
Norme internationale



693

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Dimensions des ébauches des molettes de soudage

Dimensions of seam welding wheel blanks

Première édition — 1982-12-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 693:1982](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eb3f7b33-63e1-4f88-bc6b-a6936b7f8524/iso-693-1982>

CDU 621.791.7.037.3

Réf. n° : ISO 693-1982 (F)

Descripteurs : soudage, matériel de soudage, soudage à la molette, accessoire de soudage, dimension, flan métallique, rouleau, dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 693 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, et a été soumise aux comités membres en février 1982.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 693:1982](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eb3f7b33-63e1-4f88-bc6b-a6936b78524/iso-693-1982>

Allemagne, R. F.	Espagne	Roumanie
Autriche	Finlande	Royaume-Uni
Belgique	France	Suède
Bésil	Inde	Suisse
Canada	Japon	USA
Corée, Rép. dém. p. de	Norvège	URSS
Corée, Rép. de	Nouvelle-Zélande	
Égypte, Rép. arabe d'	Pologne	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Cette Norme internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 693-1968, dont elle constitue une révision technique.

Dimensions des ébauches des molettes de soudage

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les diamètres et les largeurs d'ébauches pour les molettes de soudage qui sont dégrossies par usinage sur la périphérie et usinées à la cote sur la largeur.

NOTES

- 1 Les valeurs préférentielles de diamètre extérieur sont en caractères gras.
- 2 Les largeurs recommandées sont : 6,3; 8; 10; 12,5; 16; 20 et 25 mm.
- 3 D'autres dimensions peuvent être choisies dans la série des nombres normaux conformément à l'ISO 3.

2 Références

ISO 3, *Nombres normaux — Séries de nombres normaux.*

ISO 5182, *Matériaux pour électrodes de soudage par résistance et équipements annexes.*

3 Dimensions

Les diamètres extérieurs des ébauches sont sujets à déviations de $+3$ mm. Les dimensions correspondantes après usinage sont sujettes à une tolérance de $+0,2$ mm.

Dimensions des ébauches de molettes de soudage :
Diamètre extérieur nominal de la molette achevée

100; 112; 125; 140; 160; 180; 200; 224; 250; 280; 315.

4 Désignation

La désignation d'une ébauche de molette de soudage doit comprendre le numéro de la présente Norme internationale, le diamètre extérieur nominal, la largeur et le type de matériau.

Exemple

Une ébauche de molette de soudage de diamètre extérieur nominal 100 mm, de largeur 16 mm et du type de matériau A 2/2 sera désignée de la manière suivante :

Ébauche de molette de soudage ISO 693-100 × 16 — A 2/2

5 Matériau

Les recommandations concernant les matériaux pour les molettes de soudage sont données dans l'ISO 5182.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 693:1982

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eb3f7b33-63e1-4f88-bc6b-a6936b7f8524/iso-693-1982>