

ISO

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

ISO RECOMMENDATION

R 657/VII

DIMENSIONS OF
HOT-ROLLED STEEL SECTIONS

PARALLEL FLANGE I-BEAMS
INCH SERIES
DIMENSIONS AND SECTIONAL
PROPERTIES

1st EDITION
March 1969

Copyright reserved

The copyright of ISO Recommendations and ISO Standards belongs to ISO Member Bodies. Reproduction of these documents, in any country, may be authorized therefore only by the national standards organization of that country, being a member of ISO. For each individual country the only valid standard is the national standard of that country.

Printed in Switzerland

Bilingual edition in English and French. Also issued in Russian. Copies to be obtained through the national standards organizations.

RECOMMANDATION ISO

R 657/VII

DIMENSIONS DES PROFILÉS
LAMINÉS À CHAUD

POUTRELLES I À AILES À FACES PARALLÈLES
SÉRIE INCH
DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES
RAPPORTÉES AUX AXES

1^{ère} ÉDITION
Mars 1969

Reproduction interdite

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO. Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Edition bilingue en anglais et en français. Ce document est également édité en russe. Des exemplaires peuvent être obtenus auprès des organisations nationales de normalisation.

**DIMENSIONS OF
HOT-ROLLED STEEL SECTIONS**

**PARALLEL FLANGE I-BEAMS
INCH SERIES
DIMENSIONS AND SECTIONAL
PROPERTIES**

1. SCOPE

This ISO Recommendation specifies dimensions and sectional properties of the inch series of hot-rolled parallel flange I-beams*.

2. DIMENSIONS

The dimensions of the inch series of parallel flange I-beams are given in Table 1**. Metric equivalents of the inch dimensions are given for convenience of reference in Table 2.

3. SECTIONAL PROPERTIES

The sectional properties of the inch series of parallel flange I-beams are given in Table 1. Metric equivalents of the inch values of the sectional properties are given for convenience of reference in Table 2.

* The metric series of hot-rolled parallel flange I-beams is covered by ISO Recommendation R 657/VI (in course of preparation).

** Tolerances on the dimensions specified in Table 1 are covered by ISO Recommendation R 657/X (in course of preparation).

**DIMENSIONS DES PROFILÉS
LAMINÉS À CHAUD**

**POUTRELLES I À AILES À FACES PARALLÈLES
SÉRIE INCH**

**DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES
RAPPORTÉES AUX AXES**

1. OBJET

La présente Recommandation ISO donne les dimensions et les caractéristiques rapportées aux axes des poutrelles I laminées à chaud à ailes à faces parallèles*.

2. DIMENSIONS

Les dimensions dans la série inch des poutrelles I laminées à chaud à ailes à faces parallèles sont données dans le Tableau 1**. Afin de faciliter la lecture de cette Recommandation ISO, les valeurs correspondantes du système métrique sont données dans le Tableau 2.

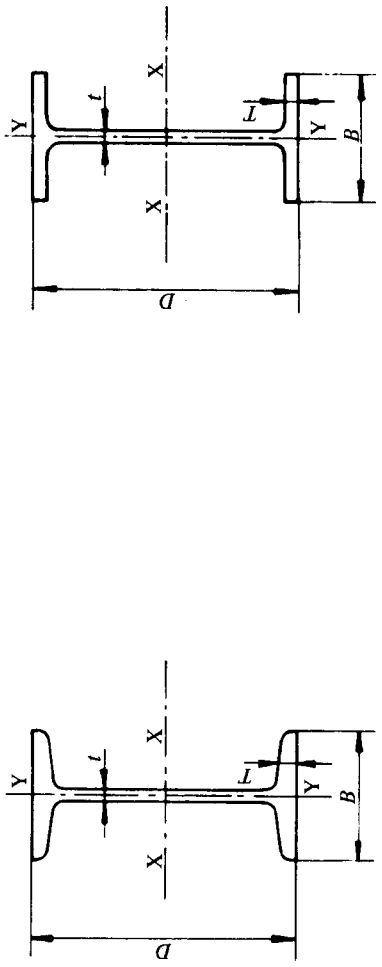
3. CARACTÉRISTIQUES RAPPORTÉES AUX AXES

Les caractéristiques dans la série inch rapportées aux axes des poutrelles-I laminées à chaud à ailes à faces parallèles sont données dans le Tableau 1. Afin de faciliter la lecture de cette Recommandation ISO, les valeurs correspondantes du système métrique sont données dans le Tableau 2.

* La série métrique des poutrelles I laminées à chaud à ailes à faces parallèles fait l'objet de la Recommandation ISO/R 657/VI (en préparation).

** Les tolérances sur les dimensions indiquées dans le Tableau 1 font l'objet de la Recommandation ISO/R 657/X (en préparation).

TABLE 1 - Dimensions and sectional properties of hot-rolled parallel flange I-beam sections - Inch series
 TABLEAU 1 - Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes des poutrelles I laminées à chaud à faces parallèles - Série inch



Designation	Mass lb/ft	Sectional area in ²	Dimensions				Sectional properties about axes					
			D in	B in	T in	t in	X - X			Y - Y		
Designation	Masse lb/ft	Section in ²	Dimensions				Caractéristiques rapportées aux axes					
			(4)	(5)	(6)	(7)	X - X			Y - Y		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)
36 WF 36 X 16½	300	88.17	36.72	16.655	1.680	0.945	20 290.2	1 105.1	15.17	1 225.2	147.1	3.73
	280	82.32	36.50	16.595	1.570	0.885	18 819.3	1 031.2	15.12	1 127.5	135.9	3.70
	260	76.56	36.24	16.555	1.440	0.845	17 233.8	951.1	15.00	1 020.6	123.3	3.65
	245	72.03	36.06	16.512	1.350	0.802	16 092.2	892.5	14.95	944.7	114.4	3.62
	230	67.73	35.88	16.475	1.260	0.765	14 988.4	835.5	14.88	870.9	105.7	3.59
36 WF 36 X 12	194	57.11	36.48	12.117	1.260	0.770	12 103.4	663.6	14.56	355.4	58.7	2.49
	182	53.54	36.32	12.072	1.180	0.725	11 281.5	621.2	14.52	327.7	54.3	2.47
	170	49.98	36.16	12.027	1.100	0.680	10 470.0	579.1	14.47	300.6	50.0	2.45
	160	47.09	36.00	12.000	1.020	0.653	9 738.8	541.0	14.38	275.4	45.9	2.42
	150	44.16	35.84	11.972	0.940	0.625	9 012.1	502.9	14.29	250.4	41.8	2.38
135	39.70	35.55	11.945	0.794	0.598	7 796.1	438.6	14.01	207.1	34.7	2.28	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)
33 WF 33 X 11½	152	44.71	33.50	11.565	1.055	0.635	8 147.6	486.4	13.50	256.1	44.3	2.39
	141	41.51	33.31	11.535	0.960	0.605	7 442.2	446.8	13.39	229.7	39.8	2.35
	130	38.26	33.10	11.510	0.855	0.580	6 699.0	404.8	13.23	201.4	35.0	2.29
	118	34.71	32.86	11.484	0.738	0.554	5 886.9	358.3	13.02	170.3	29.7	2.22
30 WF 30 X 10½	132	38.83	30.30	10.551	1.000	0.615	5 753.1	379.7	12.17	185.0	35.1	2.18
	124	36.45	30.16	10.521	0.930	0.585	5 347.1	354.6	12.11	169.7	32.3	2.16
	116	34.13	30.00	10.500	0.850	0.564	4 919.1	327.9	12.00	153.2	29.2	2.12
	108	31.77	29.82	10.484	0.760	0.548	4 461.0	299.2	11.85	135.1	25.8	2.06
99	29.11	29.64	10.458	0.670	0.522	3 988.6	269.1	11.70	116.9	22.4	2.00	
27 WF 27 X 10	114	33.53	27.28	10.070	0.932	0.570	4 080.5	299.2	11.03	149.6	29.7	2.11
	102	30.01	27.07	10.018	0.827	0.518	3 604.1	266.3	10.96	129.5	25.9	2.08
	94	27.65	26.91	9.990	0.747	0.490	3 266.7	242.8	10.87	115.1	23.0	2.04
	84	24.71	26.69	9.963	0.636	0.463	2 824.8	211.7	10.69	95.7	19.2	1.97
24 WF 24 X 12	120	35.29	24.31	12.088	0.930	0.556	3 635.3	299.1	10.15	254.0	42.0	2.68
	110	32.36	24.16	12.042	0.855	0.510	3 315.0	274.4	10.12	229.1	38.0	2.66
	100	29.43	24.00	12.000	0.775	0.468	2 987.3	248.9	10.08	203.5	33.9	2.63
	94	27.63	24.29	9.061	0.872	0.516	2 683.0	220.9	9.85	102.2	22.6	1.92
24 WF 24 X 9	84	24.71	24.09	9.015	0.772	0.470	2 364.3	196.3	9.78	88.3	19.6	1.89
	76	22.37	23.91	8.985	0.682	0.440	2 096.4	175.4	9.68	76.5	17.0	1.85
	68	20.00	23.71	8.961	0.582	0.416	1 814.5	153.1	9.53	63.8	14.2	1.79
	142	41.76	21.46	13.132	1.095	0.659	3 403.1	317.2	9.03	385.9	58.8	3.04
21 WF 21 X 13	127	37.34	21.24	13.061	0.985	0.588	3 017.2	284.1	8.99	338.6	51.8	3.01
	112	32.93	21.00	13.000	0.865	0.527	2 620.6	249.6	8.92	289.7	44.6	2.96
	73	21.46	21.24	8.295	0.740	0.455	1 600.3	150.7	8.64	66.2	16.0	1.76
	68	20.02	21.13	8.270	0.685	0.430	1 478.3	139.9	8.59	60.4	14.6	1.74
21 WF 21 X 8½	62	18.23	20.99	8.240	0.615	0.400	1 326.8	126.4	8.53	53.1	12.9	1.71
	55	16.18	20.80	8.215	0.522	0.375	1 140.7	109.7	8.40	44.0	10.7	1.65

NOTES

1. In this Table, the decimal point is indicated by a full stop.

1. Dans ce Tableau, le point décimal remplace la virgule.

2. Sections in this series may be produced with flanges having a taper up to 5%. The design properties quoted may be used equally for parallel and sloping flange sections.

2. Les sections de cette série peuvent être fabriquées avec des ailes ayant une conicité jusqu'à 5%. Les propriétés pour calculs citées peuvent être utilisées aussi bien pour des ailes parallèles que pour des ailes inclinées.

TABLE 1 - Dimensions and sectional properties of hot-rolled parallel flange I-beam sections - Inch series (concluded)
 TABLEAU 1 - Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes des poutrelles I laminées à chaud à faces parallèles - Série inch (fin)

Designation	Mass lb/ft	Sectional area in ²	Dimensions				Sectional properties about axes					
			Dimensions		Dimensions		X - X			Y - Y		
			D in	B in	T in	t in	I _x in ⁴	Z _x in ³	r _x in	I _y in ⁴	Z _y in ³	r _y in
Designation	Masse lb/ft	Section	Dimensions				Caractéristiques rapportées aux axes					
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)
18 WF 18 X 8 ³ / ₄	85 77 70 64	24.97 22.63 20.56 18.80	18.32 18.16 18.00 17.87	8.838 8.787 8.750 8.715	0.911 0.831 0.751 0.686	0.526 0.475 0.438 0.403	1 429.9 1 286.8 1 153.9 1 045.8	156.1 141.7 128.2 117.0	7.57 7.54 7.49 7.46	99.4 88.6 78.5 70.3	22.5 20.2 17.9 16.1	2.00 1.98 1.95 1.93
18 WF 18 X 7 ¹ / ₂	60 55 50 45	17.64 16.19 14.71 13.24	18.25 18.12 18.00 17.86	7.558 7.532 7.500 7.477	0.695 0.630 0.570 0.499	0.416 0.390 0.358 0.335	984.0 889.9 800.6 704.5	107.8 98.2 89.0 78.9	7.47 7.41 7.38 7.30	47.1 42.0 37.2 31.9	12.5 11.1 9.9 8.5	1.63 1.61 1.59 1.55
16 WF 16 X 8 ¹ / ₂	78 71 64 58	22.92 20.86 18.80 17.04	16.32 16.16 16.00 15.86	8.586 8.543 8.500 8.464	0.875 0.795 0.715 0.645	0.529 0.486 0.443 0.407	1 042.6 936.9 833.8 746.4	127.8 115.9 104.2 94.1	6.74 6.70 6.66 6.62	87.5 77.9 68.4 60.5	20.4 18.2 16.1 14.3	1.95 1.93 1.91 1.88
16 WF 16 X 7	50 45 40 36	14.70 13.24 11.77 10.59	16.25 16.12 16.00 15.85	7.073 7.039 7.000 6.992	0.628 0.563 0.503 0.428	0.380 0.346 0.307 0.299	655.4 583.3 515.5 446.3	80.7 72.4 64.4 56.3	6.68 6.64 6.62 6.49	34.8 30.5 26.5 22.1	9.8 8.7 7.6 6.3	1.54 1.52 1.50 1.45
16 B 16 X 5 ¹ / ₂	31 26	9.12 7.65	15.84 15.65	5.525 5.500	0.442 0.345	0.275 0.250	372.5 298.1	47.0 38.1	6.39 6.24	11.6 8.7	4.2 3.2	1.13 1.07
14 WF 14 X 8	53 48 43	15.59 14.11 12.65	13.94 13.81 13.68	8.062 8.031 8.000	0.658 0.593 0.528	0.370 0.339 0.308	542.1 484.9 429.0	77.8 70.2 62.7	5.90 5.86 5.82	57.5 51.3 45.1	14.3 12.8 11.3	1.92 1.91 1.89

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)
14 WF 14 X 6 $\frac{3}{4}$	38	11.17	14.12	6.776	0.513	0.313	385.3	54.6	5.87	24.6	7.3	1.49
	34	10.00	14.00	6.750	0.453	0.287	339.2	48.5	5.83	21.3	6.3	1.46
	30	8.81	13.86	6.733	0.383	0.270	289.6	41.8	5.73	17.5	5.2	1.41
14 B 14 X 5	26	7.65	13.89	5.025	0.418	0.255	242.6	34.9	5.63	8.3	3.3	1.04
	22	6.47	13.72	5.000	0.335	0.230	197.4	28.8	5.52	6.4	2.6	0.99
12 WF 12 X 8	50	14.71	12.19	8.077	0.641	0.371	394.5	64.7	5.18	56.4	14.0	1.96
	45	13.24	12.06	8.042	0.576	0.336	350.8	58.2	5.15	50.0	12.4	1.94
	40	11.77	11.94	8.000	0.516	0.294	310.1	51.9	5.13	44.1	11.0	1.94
12 WF 12 X 6 $\frac{1}{2}$	36	10.59	12.24	6.565	0.540	0.305	280.8	45.9	5.15	23.7	7.2	1.50
	31	9.12	12.09	6.525	0.465	0.265	238.4	39.4	5.11	19.8	6.1	1.47
	27	7.97	11.96	6.500	0.400	0.240	204.1	34.1	5.06	16.6	5.1	1.44
12 B 12 X 4	22	6.47	12.31	4.030	0.424	0.260	155.7	25.3	4.91	4.6	2.3	0.84
	19	5.62	12.16	4.010	0.349	0.240	130.1	21.4	4.81	3.7	1.8	0.81
	16 $\frac{1}{2}$	4.86	12.00	4.000	0.269	0.230	105.3	17.5	4.65	2.8	1.4	0.76
	14	4.14	11.91	3.970	0.224	0.200	88.2	14.8	4.61	2.3	1.1	0.74
10 WF 10 X 5 $\frac{3}{4}$	29	8.53	10.22	5.799	0.500	0.289	157.3	30.8	4.29	15.2	5.2	1.34
	25	7.35	10.08	5.762	0.430	0.252	133.2	26.4	4.26	12.7	4.4	1.31
	21	6.19	9.90	5.750	0.340	0.240	106.3	21.5	4.14	9.7	3.4	1.25
10 B 10 X 4	19	5.61	10.25	4.020	0.394	0.250	96.2	18.8	4.14	4.2	2.1	0.86
	17	4.98	10.12	4.010	0.329	0.240	81.8	16.2	4.05	3.5	1.7	0.83
	15	4.40	10.00	4.000	0.269	0.230	68.8	13.8	3.95	2.8	1.4	0.80
	11 $\frac{1}{2}$	3.39	9.87	3.950	0.204	0.180	51.9	10.5	3.92	2.0	1.0	0.77
8 WF 8 X 5 $\frac{1}{4}$	20	5.88	8.14	5.268	0.378	0.248	69.2	17.0	3.43	8.5	3.2	1.20
	17	5.00	8.00	5.250	0.308	0.230	56.4	14.1	3.36	6.7	2.6	1.16
8 B 8 X 4	15	4.43	8.12	4.015	0.314	0.245	48.0	11.8	3.29	3.3	1.7	0.86
	13	3.83	8.00	4.000	0.254	0.230	39.5	9.9	3.21	2.6	1.3	0.83
	10	2.95	7.90	3.940	0.204	0.170	30.8	7.8	3.23	2.0	1.0	0.82

NOTES

1. In this Table, the decimal point is indicated by a full stop.

1. Dans ce Tableau, le point décimal remplace la virgule.

2. Sections in this series may be produced with flanges having a taper up to 5%. The design properties quoted may be used equally for parallel and sloping flange sections.

2. Les sections de cette série peuvent être fabriquées avec des ailes ayant une conicité jusqu'à 5%. Les propriétés pour calculs citées peuvent être utilisées aussi bien pour des ailes parallèles que pour des ailes inclinées.

TABLE 2 – Dimensions and sectional properties of hot-rolled parallel flange I-beam sections – Inch series
(Equivalent metric values)

TABLEAU 2 – Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes des poutrelles I laminées à chaud à faces parallèles – Série inch
(Valeurs équivalentes du système métrique)

Designation	Mass kg/m	Sectional area cm ²	Dimensions				Sectional properties about axes					
			D mm	B mm	T mm	t mm	X – X			Y – Y		
							I_x cm ⁴	Z_x cm ³	r_x cm	I_y cm ⁴	Z_y cm ³	r_y cm
			Dimensions				Caractéristiques rapportées aux axes					
			D mm	B mm	T mm	t mm	X – X			Y – Y		
							I_x cm ⁴	Z_x cm ³	r_x cm	I_y cm ⁴	Z_y cm ³	r_y cm
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)
36 WF 920 X 420	446,5 416,7 386,9 364,6 342,3	568,87 531,13 493,97 464,74 436,99	932,7 927,1 917,4 915,9 911,4	423,04 421,51 420,50 419,40 418,47	42,67 39,88 36,58 34,29 32,00	24,00 22,48 21,46 20,37 19,43	844 539 783 316 717 322 669 806 623 862	18 109 16 898 15 586 14 625 13 691	38,53 38,40 38,10 37,97 37,80	50 996 46 930 42 480 39 321 36 249	2 411 2 227 2 021 1 875 1 732	9,47 9,40 9,27 9,19 9,12
36 WF 915 X 305	288,7 270,9 253,0 238,1 223,2 200,9	368,47 345,44 322,47 303,82 285,02 256,14	926,6 922,5 918,5 914,4 910,3 903,0	307,77 306,63 305,49 304,80 304,09 303,40	32,00 29,97 27,94 25,91 23,88 20,17	19,56 18,42 17,27 16,59 15,88 15,19	503 780 469 570 435 793 405 358 375 111 324 497	10 874 10 180 9 490 8 865 8 241 7 187	36,98 36,88 36,75 36,53 36,30 35,59	14 793 13 640 12 512 11 463 10 422 8 620	962 890 819 752 685 569	6,32 6,27 6,22 6,15 6,05 5,79

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)
33 WF 840 X 290	226,2	288,47	850,9	293,75	26,80	16,13	339 128	7 971	34,29	10 660	726	6,07
	209,8	267,82	846,1	292,99	24,38	15,37	309 767	7 322	34,01	9 561	652	5,97
	193,5	246,85	840,7	292,35	21,72	14,73	278 832	6 633	33,60	8 383	574	5,82
	175,6	223,95	834,6	291,69	18,75	14,07	245 030	5 871	33,07	7 088	487	5,64
30 WF 760 X 265	196,4	250,53	769,6	268,00	25,40	15,62	239 461	6 222	30,91	7 700	575	5,54
	184,5	235,17	766,1	267,23	23,62	14,86	222 562	5 811	30,76	7 063	529	5,49
	172,6	220,21	762,0	266,70	21,59	14,33	204 748	5 373	30,48	6 377	479	5,38
	160,7	204,98	757,4	266,29	19,30	13,92	185 680	4 903	30,10	5 623	423	5,23
27 WF 685 X 255	147,3	187,82	752,9	265,63	17,02	13,26	166 017	4 410	29,72	4 866	367	5,08
	169,7	216,34	692,9	255,78	23,67	14,48	169 843	4 903	28,02	6 227	487	5,36
	151,8	193,62	687,6	254,46	21,01	13,16	150 013	4 364	27,84	5 390	424	5,28
	139,9	178,40	683,5	253,75	18,97	12,45	135 970	3 979	27,61	4 791	377	5,18
24 WF 615 X 305	125,0	159,43	677,9	253,06	16,15	11,76	117 577	3 469	27,15	3 983	315	5,00
	178,6	227,69	617,5	307,04	23,62	14,12	151 312	4 901	25,78	10 572	688	6,81
	163,7	208,79	613,7	305,87	21,72	12,95	137 980	4 497	25,70	9 536	623	6,76
	148,8	189,88	609,6	304,80	19,69	11,89	124 340	4 079	25,60	8 470	556	6,68
24 WF 610 X 230	139,9	178,27	617,0	230,15	22,15	13,11	111 675	3 620	25,02	4 254	370	4,88
	125,0	159,43	611,9	228,98	19,61	11,94	98 409	3 217	24,84	3 675	321	4,80
	113,1	144,33	607,3	228,22	17,32	11,18	87 258	2 874	24,59	3 184	279	4,70
	101,2	129,04	602,2	227,61	14,78	10,57	75 525	2 509	24,21	2 656	233	4,55
21 WF 540 X 330	211,3	269,44	545,1	333,55	27,81	16,74	141 647	5 198	22,94	16 062	964	7,72
	189,0	240,92	539,5	331,75	25,02	14,94	125 585	4 656	22,83	14 094	849	7,65
	166,7	212,46	533,4	330,20	21,97	13,39	109 077	4 090	22,66	12 058	731	7,52
	108,6	138,46	539,5	210,69	18,80	11,56	66 609	2 470	21,95	2 755	262	4,47
21 WF 535 X 210	101,2	129,17	536,7	210,06	17,40	10,92	61 531	2 293	21,82	2 514	239	4,42
	92,3	117,62	533,1	209,30	15,62	10,16	55 225	2 071	21,67	2 210	211	4,34
	81,8	104,39	528,3	208,66	13,26	9,53	47 479	1 798	21,34	1 831	175	4,19

NOTES

1. In this Table, the decimal point is indicated by a comma:

1. Dans ce Tableau, la virgule remplace le point décimal.

2. Sections in this series may be produced with flanges having a taper up to 5%. The design properties quoted may be used equally for parallel and sloping flange sections.

2. Les sections de cette série peuvent être fabriquées avec des ailes ayant une conicité jusqu'à 5%. Les propriétés pour calculs citées peuvent être utilisées aussi bien pour des ailes parallèles que pour des ailes inclinées.

TABLE 2 - Dimensions and sectional properties of hot-rolled parallel flange I-beam sections - Inch series
(Equivalent metric values) (concluded)

TABLEAU 2 - Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes des poutrelles I laminées à chaud à faces parallèles - Série inch
(Valeurs équivalentes du système métrique) (fin)

Designation	Mass kg/m	Sectional area cm ²	Dimensions				Sectional properties about axes					
			D mm	B mm	T mm	t mm	X - X			Y - Y		
							I _x cm ⁴	Z _x cm ³	r _x cm	I _y cm ⁴	Z _y cm ³	r _y cm
Désignation	Masse kg/m	Section cm ²	Dimensions				Caractéristiques rapportées aux axes					
(1)	(2)	(3)	D mm	B mm	T mm	t mm	I _x cm ⁴	Z _x cm ³	r _x cm	I _y cm ⁴	Z _y cm ³	r _y cm
18 WF 460 X 220	126,4 114,6 104,2 95,2	161,11 146,01 132,65 121,30	465,3 461,3 457,2 453,9	224,49 223,19 222,25 221,36	23,14 21,11 19,08 17,42	13,36 12,07 11,13 10,24	59 517 53 560 48 029 43 529	2 558 2 322 2 101 1 917	19,23 19,15 19,02 18,95	4 137 3 688 3 267 2 926	369 331 293 264	5,08 5,03 4,95 4,90
18 WF 460 X 190	89,3 81,8 74,4 67,0	113,81 104,46 94,90 85,42	463,6 460,2 457,2 453,6	191,97 191,31 190,50 189,92	17,65 16,00 14,48 12,67	10,57 9,91 9,09 8,51	40 957 37 040 33 323 29 323	1 767 1 609 1 458 1 293	18,97 18,82 18,75 18,54	1 960 1 748 1 548 1 328	205 182 162 139	4,14 4,09 4,04 3,94
16 WF 410 X 215	116,1 105,7 95,2 86,3	147,87 134,59 121,30 109,94	414,5 410,5 406,4 402,8	218,08 216,99 215,90 214,99	22,23 20,19 18,16 16,38	13,44 12,34 11,25 10,34	43 396 38 997 34 705 31 067	2 094 1 899 1 708 1 542	17,12 17,02 16,92 16,81	3 642 3 242 2 847 2 518	334 298 264 234	4,95 4,90 4,85 4,78
16 WF 410 X 180	74,4 67,0 59,5 53,6	94,84 85,42 75,94 68,33	412,8 409,4 406,4 402,6	179,65 178,79 177,80 177,60	15,95 14,30 12,78 10,87	9,65 8,79 7,80 7,59	27 280 24 279 21 457 18 576	1 322 1 186 1 055 923	16,97 16,87 16,81 16,48	1 448 1 270 1 103 920	161 143 125 103	3,91 3,86 3,81 3,68
16 B 400 X 140	46,1 38,7	58,84 49,36	402,3 397,5	140,34 139,70	11,23 8,76	6,99 6,35	15 505 12 408	770 624	16,23 15,85	482 363	69 52	2,87 2,72
14 WF 350 X 205	78,9 71,4 64,0	100,59 91,04 81,62	354,1 350,8 347,5	104,77 203,99 203,20	16,71 15,06 13,41	9,40 8,61 7,82	22 564 20 183 17 856	1 275 1 150 1 027	14,99 14,88 14,78	2 393 2 135 1 877	234 210 185	4,88 4,85 4,80