

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**RECOMMANDATION ISO
R 187**

**MÉTHODE DE CONDITIONNEMENT
DES ÉCHANTILLONS DE PAPIER ET DE CARTON**

1^{ère} ÉDITION

Février 1961

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 187, *Méthode de conditionnement des échantillons de papier et de carton*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 6, *Papier*, dont le Secrétariat est assuré par l'Association Française de Normalisation (AFNOR).

Les travaux que le Comité Technique entreprit à ce sujet en 1958 prirent fin la même année par l'adoption d'une proposition en tant que Projet de Recommandation ISO.

En date du 10 juillet 1959, ce Projet de Recommandation ISO (N° 313) fut distribué à tous les Comités Membres de l'ISO et approuvé par les Comités Membres suivants:

Allemagne	Grèce	Portugal
Autriche	Inde	Roumanie
Belgique	Israël	Royaume-Uni
Birmanie	Japon	Suède
Brésil	Mexique	Suisse
Chili	Norvège	Tchécoslovaquie
Danemark	Nouvelle-Zélande	Turquie
Espagne	Pakistan	U.R.S.S.
Finlande	Pays-Bas	Yougoslavie
France	Pologne	

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en février 1961, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

MÉTHODE DE CONDITIONNEMENT DES ÉCHANTILLONS DE PAPIER ET DE CARTON

AVANT-PROPOS

La présente Recommandation ISO décrit une méthode normalisée, qui doit être appliquée en l'absence de tout autre accord préalable.

Les propriétés physiques du papier sont sensiblement influencées par l'humidité qu'il contient, qui dépend elle-même de l'humidité de l'atmosphère ambiante. Pour qu'on puisse faire les essais sur un papier dont l'état physique est défini, on amène ce papier à un état d'équilibre avec une atmosphère ayant une température et une humidité relative normalisées, et l'on essaie le papier dans cette atmosphère.

L'humidité contenue dans un papier déterminé qui est en équilibre avec une atmosphère donnée varie suivant que cet équilibre est obtenu par sorbtion ou désorbition de l'humidité. Cette hystérésis influence les propriétés physiques qui varient avec l'humidité contenue dans le papier; on recommande d'atteindre l'état d'équilibre par sorbtion.

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Recommandation ISO a pour objet de définir l'atmosphère conditionnée et la méthode de conditionnement des papiers et des cartons, avant et au cours des essais.

Elle s'applique à tous les papiers et cartons.

2. PRINCIPE

Exposer les échantillons dans une atmosphère conditionnée de façon à obtenir un état d'équilibre d'humidité entre les papiers ou les cartons et cette atmosphère.

3. DÉFINITIONS

3.1 Humidité relative (H.R.). Rapport de l'humidité absolue de l'air à l'humidité de l'air saturé de vapeur d'eau à la même température et à la même pression.

NOTE. Ce rapport est exprimé habituellement par un pourcentage. Aux températures atmosphériques habituelles, ce rapport est sensiblement égal au rapport de la tension de vapeur existante à la tension de vapeur de saturation à la même température (de bulbe sec).

3.2 Conditionnement. Pour les buts poursuivis par la présente méthode, on considère que les échantillons de papier sont conditionnés lorsqu'ils sont en équilibre avec une atmosphère conditionnée. On détermine cet état d'équilibre en pesant les échantillons à des intervalles de temps au moins égaux à une heure jusqu'à ce que les deux dernières pesées ne diffèrent pas entre elles de plus de la valeur fixée.

De même, on considère que l'établissement de l'équilibre d'humidité garantit que le papier est dans un état physique stable; mais dans des cas spéciaux, on peut être obligé de poursuivre le conditionnement jusqu'à ce qu'on atteigne l'équilibre physique désiré. De tels cas ne rentrent pas dans le domaine d'application de cette méthode.