aux installations de préparation du charbon.

Il est prévu que l'adoption générale de ces symboles normalisés facilitera considérablement l'échange d'information entre ceux qui s'occupent de la conception, de la construction et du fonctionnement des installations de préparation du charbon.

NOTE — Consulter également l'ISO/R 924, *Principes et conventions utilisés pour les schémas des installations de lavage dans les installations de préparation du charbon.*

2 PRINCIPE

Les symboles spécifiés dans la présente Norme Internationale ont été choisis selon les principes suivants :

- a) les éléments de l'installation indiqués doivent être largement utilisés dans la préparation du charbon, et identifiés sur les schémas de traitement;
- b) les symboles doivent être faciles à dessiner et doivent se distinguer aisément les uns des autres;

c) de préférence, les symboles doivent indiquer le *principe* du procédé en question, mais ne doivent pas représenter l'*aspect* d'un type particulier de machine;

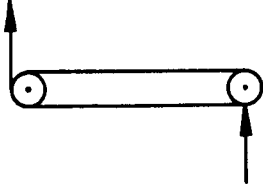
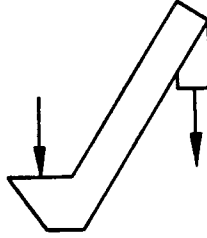
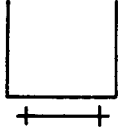



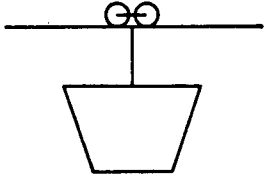
d) là où un symbole unique représente un groupe d'éléments ayant leurs propres symboles normalisés sur le plan initial, le symbole ISO doit se distinguer aisément de tous les symboles nationaux.

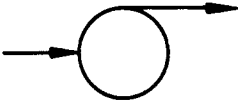

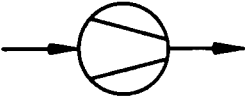
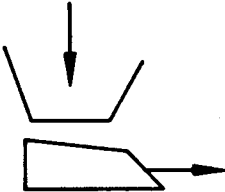
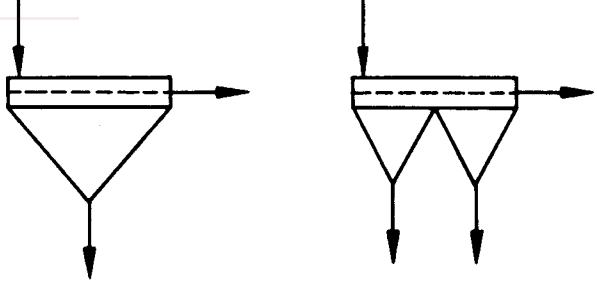
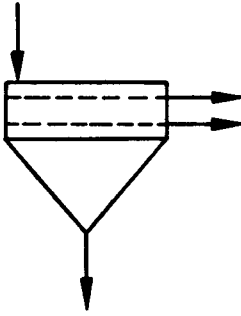

3 CONVENTIONS POUR LE DESSIN DES SYMBOLES

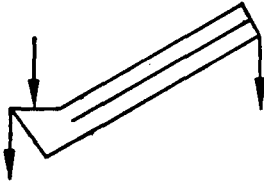
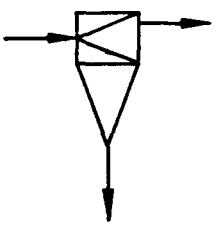
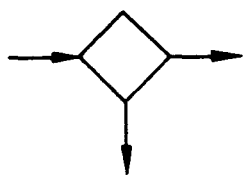
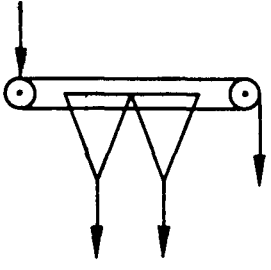
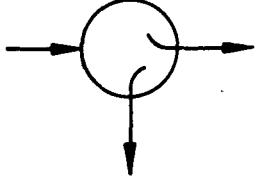
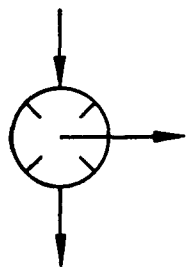
Les conventions suivantes doivent être respectées pour le dessin des symboles normalisés :

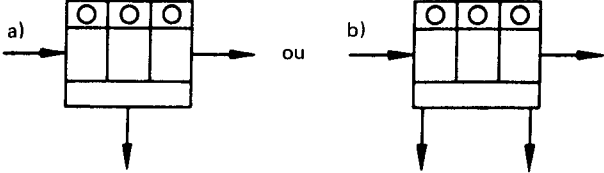
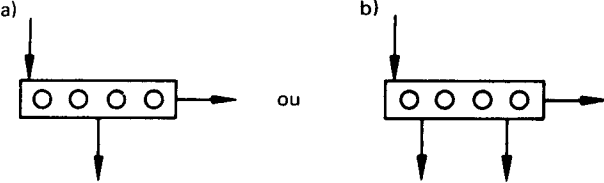

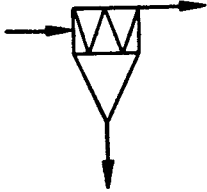
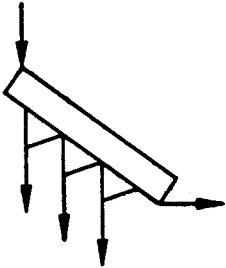
- a) les symboles pour l'installation doivent être dessinés en traits forts, et l'écoulement du produit indiqué par des traits fins;
- b) en général, les lignes d'écoulement du produit doivent entrer dans le symbole en haut ou à gauche, et en sortir en bas ou à droite;
- c) quand plusieurs produits sont susceptibles d'entrer dans un élément de l'installation, ou d'en sortir, chaque entrée et chaque sortie doivent être représentées par une flèche.

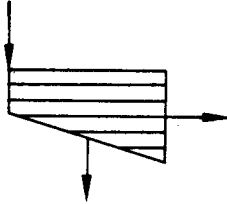
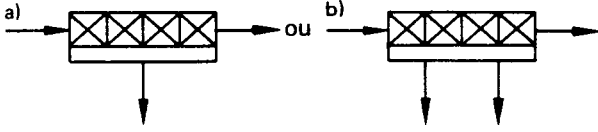

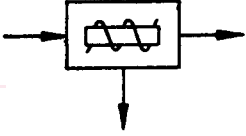
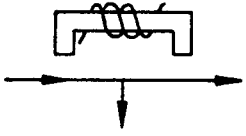
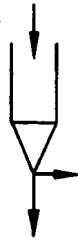
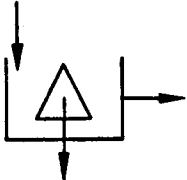
4 SYMBOLES

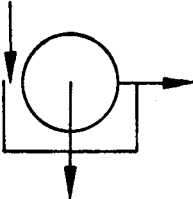
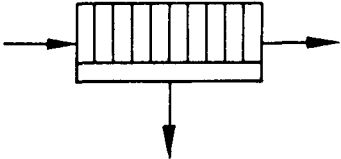
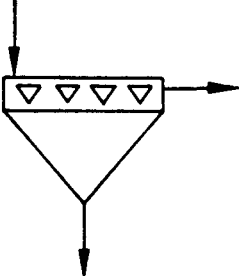
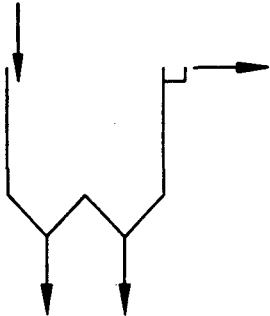
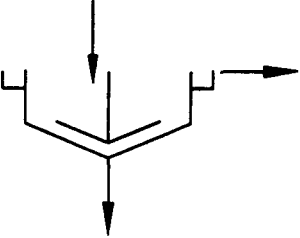
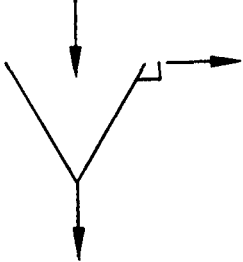
N°	Élément	Symbole
1	Transporteur	
2	Elévateur	
3	Wagon	
4	Berline	
5	Culbuteur à wagon	
6	Culbuteur à berline	
7	Transporteur aérien	

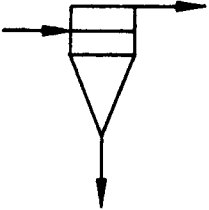
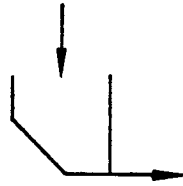
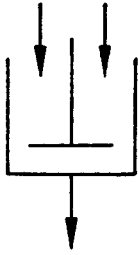
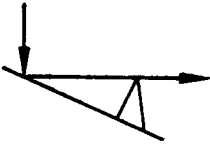
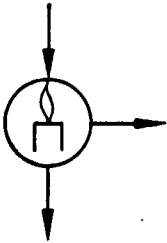

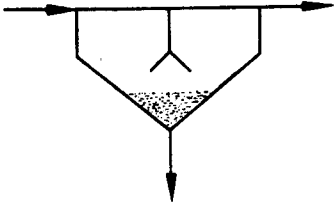
N°	Élément	Symbole
8	Pompe	
9	Ventilateur	
10	Compresseur	
11	Distributeur	
12	Crible	<p data-bbox="786 1128 976 1155">a) Un sous-produit</p> <p data-bbox="1141 1128 1361 1155">b) Deux sous-produits</p> 
13	Crible à deux étages	
14	Pomme d'arrosage	

N°	Elément	Symbole
15	Classificateur mécanique	
16	Cyclone classificateur	
17	Dépoussiéreur	
18	Bande de triage	
19	Table (circulaire) de triage	
20	Trommel-concasseur Bradford	

N°	Élément	Symbole
21	Bac à pistonage	
22	Epurateur à sec	
23	Epurateur à milieu dense	
24	Cyclone laveur	
25	Rhéolaveur	

N°	Élément	Symbole
26	Table de concentration	
27	Cellule de flottation	
28	Conditionneur	
29	Récupérateur magnétique (pour milieu dense)	
30	Séparateur magnétique (pour débris de fer)	
31	Tour d'égouttage	
32	Essoreuse centrifuge	

N°	Élément	Symbole
33	Filtre (à vide)	
34	Filtre-presse	
35	Crible d'égouttage	
36	Caisse pointue (Spitzkasten)	
37	Epaississeur	
38	Cône de décantation	

N°	Elément	Symbole
39	Cyclone épaisseur	
40	Bac d'aspiration	
41	Trémie de mélange ¹⁾	
42	Bassin de décantation	
43	Sécheur thermique	
44	Point d'aspiration de poussières	
45	Collecteur de poussières	

1) Des flèches d'entrée supplémentaires indiquent l'introduction d'autres produits.