

# NORME INTERNATIONALE

**ISO**  
**657-2**

Première édition  
1989-08-01

---

---

## Profilés en acier laminés à chaud —

### Partie 2 :

### Cornières à ailes inégales — Dimensions

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

*Hot-rolled steel sections —*

*Part 2: Unequal-leg angles — Dimensions*

ISO 657-2:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d92ece90-c798-4dea-91d7-dbd64423e1f9/iso-657-2-1989>



Numéro de référence  
ISO 657-2 : 1989 (F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 657-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 17, *Acier*.

Elle annule et remplace la Recommandation ISO/R 657-2 : 1968, dont elle constitue une révision technique.

L'ISO 657 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Profilés en acier laminés à chaud* :

- *Partie 1: Cornières à ailes égales — Dimensions*
- *Partie 2: Cornières à ailes inégales — Dimensions*
- *Partie 5: Cornières à ailes égales et à ailes inégales — Tolérances pour les séries métrique et inch*
- *Partie 6: Profilés à ailes à faces parallèles (série métrique) — Dimensions*
- *Partie 10: Profilés à ailes parallèles — Tolérances*
- *Partie 11: Profilés en U à ailes inclinées (série métrique) — Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes*
- *Partie 13: Tolérances sur les poutrelles, les colonnes et les profilés en U à faces inclinées*
- *Partie 15: Poutrelles à ailes inclinées (série métrique) — Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes*
- *Partie 16: Colonnes à ailes inclinées (série métrique) — Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes*
- *Partie 18: Profilés en L pour la construction navale (série métrique) — Dimensions, caractéristiques rapportées aux axes et tolérances*
- *Partie 19: Plats à boudin (série métrique) — Dimensions, caractéristiques rapportées aux axes et tolérances*
- *Partie 20: Profilés en U à ailes parallèles — Dimensions*
- *Partie 21: Profilés en T à ailes de même profondeur et de même largeur de face — Dimensions*

## Profilés en acier laminés à chaud —

### Partie 2 : Cornières à ailes inégales — Dimensions

#### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 657 prescrit les dimensions des cornières à ailes inégales laminées à chaud.

#### 2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 657. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur cette partie de l'ISO 657 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 657-5 : 1976, *Profilés en acier laminés à chaud — Partie 5 : Cornières à ailes égales et à ailes inégales — Tolérances pour les séries métrique et inch.*

#### 3 Dimensions

**3.1** Les dimensions des cornières à ailes inégales sont données dans le tableau 1. Les dimensions préférées sont données en caractères gras.

**3.2** Les rayons du congé donnés dans le tableau 1 ne le sont qu'à titre d'information.

**3.3** Le rayon de l'arrondi n'a pas été spécifié et peut être déterminé, le cas échéant, indépendamment lors de l'établissement des normes nationales.

#### 4 Caractéristiques rapportées aux axes

La masse, la section et les caractéristiques rapportées aux axes des cornières à ailes inégales sont données dans le tableau 1 à titre d'information. Elles ont été calculées en supposant le rayon de l'arrondi égal à la moitié du rayon du congé.

#### 5 Tolérances

Les tolérances sur les dimensions indiquées dans le tableau 1 font l'objet de l'ISO 657-5.

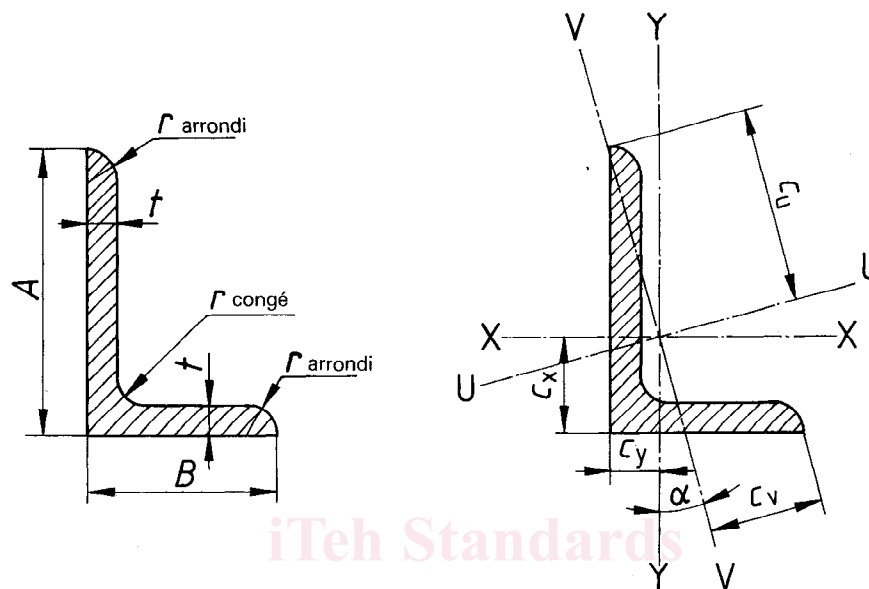


Tableau 1 — Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes des cornières à ailes inégales laminées à chaud

Désignation	Masse	Section	Dimensions				Distances du centre de gravité				Caractéristiques rapportées aux axes										Inclinaison de l'axe V-V tan α
											X-X			Y-Y			U-U		V-V		
	kg/m	cm <sup>2</sup>	A	B	t	r <sub>congé</sub>	c <sub>x</sub>	c <sub>y</sub>	c <sub>u</sub>	c <sub>v</sub>	I <sub>x</sub>	r <sub>x</sub>	Z <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	r <sub>y</sub>	Z <sub>y</sub>	I <sub>u</sub>	r <sub>u</sub>	I <sub>v</sub>	r <sub>v</sub>	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	(20)	(21)	(22)
30 × 20 × 3	1,12	1,43	30	20	3	4	0,990	0,502	2,05	1,04	1,25	0,935	0,621	0,437	0,553	0,292	1,43	1,00	0,256	0,424	0,427
30 × 20 × 4	1,46	1,86	30	20	4	4	1,03	0,541	2,02	1,04	1,59	0,925	0,807	0,553	0,546	0,379	1,81	0,988	0,330	0,421	0,421
40 × 20 × 4	1,77	2,26	40	20	4	4	1,47	0,48	2,58	1,17	3,59	1,26	1,42	0,600	0,514	0,393	3,80	1,30	0,393	0,417	0,252
40 × 25 × 4	1,93	2,46	40	25	4	4	1,36	0,623	2,69	1,35	3,89	1,26	1,47	1,16	0,687	0,619	4,35	1,33	0,700	0,534	0,380
45 × 30 × 5	2,76	3,52	45	30	5	4	1,52	0,779	3,04	1,58	6,98	1,41	2,35	2,47	0,837	1,11	8,00	1,51	1,45	0,641	0,429
50 × 30 × 4	2,41	3,07	50	30	4	5	1,68	0,701	3,36	1,67	7,71	1,59	2,33	2,09	0,825	0,907	8,53	1,67	1,27	0,644	0,356
50 × 30 × 5	2,96	3,78	50	30	5	5	1,73	0,741	3,33	1,65	9,36	1,57	2,86	2,51	0,816	1,11	10,3	1,65	1,54	0,639	0,352
50 × 40 × 5	3,36	4,28	50	40	5	5	1,55	1,06	3,49	1,85	10,3	1,55	3,00	5,85	1,17	1,99	13,2	1,75	3,03	0,842	0,621
60 × 30 × 5	3,36	4,28	60	30	5	5	2,17	0,684	3,88	1,77	15,6	1,91	4,07	2,63	0,784	1,14	16,5	1,97	1,71	0,633	0,257
60 × 30 × 6	3,98	5,07	60	30	6	5	2,21	0,723	3,85	1,76	18,2	1,90	4,81	3,05	0,776	1,34	19,3	1,95	2,01	0,630	0,253