

---

**NORME INTERNATIONALE**



**678**

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

**Engrenages coniques à denture droite de mécanique générale et de grosse mécanique – Modules et diametral pitches**

*Straight bevel gears for general engineering and heavy engineering – Modules and diametral pitches*

ITeH STANDARD PREVIEW

Première édition – 1976-06-15 (standards.iteh.ai)

ISO 678:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c9820dc7-a355-4906-ba30-81bad1adfc7/iso-678-1976>

---

CDU 621.833.2

Réf. n° : ISO 678-1976 (F)

**Descripteurs** : engrenage, engrenage conique, module de denture, espacement.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration des Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 60 a examiné la Recommandation ISO/R 678 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 678-1968 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 678 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Portugal
Allemagne	Hongrie	Royaume-Uni
Australie	Inde	Suède
Autriche	Israël	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Brésil	Japon	Turquie
Bulgarie	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Chili	Pays-Bas	Yougoslavie
Espagne	Pologne	

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 678 en Norme Internationale :

Allemagne

# Engrenages coniques à denture droite de mécanique générale et de grosse mécanique – Modules et diametral pitches

## 0 INTRODUCTION

La présente Norme Internationale, destinée essentiellement à faciliter l'établissement de gammes d'outils de taille, ne fait pas obstacle à l'emploi d'un module ou d'un diametral pitch quelconque non normalisé, celui-ci pouvant toujours être obtenu au moyen de l'outil pour module ou diametral pitch correspondant à la grandeur immédiatement inférieure donnée au tableau.

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les modules et diametral pitches des engrenages coniques à denture droite de mécanique générale et de grosse mécanique.

## 2 DÉFINITIONS<sup>1)</sup>

**2.1 module :** Quotient du pas exprimé en millimètres, par le nombre  $\pi$  (ou quotient du diamètre primitif exprimé en millimètres, par le nombre de dents).

**2.2 diametral pitch :** Quotient du nombre  $\pi$  par le pas exprimé en inches (ou quotient du nombre de dents par le diamètre primitif exprimé en inches).

## 3 VALEURS

La préférence est à donner aux modules et diametral pitches classés dans la colonne I. Le module 6,5 de la colonne II est à éviter.

Les diametral pitches ne sont donnés, dans la présente Norme Internationale, qu'à titre provisoire : ils seront supprimés après la période nécessaire à la conversion au système métrique.

Modules $m$		Diametral pitches $P$	
I	II	I	II
1	1,125	20	18
1,25	1,375	16	14
1,5	1,75	12	11
2	2,25	10	9
2,5	2,75	8	7
3	3,5	6	5,5
4	4,5	5	4,5
5	5,5	4	3,5
6	(6,5)	3	2,75
8	7	2,5	2,25
10	9	2	1,75
12	11	1,5	1,25
16	14	1,25	0,875
20	18	1	
25	22	0,75	
32	28	0,625	
40	36	0,50	
50	45		

## NOTES

1 Le module d'une denture conique est déterminé sur le cône complémentaire.

Le module et le diametral pitch sont définis à partir de la surface primitive de référence.

2 Pour la définition de la «crémaillère de référence», voir ISO 677.

1) Extrait de l'ISO/R 1122, *Vocabulaire des engrenages – Définitions géométriques*.

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 678:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c9820dc7-a355-4906-ba30-81bad1ad1c7/iso-678-1976>