

NORME INTERNATIONALE



578

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

~~Roulements~~ 4 Roulements à rouleaux coniques — Séries en inches — Classes de tolérances 4 (tolérances normales), 3, 0 et 00

Première édition — 1973-02-15

4

CDU 621.822.87 : 621.753.71

Réf. N° : ISO 578-1973 (F)

Descripteurs : roulement, roulement à rouleaux, roulement à rouleaux coniques, tolérance de dimension.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 578 (précédemment projet N° 2263) a été établie par le Comité Technique ISO/TC 4, *Roulements*.

Elle fut approuvée en septembre 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Egypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas
Allemagne	Espagne	Roumanie
Australie	France	Royaume-Uni
Autriche	Hongrie	Suède
Belgique	Inde	Suisse
Canada	Irlande	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. de	Italie	Thaïlande

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

U.R.S.S.

Cette Norme Internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 578/I-1969.

Roulements — Roulements à rouleaux coniques — Séries en inches — Classes de tolérances 4 (tolérances normales), 3, 0 et 00

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

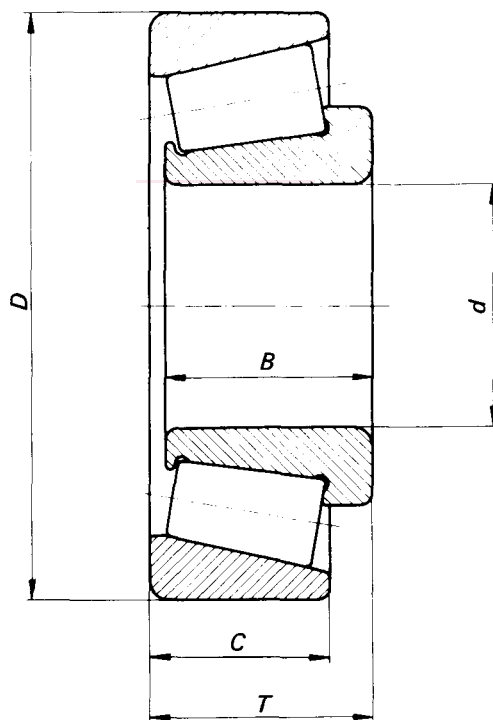
La présente Norme Internationale fixe les tolérances des dimensions d'encombrement et d'exactitude de rotation des roulements à rouleaux coniques des séries en inches, classes de tolérances 4 (tolérances normales) 3, 0 et 00.

Les tolérances sur les dimensions d'arrondis sont données en ISO/R 1123.

2 RÉFÉRENCE

ISO/R 1123, *Roulements — Roulements à rouleaux coniques — Séries en inches — Dimensions limites des arrondis.*

3 SYMBOLES



d = diamètre d'alésage nominal du roulement

D = diamètre extérieur nominal du roulement

B = largeur nominale de la bague intérieure

C = largeur nominale de la bague extérieure

T = largeur nominale du roulement (largeur entre les grandes faces des bagues du roulement assemblé)

NOTE — La cage peut dépasser la largeur du roulement.

4 TOLÉRANCES

4.1 Alésage de la bague intérieure, largeur de la bague intérieure et largeur du roulement

SYMBOLES

Δ_{ds} = écart d'un diamètre d'alésage isolé
 Δ_{Bs} = écart d'une largeur isolée de la bague intérieure
 Δ_{Tm} = écart de la largeur du roulement

TABLEAU 1

Tolérances classe	<i>d</i>		Δ_{ds}		Δ_{Bs}		Δ_{Tm}	
	au dessus de	jusqu'à inclus	sup.	inf.	sup.	inf.	sup.	inf.
4	inches		Valeurs en 0,000 1 inch					
	0	3	+ 5	0	+ 30	− 100	+ 80	0
	(3)	4	+ 10	0	+ 30	− 100	+ 80	0
	(4)	6	+ 10	0	+ 30	− 100	+ 140	− 100
3	0	6	+ 5	0	+ 30	− 100	+ 80	− 80
0	0	6	+ 5	0	+ 30	− 100	+ 80	− 80
00	0	6	+ 3	0	+ 30	− 100	+ 80	− 80
4	millimètres		Valeur en micromètres					
	0	76,2	+ 13	0	+ 76	− 254	+ 203	0
	(76,2)	101,6	+ 25	0	+ 76	− 254	+ 203	0
	(101,6)	152,4	+ 25	0	+ 76	− 254	+ 356	− 254
3	0	152,4	+ 13	0	+ 76	− 254	+ 203	− 203
0	0	152,4	+ 13	0	+ 76	− 254	+ 203	− 203
00	0	152,4	+ 8	0	+ 76	− 254	+ 203	− 203

4.2 Diamètre extérieur de la bague extérieure, largeur de la bague extérieure et faux-rond de rotation et voile du roulement assemblé

SYMBOLES

Δ_{Ds} = écart d'un diamètre extérieur isolé

Δ_{Cs} = écart d'une largeur isolée de la bague extérieure

K_{ia} = faux-rond de rotation de la bague intérieure sur roulement assemblé

K_{ea} = faux-rond de rotation de la bague extérieure sur roulement assemblé

S_{ia} = voile de chemin de la bague intérieure sur roulement assemblé, par rapport à la grande face

S_{ea} = voile de chemin de la bague extérieure sur roulement assemblé, par rapport à la grande face.

TABLEAU 2

Tolérances classe	D		Δ_{Ds}		Δ_{Cs}		$K_{ia} K_{ea}$	$S_{ia} S_{ea}$
	au dessus de	jusqu'à inclus	sup.	inf.	sup.	inf.	max.	max.
4	inches		Valeurs en 0,000 1 inch					
	0	12	+ 10	0	+ 20	– 100	20	20
	(12)	14	+ 20	0	+ 20	– 100	20	20
3	0	12	+ 5	0	+ 20	– 100	3	3
	(12)	14	+ 10	0	+ 20	– 100	7	7
0	0	12	+ 5	0	+ 20	– 100	1,5	1,5
00	0	10,5	+ 3	0	+ 20	– 100	0,75	0,75
4	millimètres		Valeurs en micromètres					
	0	304,8	+ 25	0	+ 51	– 254	51	51
	(304,8)	355,6	+ 51	0	+ 51	– 254	51	51
3	0	304,8	+ 13	0	+ 51	– 254	8	8
	(304,8)	355,6	+ 25	0	+ 51	– 254	18	18
0	0	304,8	+ 13	0	+ 51	– 254	4	4
00	0	266,7	+ 8	0	+ 51	– 254	2	2

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 578:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/59ceb34d-54d5-444f-9b1c-30a7640fb30a/iso-578-1973>

iTeh STANDARD PREVIEW **(standards.iteh.ai)**

ISO 578:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/59ceb34d-54d5-444f-9b1c-30a7640fb30a/iso-578-1973>