

72

**NORME INTERNATIONALE**



**574**

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## **Matériel pour l'industrie textile – Tubes cylindriques perforés pour teinture**

*Textile machinery and accessories – Perforated cylindrical tubes for cheese dyeing*

Première édition – 1979-02-15

**ITeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 574:1979

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8d202ba-394a-4eb1-b130-9fea54cc0139/iso-574-1979>

**CDU 677.057.4**

**Réf. n° : ISO 574-1979 (F)**

**Descripteurs** : matériel textile, matériel de teinture et d'apprêt, tuyau, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 1 page

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 574 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile*, et a été soumise aux comités membres en février 1977.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Italie	Royaume-Uni
Allemagne, R.F.	Kenya	Suisse
Belgique	Mexique	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. de	Pays-Bas	U.R.S.S.
Espagne	Pologne	Yougoslavie
Inde	Roumanie	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

France  
Japon

Cette Norme internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 574-1967, dont elle constitue une révision technique.

# Matériel pour l'industrie textile – Tubes cylindriques perforés pour teinture

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe les dimensions et les tolérances des tubes cylindriques perforés pour teinture. En outre, elle donne des indications sur le matériau du tube ainsi que sur le contrôle du diamètre intérieur et de la longueur du tube.

## 2 RÉFÉRENCE

ISO 3914, *Matériel pour l'industrie textile – Tubes cylindriques – Valeurs préférées des diamètres intérieurs et des longueurs.*

## 3 DIMENSIONS ET TOLÉRANCES

Voir figure et tableau.

Les dimensions non spécifiées sont laissées à l'initiative du fabricant.

## 4 MATÉRIAU

La matière constitutive peut être un papier imprégné ou laqué, une matière plastique ou du métal appropriés (par exemple de l'acier inoxydable).

Le nombre, les dimensions et la position de la perforation doivent être spécifiés.

## 5 CONTRÔLE DU DIAMÈTRE INTÉRIEUR ET DE LA LONGUEUR DU TUBE

Le contrôle du diamètre intérieur du tube doit être effectué au moyen d'un calibre ENTRE/N'ENTRE PAS.

Pour contrôler les tolérances sur la longueur du tube, un appareil de mesurage approprié, par exemple, un pied à coulisse, doit être utilisé.

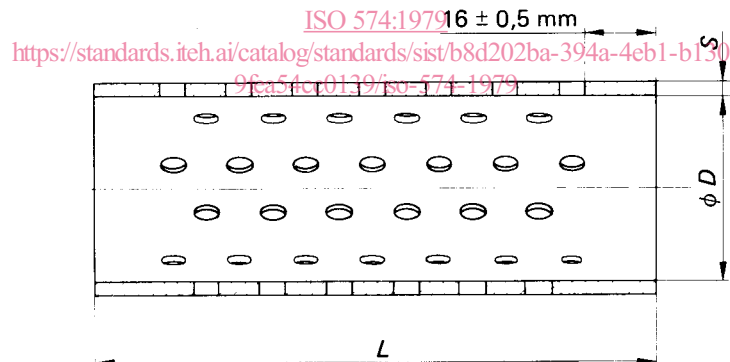


FIGURE – Tube

TABLEAU – Tubes

Valeurs en millimètres

Écart admissible $D$			Écart admissible $L$			$S$	
	Tube en papier ou en matière plastique	Tube en métal		Tube en papier ou en matière plastique	Tube en métal	Tube en papier ou en matière plastique	Tube en métal
33 <sup>1)</sup>	$\pm 0,35$	$\pm 0,2$	145	$\pm 1$	$\pm 0,3$	$\approx 3$	$\approx 1$
			170				
55 <sup>1)</sup>	$\pm 0,6$		145			$\approx 4$	
			170				

1) Ces valeurs sont actuellement en large usage. Pour les nouveaux matériaux, les valeurs de l'ISO 3914 devraient être retenues.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 574:1979

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8d202ba-394a-4eb1-b130-9fa54cc0139/iso-574-1979>