

# NORME INTERNATIONALE



# 723

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION · МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ · ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## **Forage des roches — Emmanchements à collerette forgée et douilles porte-outils pour profilé hexagonal creux en acier**

*Rock drilling — Forged collared shanks and chuck bushings for hollow hexagonal drill-steels*

Première édition — 1974-06-15

CDU 622.233.059

Réf. N° : ISO 723-1974 (F)

**Descripteurs** : exploitation minière, matériel de forage, fleuret, manchon.

Prix basé sur 4 pages

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 82 a examiné la Recommandation ISO/R 723 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. Celle-ci remplace donc la Recommandation ISO/R 723-1968.

La Recommandation ISO/R 723 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Portugal
Allemagne	France	Royaume-Uni
Australie	Hongrie	Suède
Belgique	Inde	Tchécoslovaquie
Brésil	Japon	Turquie
Chili	Nouvelle-Zélande	Yougoslavie
Corée, Rép. de	Pays-Bas	
Egypte, Rép. arabe d'	Pologne	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

U.R.S.S.

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 723 en Norme Internationale :

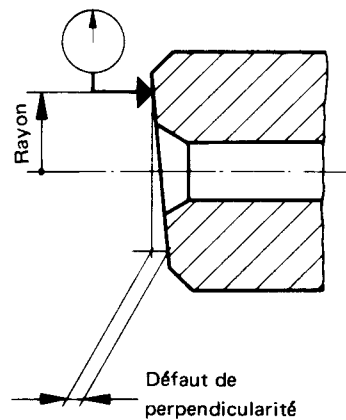
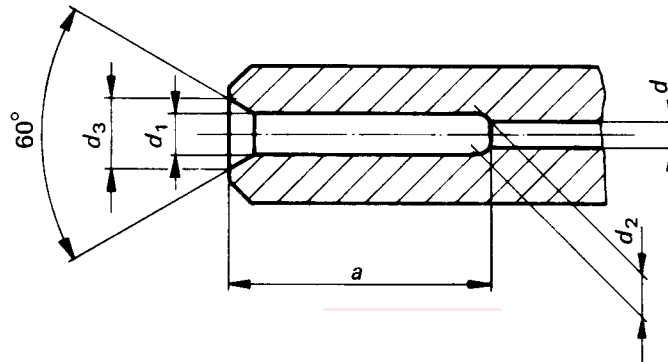
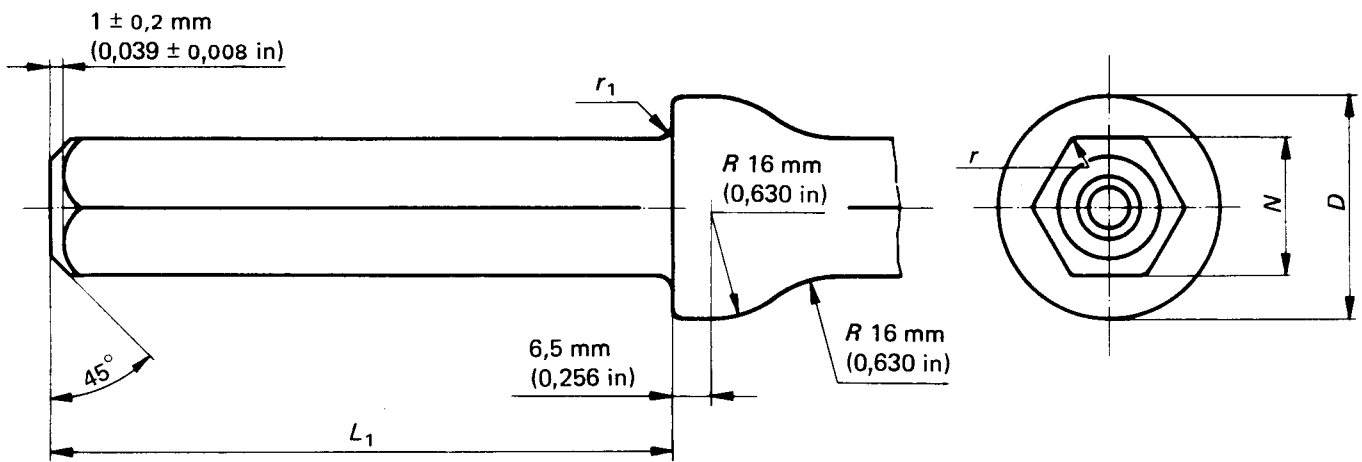
Canada

# **Forage des roches – Emmanchements à collerette forgée et douilles porte-outils pour profilé hexagonal creux en acier**

## **1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION**

La présente Norme Internationale fixe les dimensions des emmanchements à collerette forgée et des douilles porte-outils pour le profilé hexagonal creux des fleurets utilisés pour le forage des roches.

2 EMMANCHEMENTS À COLLERETTE FORGÉE



**Excentration :**

Distance du centre de l'hexagone au centre du trou élargi : 0,75 mm (0,030 in) au maximum.

**Défaut de perpendicularité à l'extrémité de l'emmanchement :**

Pour les emmanchements de 19 mm (3/4 in) : 0,15 mm (0,006 in) au maximum, mesuré sur un rayon de 7 mm (0,276 in);

Pour les emmanchements de 22 mm (7/8 in) et de 25 mm (1 in) : 0,2 mm (0,008 in) au maximum, mesuré sur un rayon de 9 mm (0,354 in).

Dimensions en millimètres

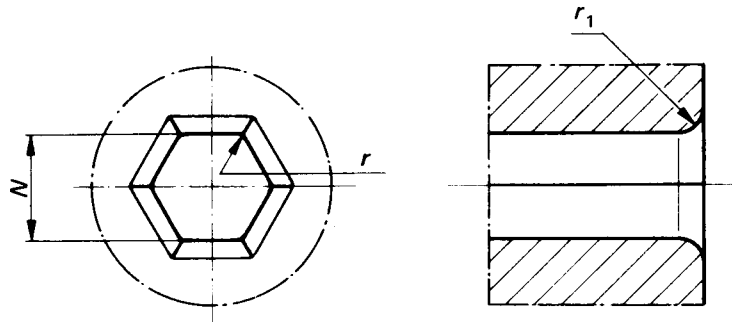
Emman- chement	$L_1$	$N$		$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$a$ min.	$r$	$r_1$ max.
		Dimension de base	Tolérance								
19	$108 \pm 1$	19,2	0 -0,4	$33 \pm 1$	$6 \pm 0,5$	$8 \pm 0,3$	$8 \begin{matrix} +0,3 \\ -0,6 \end{matrix}$	$9,4 \pm 0,4$	50	$1,5 \begin{matrix} +1 \\ 0 \end{matrix}$	
		22,4									
22	$108 \pm 1$	25,6	0 -0,6	$38 \pm 1$	$7,6 \pm 0,75$	$9,5 \pm 0,3$	$9,5 \begin{matrix} +0,3 \\ -0,6 \end{matrix}$	$10,9 \pm 0,4$	50	$2 \begin{matrix} +1 \\ 0 \end{matrix}$	
		25,6									
25	$159 \pm 1$	25,6	0 -0,6	$38 \pm 1$	$7,6 \pm 0,75$	$9,5 \pm 0,3$	$9,5 \begin{matrix} +0,3 \\ -0,6 \end{matrix}$	$10,9 \pm 0,4$	70	$2 \begin{matrix} +1 \\ 0 \end{matrix}$	4,5
		25,6									

Dimensions en inches

Emman- chement	$L_1$	$N$		$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$a$ min.	$r$	$r_1$ max.
		Dimension de base	Tolérance								
3/4	$4 \frac{1}{4} \pm 0,039$	0,756	0 -0,016	$1,299 \pm 0,039$	$0,236 \pm 0,020$	$0,315 \pm 0,012$	$0,315 \begin{matrix} +0,012 \\ -0,024 \end{matrix}$	$0,370 \pm 0,016$	1,969	$0,059 \begin{matrix} +0,039 \\ 0 \end{matrix}$	
		0,882									
7/8	$4 \frac{1}{4} \pm 0,039$	1,008	0 -0,024	$1,496 \pm 0,039$	$0,264 \pm 0,024$	$0,354 \pm 0,012$	$0,354 \begin{matrix} +0,012 \\ -0,024 \end{matrix}$	$0,409 \pm 0,016$	1,969	$0,079 \begin{matrix} +0,039 \\ 0 \end{matrix}$	
		1,008									
1	$6 \frac{1}{4} \pm 0,039$	1,008	0 -0,024	$1,496 \pm 0,039$	$0,299 \pm 0,030$	$0,374 \pm 0,012$	$0,374 \begin{matrix} +0,012 \\ -0,024 \end{matrix}$	$0,429 \pm 0,016$	2,756	$0,079 \begin{matrix} +0,039 \\ 0 \end{matrix}$	0,177
		1,008									

Les dimensions de base et tolérances pour  $N$ , ainsi que les autres dimensions s'y référant, s'appliquent également aux emmanchements sans colerette de 7/8 in (22 mm) et 1 in (25 mm).

3 DOUILLES PORTE-OUTILS POUR PROFILÉ HEXAGONAL CREUX EN ACIER – DIMENSIONS DE RACCORDEMENT



Dimensions en millimètres

Douille porte-outil	Longueur de l'emmanchement à collerette forgée	N		r max.	r <sub>1</sub>
		Dimension de base	Tolérance		
19	108	19,2	+ 0,25 + 0,05	1,2	4,5 <sup>+1</sup> <sub>0</sub>
22	108	22,4			
25	108	25,6			
	159	25,6	+ 0,35 + 0,05		

Dimensions en inches

Douille porte-outil	Longueur de l'emmanchement à collerette forgée	N		r max.	r <sub>1</sub>
		Dimension de base	Tolérance		
3/4	4 1/4	0,756	+ 0,010 + 0,002	0,047	0,177 <sup>+0,039</sup> <sub>0</sub>
7/8	4 1/4	0,882			
1	4 1/4	1,008			
	6 1/4	1,008	+ 0,014 + 0,002		

Ces tableaux s'appliquent aux fleurets à collerette forgée de dimensions 19 mm (3/4 in), 22 mm (7/8 in) et 25 mm (1 in) et aux fleurets sans collerette de dimensions 22 mm (7/8 in) et 25 mm (1 in).

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 723:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d8e931a8-447c-499c-9c38-9903aab149af/iso-723-1974>