

---

Norme internationale



657 / 15

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

**Profilés en acier laminés à chaud —  
Partie 15 : Poutrelles à ailes inclinées (Série métrique) —  
Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes**

*Hot-rolled steel sections — Part 15 : Sloping flange beam sections (Metric series) — Dimensions and sectional properties*

Première édition — 1980-09-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 657-15:1980

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/79fec796-234d-4a53-b839-7a01c1c299be/iso-657-15-1980>



---

CDU 669.14-423

Réf. n° : ISO 657/15-1980 (F)

**Descripteurs** : produit sidérurgique, produit laminé à chaud, profilé métallique, profilé I, profilé U, dimension, tolérance de dimension.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 657/15 (anciennement ISO/DIS 4971) a été élaborée par le comité technique ISO/TC 17, *Acier*, et a été soumise aux membres en octobre 1977.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/79fec796-234d-4a53-b839-7a01c1c399b8/iso-657-15-1980>

Afrique du Sud, Rép. d'	Corée, Rép. de	Norvège
Allemagne, R.F.	Danemark	Pays-Bas
Autriche	Égypte, Rép. arabe d'	Philippines
Belgique	France	Pologne
Bulgarie	Inde	Roumanie
Canada	Iran	Suisse
Chili	Italie	Turquie
Corée, Rép. dém. p. de	Mexique	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Espagne	Tchécoslovaquie
Hongrie	URSS
Suède	USA

# Profilés en acier laminés à chaud — Partie 15 : Poutrelles à ailes inclinées (Série métrique) — Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions et les caractéristiques rapportées aux axes des poutrelles laminées à chaud à ailes inclinées, série métrique.

ISO 657-15:1980

Exemple 3: SB 160 x 818

ds/sist/796/23-657-15-1980

tres SB, suivies de la profondeur et de la masse par mètre.

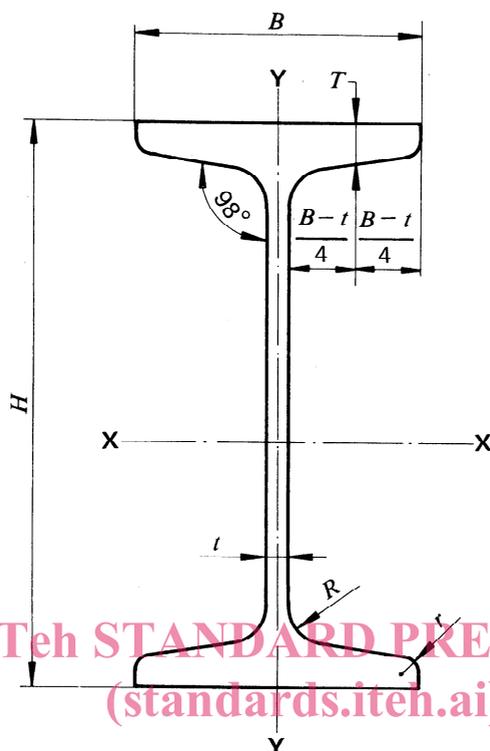
## 2 Désignation

Les poutrelles à ailes inclinées doivent être désignées par les let-

## 3 Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes

Les dimensions et les caractéristiques rapportées aux axes des poutrelles à ailes inclinées sont données dans le tableau.

Tableau — Dimensions et caractéristiques rapportées aux axes des poutrelles à ailes inclinées laminées à chaud (Série métrique)



ISO 657-15:1980

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/79fec796-234d-4a53-b839-7a01c1c299be/iso-657-15-1980>

Désignation	Masse <i>M</i> kg/m	Section <i>A</i> cm <sup>2</sup>	Dimensions						Caractéristiques rapportées aux axes					
			<i>H</i> mm	<i>B</i> mm	<i>T</i> mm	<i>t</i> mm	<i>R</i> <sup>*</sup> mm	<i>r</i> <sup>*</sup> mm	X - X			Y - Y		
									<i>I<sub>x</sub></i> cm <sup>4</sup>	<i>Z<sub>x</sub></i> cm <sup>3</sup>	<i>r<sub>x</sub></i> cm	<i>I<sub>y</sub></i> cm <sup>4</sup>	<i>Z<sub>y</sub></i> cm <sup>3</sup>	<i>r<sub>y</sub></i> cm
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)
SB 80 × 6	6,03	7,69	80	40	6,0	4,0	6,0	3,0	77,7	19,4	3,18	5,65	2,82	0,857
SB 100 × 8	8,57	10,9	100	50	6,8	4,5	7,0	3,5	175	35,0	4,01	12,3	4,93	1,06
SB 120 × 12	11,5	14,7	120	60	7,6	5,0	8,0	4,0	342	57,0	4,83	23,5	7,84	1,27
SB 140 × 15	14,8	18,8	140	70	8,4	5,5	8,0	4,0	603	86,2	5,66	41,2	11,8	1,48
SB 160 × 18	18,5	23,6	160	80	9,2	6,0	9,0	4,5	993	124	6,49	66,7	16,7	1,68
SB 180 × 23	22,7	28,9	180	90	10,0	6,5	10,0	5,0	1 540	172	7,31	103	22,8	1,89
SB 200 × 27	27,2	34,6	200	100	10,8	7,0	11,0	5,5	2 300	230	8,14	151	30,2	2,09
SB 220 × 32	32,1	40,8	220	110	11,6	7,5	11,0	5,5	3 290	299	8,77	216	39,2	2,30
SB 240 × 36	36,4	46,3	240	120	12,0	7,8	12,0	6,0	4 450	371	9,81	286	47,7	2,49
SB 250 × 38	38,4	49,0	250	125	12,2	7,9	12,0	6,0	5 130	410	10,2	328	52,4	2,56
SB 270 × 41	41,3	52,6	270	125	12,7	8,2	13,0	6,5	6 340	470	11,0	343	54,9	2,55
SB 300 × 46	45,8	58,4	300	130	13,2	8,5	13,0	6,5	8 620	574	12,2	402	61,8	2,62
SB 350 × 56	58,8	71,1	350	140	14,6	9,1	15,0	7,5	14 200	812	14,1	556	79,5	2,80
SB 400 × 66	65,5	83,5	400	150	15,5	9,7	16,0	8,0	21 600	1 080	16,1	725	96,7	2,95
SB 450 × 76	76,1	96,9	450	160	16,5	10,3	16,0	8,0	31 400	1 400	18,0	940	117	3,11
SB 500 × 91	91,2	116,0	500	170	18,7	11,0	19,0	9,5	46 600	1 870	20,0	1 290	151	3,33
SB 550 × 107	107	136,0	550	180	20,4	12,0	20,0	10,0	65 700	2 390	21,9	1 680	186	3,51
SB 600 × 131	131	167,0	600	210	22,1	13,0	22,0	11,0	97 500	3 250	24,1	2 850	271	4,13

\* Les rayons de congé et d'arrondi (*R* et *r*) ne sont donnés qu'à titre indicatif et pour permettre de calculer les caractéristiques rapportées aux axes des poutrelles.