

---

# NORME INTERNATIONALE



# 725

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Filetages ISO en inches – Dimensions de base

*ISO inch screw threads – Basic dimensions*

Première édition – 1978-11-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 725:1978](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/533bdebd-b903-425e-a379-3426cef626db/iso-725-1978>

---

CDU 621.882.082.2

Réf. n° : ISO 725-1978 (F)

**Descripteurs** : filetage, filetage ISO, filetage en inches, dimension.

Prix basé sur 5 pages

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 725 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 1, *Filetages*.

Elle fut soumise directement au Conseil de l'ISO, conformément au paragraphe 6.13.1 des Directives pour les travaux techniques de l'ISO. Elle annule et remplace la Recommandation ISO/R 725-1968, qui avait été approuvée par les comités membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Finlande	Roumanie
Australie	France	Royaume-Uni
Autriche	Hongrie	Suède
Belgique	Inde	Suisse
Bésil	Israël	Tchécoslovaquie
Canada	Japon	Turquie
Chili	Norvège	U.S.A.
Danemark	Nouvelle-Zélande	Yougoslavie
Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	
Espagne	Pologne	

Le comité membre du pays suivant l'avait désapprouvée pour des raisons techniques :

Allemagne, R.F.

# Filetages ISO en inches – Dimensions de base

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe les dimensions de base, en inches, des filetages ISO en inches conformes à l'ISO 263, *Filetages ISO en inches – Vue d'ensemble et sélection pour boulonnerie – Diamètres de 0,06 à 6 in.* Les dimensions se réfèrent au profil de base conforme à l'ISO 68, *Filetages ISO pour usages généraux – Profil de base.*

$D$  = diamètre extérieur de base du filetage intérieur

$d$  = diamètre extérieur de base du filetage extérieur

$D_2$  = diamètre sur flancs de base du filetage intérieur

$d_2$  = diamètre sur flancs de base du filetage extérieur

$D_1$  = diamètre intérieur de base du filetage intérieur

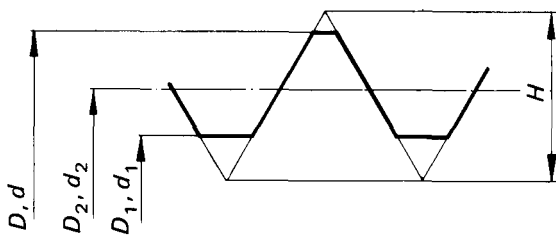
$d_1$  = diamètre intérieur de base du filetage extérieur

$H$  = hauteur du triangle générateur

$n$  = nombre de filets par inch (25,4 mm)

Les valeurs des diamètres  $D_2$ ,  $d_2$ ,  $D_1$ , et  $d_1$  ont été calculées à l'aide des formules suivantes, et arrondies, dans les tableaux, à la quatrième décimale :

## 2 DIMENSIONS DE BASE



$$D_2 = D - 2 \times \frac{3}{8} H = D - \frac{0,649\ 519}{n}$$

$$d_2 = d - 2 \times \frac{3}{8} H = d - \frac{0,649\ 519}{n}$$

$$D_1 = D - 2 \times \frac{5}{8} H = D - \frac{1,082\ 532}{n}$$

$$d_1 = d - 2 \times \frac{5}{8} H = d - \frac{1,082\ 532}{n}$$

Désignation	Nombre de filets par inch <i>n</i>	Diamètre extérieur <i>D, d</i>	Diamètre sur flancs <i>D<sub>2</sub>, d<sub>2</sub></i>	Diamètre intérieur <i>D<sub>1</sub>, d<sub>1</sub></i>
N° 0	80	0,06	0,051 9	0,046 5
N° 1	72	0,073	0,064 0	0,058 0
	64		0,062 9	0,056 1
N° 2	64	0,086	0,075 9	0,069 1
	56		0,074 4	0,066 7
N° 3	56	0,099	0,087 4	0,079 7
	48		0,085 5	0,076 4
N° 4	48	0,112	0,098 5	0,089 4
	40		0,095 8	0,084 9
N° 5	44	0,125	0,110 2	0,100 4
	40		0,108 8	0,097 9
N° 6	40	0,138	0,121 8	0,110 9
	32		0,117 7	0,104 2
N° 8	36	0,164	0,146 0	0,133 9
	32		0,143 7	0,130 2
N° 10	32	0,19	0,169 7	0,156 1
	24		0,162 9	0,144 9
N° 12	32	0,216	0,195 7	0,182 2
	28		0,192 8	0,177 3
	24		0,188 9	0,170 9
1/4	32	0,25	0,229 7	0,216 2
	28		0,226 8	0,211 3
	20		0,217 5	0,195 9
5/16	32	0,312 5	0,292 2	0,278 7
	28		0,289 3	0,273 8
	24		0,285 4	0,267 4
	20		0,280 0	0,258 4
	18		0,276 4	0,252 4
3/8	32	0,375	0,354 7	0,341 2
	28		0,351 8	0,336 3
	24		0,347 9	0,329 9
	20		0,342 5	0,320 9
	16		0,334 4	0,307 3
7/16	32	0,437 5	0,417 2	0,403 7
	28		0,414 3	0,398 8
	20		0,405 0	0,383 4
	16		0,396 9	0,369 8
	14		0,391 1	0,360 2
1/2	32	0,5	0,479 7	0,466 2
	28		0,476 8	0,461 3
	20		0,467 5	0,445 9
	16		0,459 4	0,432 3
	13		0,450 0	0,416 7

Désignation	Nombre de filets par inch <i>n</i>	Diamètre extérieur <i>D, d</i>	Diamètre sur flancs <i>D<sub>2</sub>, d<sub>2</sub></i>	Diamètre intérieur <i>D<sub>1</sub>, d<sub>1</sub></i>
9/16	32	0,562 5	0,542 2	0,528 7
	28		0,539 3	0,523 8
	24		0,535 4	0,517 4
	20		0,530 0	0,508 4
	18		0,526 4	0,502 4
	16		0,521 9	0,494 8
5/8	12	0,625	0,508 4	0,472 3
	32		0,604 7	0,591 2
	28		0,601 8	0,586 3
	24		0,597 9	0,579 9
	20		0,592 5	0,570 9
	18		0,588 9	0,564 9
11/16	16	0,687 5	0,584 4	0,557 3
	12		0,570 9	0,534 8
	11		0,566 0	0,526 6
	32		0,667 2	0,653 7
	28		0,664 3	0,648 8
	24		0,660 4	0,642 4
3/4	20	0,75	0,655 0	0,633 4
	16		0,646 9	0,619 8
	12		0,633 4	0,597 3
	32		0,729 7	0,716 2
	28		0,726 8	0,711 3
	20		0,717 5	0,695 9
13/16	16	0,812 5	0,709 4	0,682 3
	12		0,695 9	0,659 8
	10		0,685 0	0,641 7
	32		0,792 2	0,778 7
7/8	28	0,875	0,789 3	0,773 8
	20		0,780 0	0,758 4
	16		0,771 9	0,744 8
	12		0,758 4	0,722 3
	9		0,854 7	0,841 2
15/16	28	0,937 5	0,851 8	0,836 3
	20		0,842 5	0,820 9
	16		0,834 4	0,807 3
	12		0,828 6	0,797 7
	9		0,820 9	0,784 8
1	32	1	0,802 8	0,754 7
	28		0,917 2	0,903 7
	20		0,914 3	0,898 8
	16		0,905 0	0,883 4
	12		0,896 9	0,869 8
1	8	1	0,883 4	0,847 3
	32		0,979 7	0,966 2
	28		0,976 8	0,961 3
	20		0,967 5	0,945 9
	16		0,959 4	0,932 3
1	12	1	0,945 9	0,909 8
	8		0,918 8	0,864 7

Désignation	Nombre de filets par inch $n$	Diamètre extérieur $D, d$	Diamètre sur flancs $D_2, d_2$	Diamètre intérieur $D_1, d_1$
<b>1 1/16</b>	28	1,062 5	1,039 3	1,023 8
	20		1,030 0	1,008 4
	18		1,026 4	1,002 4
	16		1,021 9	0,994 8
	12		1,008 4	0,972 3
	8		0,981 3	0,927 2
<b>1 1/8</b>	28	1,125	1,101 8	1,086 3
	20		1,092 5	1,070 9
	18		1,088 9	1,064 9
	16		1,084 4	1,057 3
	12		1,070 9	1,034 8
	8		1,043 8	0,989 7
7	1,032 2	0,970 4		
<b>1 3/16</b>	28	1,187 5	1,164 3	1,148 8
	20		1,155 0	1,133 4
	18		1,151 4	1,127 4
	16		1,146 9	1,119 8
	12		1,133 4	1,097 3
	8		1,106 3	1,052 2
<b>1 1/4</b>	28	1,25	1,226 8	1,211 3
	20		1,217 5	1,195 9
	18		1,213 9	1,189 9
	16		1,209 4	1,182 3
	12		1,195 9	1,159 8
	8		1,168 8	1,114 7
7	1,157 2	1,095 4		
<b>1 5/16</b>	28	1,312 5	1,289 3	1,273 8
	20		1,280 0	1,258 4
	18		1,276 4	1,252 4
	16		1,271 9	1,244 8
	12		1,258 4	1,222 3
	8		1,231 3	1,177 2
<b>1 3/8</b>	28	1,375	1,351 8	1,336 3
	20		1,342 5	1,320 9
	18		1,338 9	1,314 9
	16		1,334 4	1,307 3
	12		1,320 9	1,284 8
	8		1,293 8	1,239 7
6	1,266 7	1,194 6		
<b>1 7/16</b>	28	1,437 5	1,414 3	1,398 8
	20		1,405 0	1,383 4
	18		1,401 4	1,377 4
	16		1,396 9	1,369 8
	12		1,383 4	1,347 3
	8		1,356 3	1,302 2
6	1,329 2	1,257 1		
<b>1 1/2</b>	28	1,5	1,476 8	1,461 3
	20		1,467 5	1,445 9
	18		1,463 9	1,439 9
	16		1,459 4	1,432 3
	12		1,445 9	1,409 8
	8		1,418 8	1,364 7
6	1,391 7	1,319 6		

Désignation	Nombre de filets par inch $n$	Diamètre extérieur $D, d$	Diamètre sur flancs $D_2, d_2$	Diamètre intérieur $D_1, d_1$
<b>1 9/16</b>	20	1,562 5	1,530 0	1,508 4
	18		1,526 4	1,502 4
	16		1,521 9	1,494 8
	12		1,508 4	1,472 3
	8		1,481 3	1,427 2
	6		1,454 2	1,382 1
<b>1 5/8</b>	20	1,625	1,592 5	1,570 9
	18		1,588 9	1,564 9
	16		1,584 4	1,557 3
	12		1,570 9	1,534 8
	8		1,543 8	1,489 7
	6		1,516 7	1,444 6
<b>1 11/16</b>	20	1,687 5	1,655 0	1,633 4
	18		1,651 4	1,627 4
	16		1,646 9	1,619 8
	12		1,633 4	1,597 3
	8		1,606 3	1,552 2
	6		1,579 2	1,507 1
<b>1 3/4</b>	20	1,75	1,717 5	1,695 9
	16		1,709 4	1,682 3
	12		1,695 9	1,659 8
	8		1,668 8	1,614 7
	6		1,641 7	1,569 6
	5		1,620 1	1,533 5
<b>1 13/16</b>	20	1,812 5	1,780 0	1,758 4
	16		1,771 9	1,744 8
	12		1,758 4	1,722 3
	8		1,731 3	1,677 2
	6		1,704 2	1,632 1
<b>1 7/8</b>	20	1,875	1,842 5	1,820 9
	16		1,834 4	1,807 3
	12		1,820 9	1,784 8
	8		1,793 8	1,739 7
	6		1,766 7	1,694 6
<b>1 15/16</b>	20	1,937 5	1,905 0	1,883 4
	16		1,896 9	1,869 8
	12		1,883 4	1,847 3
	8		1,856 3	1,802 2
	6		1,829 2	1,757 1
<b>2</b>	20	2	1,967 5	1,945 9
	16		1,959 4	1,932 3
	12		1,945 9	1,909 8
	8		1,918 8	1,864 7
	6		1,891 7	1,819 6
	4 1/2		1,855 7	1,759 4

Désignation	Nombre de filets par inch <i>n</i>	Diamètre extérieur <i>D, d</i>	Diamètre sur flancs <i>D<sub>2</sub>, d<sub>2</sub></i>	Diamètre intérieur <i>D<sub>1</sub>, d<sub>1</sub></i>
<b>2 1/8</b>	20	2,125	2,092 5	2,070 9
	16		2,084 4	2,057 3
	12		2,070 9	2,034 8
	8		2,043 8	1,989 7
	6		2,016 7	1,944 6
<b>2 1/4</b>	20	2,25	2,217 5	2,195 9
	16		2,209 4	2,182 3
	12		2,195 9	2,159 8
	8		2,168 8	2,114 7
	6		2,141 7	2,069 6
<b>2 3/8</b>	20	2,375	2,342 5	2,320 9
	16		2,334 4	2,307 3
	12		2,320 9	2,284 8
	8		2,293 8	2,239 7
	6		2,266 7	2,194 6
<b>2 1/2</b>	20	1,5	2,467 5	2,445 9
	16		2,459 4	2,432 3
	12		2,445 9	2,409 8
	8		2,418 8	2,364 7
	6		2,391 7	2,319 6
<b>2 5/8</b>	20	2,625	2,592 5	2,570 9
	16		2,584 4	2,557 3
	12		2,570 9	2,534 8
	8		2,543 8	2,489 7
	6		2,516 7	2,444 6
<b>2 3/4</b>	20	2,75	2,717 5	3,695 9
	16		2,709 4	2,682 3
	12		2,695 9	2,659 8
	8		2,668 8	2,614 7
	6		2,641 7	2,569 6
<b>2 7/8</b>	20	2,875	2,842 5	2,820 9
	16		2,834 4	2,807 3
	12		2,810 9	2,784 8
	8		2,793 8	2,739 7
	6		2,766 7	2,694 6
<b>3</b>	20	3	2,967 5	2,945 9
	16		2,959 4	2,932 3
	12		2,945 9	2,909 8
	8		2,918 8	2,864 7
	6		2,891 7	2,819 6
<b>3 1/8</b>	20	3,125	3,092 5	3,070 9
	16		3,084 4	3,057 3
	12		3,070 9	3,034 8
	8		3,043 8	2,989 7
	6		3,016 7	2,944 6
<b>3 1/4</b>	20	3,25	3,217 5	3,195 9
	16		3,209 4	3,182 3
	12		3,195 9	3,159 8
	8		3,168 8	3,114 7
	6		3,141 7	3,069 6
<b>3 3/8</b>	20	3,375	3,342 5	3,320 9
	16		3,334 4	3,307 3
	12		3,320 9	3,284 8
	8		3,293 8	3,239 7
	6		3,266 7	3,194 6
<b>3 1/2</b>	20	3,5	3,467 5	3,445 9
	16		3,459 4	3,432 3
	12		3,445 9	3,409 8
	8		3,418 8	3,364 7
	6		3,391 7	3,319 6
<b>3 5/8</b>	20	3,625	3,592 5	3,570 9
	16		3,584 4	3,557 3
	12		3,570 9	3,534 8
	8		3,543 8	3,489 7
	6		3,516 7	3,444 6
<b>3 3/4</b>	20	3,75	3,717 5	3,695 9
	16		3,709 4	3,682 3
	12		3,695 9	3,659 8
	8		3,668 8	3,614 7
	6		3,641 7	3,569 6
<b>3 7/8</b>	20	3,875	3,842 5	3,820 9
	16		3,834 4	3,807 3
	12		3,820 9	3,784 8
	8		3,793 8	3,739 7
	6		3,766 7	3,694 6
<b>4</b>	20	4	3,967 5	3,945 9
	16		3,959 4	3,932 3
	12		3,945 9	3,909 8
	8		3,918 8	3,864 7
	6		3,891 7	3,819 6
<b>4 1/8</b>	20	4,125	4,092 5	4,070 9
	16		4,084 4	4,057 3
	12		4,070 9	4,034 8
	8		4,043 8	3,989 7
	6		4,016 7	3,944 6
<b>4 1/4</b>	20	4,25	4,217 5	4,195 9
	16		4,209 4	4,182 3
	12		4,195 9	4,159 8
	8		4,168 8	4,114 7
	6		4,141 7	4,069 6

Désignation	Nombre de filets par inch <i>n</i>	Diamètre extérieur <i>D, d</i>	Diamètre sur flancs <i>D<sub>2</sub>, d<sub>2</sub></i>	Diamètre intérieur <i>D<sub>1</sub>, d<sub>1</sub></i>
<b>3 1/8</b>	16	3,125	3,084 4	3,057 3
	12		3,070 9	3,034 8
	8		3,043 8	2,989 7
	6		3,016 7	2,944 6
	4		2,962 6	2,854 4
<b>3 1/4</b>	16	3,25	3,209 4	3,182 3
	12		3,195 9	3,159 8
	8		3,168 8	3,114 7
	6		3,141 7	3,069 6
	4		3,087 6	2,979 4
<b>3 3/8</b>	16	3,375	3,334 4	3,307 3
	12		3,320 9	3,284 8
	8		3,293 8	3,239 7
	6		3,266 7	3,194 6
	4		3,212 6	3,104 4
<b>3 1/2</b>	16	3,5	3,459 4	3,432 3
	12		3,445 9	3,409 8
	8		3,418 8	3,364 7
	6		3,391 7	3,319 6
	4		3,337 6	3,229 4
<b>3 5/8</b>	16	3,625	3,584 4	3,557 3
	12		3,570 9	3,534 8
	8		3,543 8	3,489 7
	6		3,516 7	3,444 6
	4		3,462 6	3,354 4
<b>3 3/4</b>	16	3,75	3,709 4	3,682 3
	12		3,695 9	3,659 8
	8		3,668 8	3,614 7
	6		3,641 7	3,569 6
	4		3,587 6	3,479 4
<b>3 7/8</b>	16	3,875	3,834 4	3,807 3
	12		3,820 9	3,784 8
	8		3,793 8	3,739 7
	6		3,766 7	3,694 6
	4		3,712 6	3,604 4
<b>4</b>	16	4	3,959 4	3,932 3
	12		3,945 9	3,909 8
	8		3,918 8	3,864 7
	6		3,891 7	3,819 6
	4		3,837 6	3,729 4
<b>4 1/8</b>	16	4,125	4,084 4	4,057 3
	12		4,070 9	4,034 8
	8		4,043 8	3,989 7
	6		4,016 7	3,944 6
	4		3,962 6	3,854 4
<b>4 1/4</b>	16	4,25	4,209 4	4,182 3
	12		4,195 9	4,159 8
	8		4,168 8	4,114 7
	6		4,141 7	4,069 6
	4		4,087 6	3,979 4

Désignation	Nombre de filets par inch $n$	Diamètre extérieur $D, d$	Diamètre sur flancs $D_2, d_2$	Diamètre intérieur $D_1, d_1$
<b>4 3/8</b>	16	4,375	4,334 9	4,307 3
	12		4,320 9	4,284 8
	8		4,293 8	4,239 7
	6		4,266 7	4,194 6
	4		4,212 6	4,104 4
<b>4 1/2</b>	16	4,5	4,459 4	4,432 3
	12		4,445 9	4,409 8
	8		4,418 8	4,364 7
	6		4,391 7	4,319 6
	4		4,337 6	4,229 4
<b>4 5/8</b>	16	4,625	4,584 4	4,557 3
	12		4,570 9	4,534 8
	8		4,543 8	4,489 7
	6		4,516 7	4,444 6
	4		4,462 6	4,354 4
<b>4 3/4</b>	16	4,75	4,709 4	4,682 3
	12		4,695 9	4,659 8
	8		4,668 8	4,614 7
	6		4,641 7	4,569 6
	4		4,587 6	4,479 4
<b>4 7/8</b>	16	4,875	4,834 4	4,807 3
	12		4,820 9	4,784 8
	8		4,793 8	4,739 7
	6		4,766 7	4,694 6
	4		4,712 6	4,604 4
<b>5</b>	16	5	4,959 4	4,932 3
	12		4,945 9	4,909 8
	8		4,918 8	4,864 7
	6		4,891 7	4,819 6
	4		4,837 6	4,729 4
<b>5 1/8</b>	16	5,125	5,084 4	5,057 3
	12		5,070 9	5,034 8
	8		5,043 8	4,989 7
	6		5,016 7	4,944 6
	4		4,962 6	4,854 4

Désignation	Nombre de filets par inch $n$	Diamètre extérieur $D, d$	Diamètre sur flancs $D_2, d_2$	Diamètre intérieur $D_1, d_1$
<b>5 1/4</b>	16	5,25	5,209 4	5,182 3
	12		5,195 9	5,159 8
	8		5,168 8	5,114 7
	6		5,141 7	5,069 6
	4		5,087 6	4,979 4
<b>5 3/8</b>	16	5,375	5,334 4	5,307 3
	12		5,320 9	5,284 8
	8		5,293 8	5,239 7
	6		5,266 7	5,195 6
	4		5,212 6	5,104 4
<b>5 1/2</b>	16	5,5	5,459 4	5,432 3
	12		5,445 9	5,409 8
	8		5,418 8	5,364 7
	6		5,391 7	5,319 6
	4		5,337 6	5,229 4
<b>5 5/8</b>	16	5,625	5,584 4	5,557 3
	12		5,570 9	5,534 8
	8		5,543 8	5,489 7
	6		5,516 7	5,444 6
	4		5,462 6	5,354 4
<b>5 3/4</b>	16	5,75	5,709 4	5,682 3
	12		5,695 9	5,659 8
	8		5,668 8	5,614 7
	6		5,641 7	5,569 6
	4		5,587 6	5,479 4
<b>5 7/8</b>	16	5,875	5,834 4	5,807 3
	12		5,820 9	5,784 8
	8		5,793 8	5,739 7
	6		5,766 7	5,694 6
	4		5,712 6	5,604 4
<b>6</b>	16	6	5,959 4	5,932 3
	12		5,945 9	5,909 8
	8		5,918 8	5,864 7
	6		5,891 7	5,819 6
	4		5,837 6	5,729 4

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 725:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/533bdebd-b903-425e-a379-3426cef626db/iso-725-1978>