Norme internationale ISO 657/11

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION•МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ•ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Profilés en acier laminés à chaud — Partie 11 : Profils en U à ailes inclinées (Série métrique) — Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes

Hot-rolled steel sections — Part 11 : Sloping flange channel sections (Metric series) — Dimensions and sectional properties

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Première édition — 1980-09-01

ISO 657-11:1980
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/58d982bb-0259-405c-9f09-43a360fba87c/iso-657-11-1980

CDU 669.14-423 **Réf. nº : ISO 657/11-1980 (F)**

Descripteurs : acier, profilé métallique, produit laminé à chaud, profilé U, dimension, caractéristique rapportée aux axes.

Prix basé sur 2 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 657/11 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 17, *Acier*, et a été soumise aux comités membres en octobre 1977.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

ISO 657-11:1980
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/58d982bb-0259-405c-9f09-43a360fb4072/iso-657-11-1980

Afrique du Sud, Rép. d'	Corée, Rép. de	Mexique
Allemagne, R.F.	Danemark	Norvège
Autriche	Égypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande
Belgique	France	Pays-Bas
Bulgarie	Inde	Pologne
Canada	Iran	Roumanie
Chili	Irlande	Suisse
Corée, Rép. dém. p. de	Italie	Turquie

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Espagne	Tchécoslovaquie
Hongrie	URSS
Suède	USA

© **Organisation internationale de normalisation, 1980** ●

Imprimé en Suisse

Profilés en acier laminés à chaud — Partie 11 : Profils en U à ailes inclinées (Série métrique) — Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions et les caractéristiques rapportées aux axes des profils en U laminés à chaud à ailes inclinées, série métrique.

ISO 657-11:1980
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/58d9826b-0259-405c-9f09-43a360fba87c/iso-657-11-1980

2 Désignation

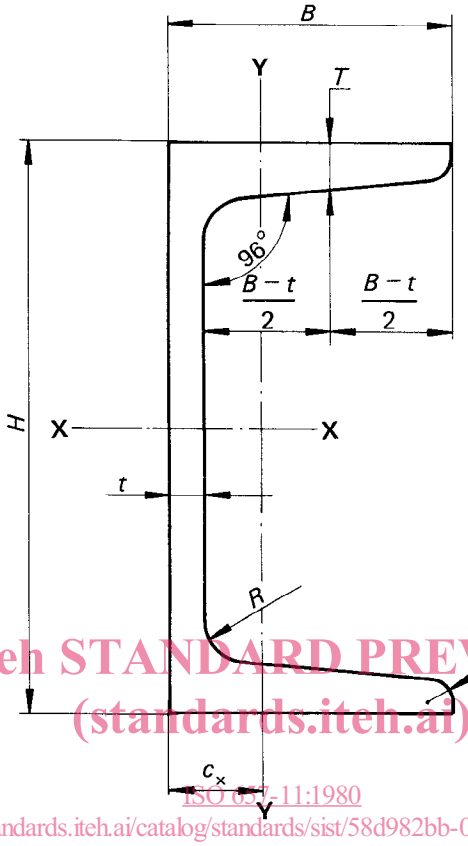
Les profils en U à ailes inclinées doivent être désignés par les lettres CH, suivies de la profondeur et de la masse par mètre.

Exemple : CH 160 × 18

3 Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes

Les dimensions et les caractéristiques rapportées aux axes des profils en U à ailes inclinées sont données dans le tableau.

Tableau — Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes des profils en U à ailes inclinées laminés à chaud (Série métrique)



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 657-11:1980
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/58d982bb-0259-405c-9f09-43a360fba87c/iso-657-11-1980

Désignation	Masse	Section	Dimensions						Centre mas-sique	Caractéristiques rapportées aux axes					
										X – X			Y – Y		
	M	A	H	B	T	t	R*	r*	c_x	I_x	Z_x	r_x	I_y	Z_y	r_y
	kg/m	cm²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	cm⁴	cm³	cm	cm⁴	cm³	cm
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)
CH 80 × 8	8,23	10,5	80	45	7,5	5,5	8,0	4,0	1,43	102	25,6	3,12	18,0	5,85	1,30
CH 100 × 10	10,3	13,1	100	50	8,0	5,9	8,0	4,5	1,51	200	40,0	3,91	27,2	7,77	1,44
CH 120 × 12	12,5	16,0	120	55	8,5	6,3	8,0	4,5	1,60	350	58,4	4,68	39,5	10,1	1,57
CH 140 × 15	15,0	19,2	140	60	9,0	6,7	9,0	4,5	1,68	570	81,4	5,45	55,3	12,8	1,67
CH 160 × 18	18,2	23,2	160	65	10,0	7,2	9,0	5,5	1,81	900	113	6,22	79,0	16,8	1,81
CH 180 × 21	21,3	27,2	180	70	10,5	7,7	10,0	5,5	1,90	1 320	147	6,98	105	20,6	1,94
CH 200 × 25	25,2	32,1	200	75	11,5	8,2	12,0	6,0	2,02	1 930	193	7,75	142	26,0	2,10
CH 220 × 29	28,7	36,6	220	80	12,0	8,7	12,0	6,5	2,11	2 640	240	8,50	183	31,0	2,23
CH 250 × 34	33,9	43,2	250	85	13,0	9,2	13,5	7,0	2,20	4 000	320	9,63	240	38,2	2,36
CH 300 × 45	45,2	57,5	300	100	15,0	10,0	15,0	8,0	2,60	7 800	520	11,6	452	61,1	2,80
CH 350 × 52	51,8	66,0	350	100	16,0	10,5	16,0	8,0	2,48	11 900	678	13,4	496	66,3	2,74
CH 400 × 59	58,9	75,0	400	100	17,0	11,0	17,0	8,5	2,38	17 200	858	15,2	541	71,0	2,68

* Les rayons de congé et d'arrondi (R et r) ne sont donnés qu'à titre indicatif et pour permettre de calculer les caractéristiques rapportées aux axes des profils.