
**Caoutchouc vulcanisé — Détermination
de l'élévation de température et de la
résistance à la fatigue dans les essais
aux flexomètres —**

Partie 3:

**Flexomètre à compression
(type à déformation constante)**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

*Rubber, vulcanized — Determination of temperature rise and resistance
to fatigue in flexometer testing —*

ISO 4666-3:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sig/iso-4666-3-2010/iso-4666-3-2010>
Part 3: Compression flexometer (constant-strain type)
bea2088d6fd7/iso-4666-3-2010



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4666-3:2010](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c31e4b7f-850d-495c-a439-bea2088d6fd7/iso-4666-3-2010)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c31e4b7f-850d-495c-a439-bea2088d6fd7/iso-4666-3-2010>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2010

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Principe	2
5 Appareillage	2
5.1 Flexomètre	2
5.2 Jauge de mesure	4
5.3 Instrument de mesure du temps	4
6 Étalonnage	5
7 Éprouvette	5
8 Conditions d'essai	5
9 Mode opératoire	6
9.1 Préparation du flexomètre	6
9.2 Mode opératoire	7
10 Expression des résultats	8
10.1 Élévation de température	8
10.2 Fluage	8
10.3 Déformation rémanente après compression	9
10.4 Résistance à la fatigue	9
11 Rapport d'essai	9
Annexe A (informative) Fidélité	11
Annexe B (informative) Lignes directrices pour utiliser les résultats de fidélité	13
Annexe C (normative) Programme d'étalonnage	14
Bibliographie	17

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 4666-3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Elastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 2, *Essais et analyses*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4666-3:1982), qui a été révisée dans le but de mettre à jour les références normatives (l'ISO 4648 a été remplacée par l'ISO 23529). De plus, le plan de l'Article 11, sur le rapport d'essai, a été mis à jour. Le texte a également été clarifié par endroits. La déclaration de fidélité et le programme d'étalonnage sont ajoutés en tant qu'annexes. Enfin, le titre a été modifié afin d'établir une distinction claire avec l'ISO 4666-4 (flexomètre à contrainte constante).

L'ISO 4666 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Caoutchouc vulcanisé — Détermination de l'élévation de température et de la résistance à la fatigue dans les essais aux flexomètres*:

- *Partie 1: Principes fondamentaux*
- *Partie 2: Flexomètre à rotation*
- *Partie 3: Flexomètre à compression (type à déformation constante)*
- *Partie 4: Flexomètre à contrainte constante*

Introduction

Une conséquence fondamentale du dégagement de chaleur interne du caoutchouc sous compression répétée est l'élévation de la température dans le caoutchouc. La présente Norme internationale traite du mesurage de l'élévation de température.

Lorsque l'échauffement et l'élévation de température sont particulièrement importants, il peut se produire un éclatement de l'éprouvette avec rupture par fatigue. La résistance à ce type de fatigue est également traitée.

L'essai est réalisé sous une précontrainte ou une prédéformation de compression statique d'amplitude maximale constante appliquée sur l'éprouvette précomprimée.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 4666-3:2010](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c31e4b7f-850d-495c-a439-bea2088d6fd7/iso-4666-3-2010)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c31e4b7f-850d-495c-a439-bea2088d6fd7/iso-4666-3-2010>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4666-3:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c31e4b7f-850d-495c-a439-bea2088d6fd7/iso-4666-3-2010>

Caoutchouc vulcanisé — Détermination de l'élévation de température et de la résistance à la fatigue dans les essais aux flexomètres —

Partie 3: Flexomètre à compression (type à déformation constante)

AVERTISSEMENT — Il convient que l'utilisateur de la présente Norme internationale soit familiarisé avec les pratiques courantes de laboratoire. La présente Norme internationale n'a pas pour objet de traiter de tous les problèmes de sécurité qui sont, le cas échéant, liés à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur de la présente Norme internationale d'établir des pratiques appropriées en matière d'hygiène et de sécurité, et de s'assurer de la conformité à la réglementation nationale en vigueur.

ATTENTION — Certains modes opératoires spécifiés dans la présente Norme internationale peuvent impliquer l'utilisation ou la génération de substances ou de déchets qui pourraient constituer un danger pour l'environnement local. Il convient de se référer à la documentation appropriée pour leur manipulation et leur élimination après utilisation.

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4666 spécifie l'essai au flexomètre avec amplitude de déformation constante pour la détermination de l'élévation de température et de la résistance à la fatigue du caoutchouc vulcanisé. Le flexomètre spécifié est connu sous le nom de flexomètre Goodrich, mais tout autre dispositif permettant de réaliser l'essai dans des conditions identiques peut être utilisé.

La présente partie de l'ISO 4666 donne des directives pour effectuer des mesurages qui permettent des prévisions concernant la durabilité des caoutchoucs dans des produits finis soumis à des flexions dynamiques en service, tels que pneumatiques, paliers, appuis, courroies trapézoïdales et garnitures annulaires de poulies pour câbles. Toutefois, étant donné les grandes variations des conditions de service, il n'est pas possible d'assurer qu'il existe une corrélation simple entre les essais accélérés décrits dans les différentes parties de l'ISO 4666 et les performances en service.

La méthode est déconseillée pour le caoutchouc dont la dureté est supérieure à 85 DIDC.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 48, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Détermination de la dureté (dureté comprise entre 10 DIDC et 100 DIDC)*

ISO 4666-1, *Caoutchouc vulcanisé — Détermination de l'élévation de température et de la résistance à la fatigue dans les essais aux flexomètres — Partie 1: Principes fondamentaux*

ISO 23529, *Caoutchouc — Procédures générales pour la préparation et le conditionnement des éprouvettes pour les méthodes d'essais physiques*

ISO 18899:2004, *Caoutchouc — Guide pour l'étalonnage du matériel d'essai*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 4666-1 s'appliquent.

4 Principe

Une charge de compression spécifiée est appliquée sur une éprouvette par l'intermédiaire d'un système de levier à inertie élevée, en même temps qu'une compression cyclique supplémentaire de fréquence élevée et d'amplitude spécifiée. Des mesurages de l'augmentation de température à la base de l'éprouvette sont réalisés avec un thermocouple qui donne une indication relative de l'échauffement produit par la déformation répétée de l'éprouvette ainsi que du nombre de cycles nécessaires pour produire la rupture par fatigue.

L'éprouvette étant soumise à une charge constante ou à une compression initiale constante pendant l'essai, un mesurage en continu de la variation de la hauteur de l'éprouvette est réalisé. La déformation rémanente en compression de l'éprouvette est mesurée après l'essai.

5 Appareillage

5.1 Flexomètre

5.1.1 Description générale

Les parties essentielles de l'appareillage sont représentées à la Figure 1.

L'éprouvette est placée entre des platines revêtues d'un matériau thermo-isolant. La platine supérieure est reliée à un excentrique réglable, généralement entraîné à une fréquence d'oscillation de $30 \text{ Hz} \pm 0,2 \text{ Hz}$.

Les platines sont parfois appelées plaques mais ne doivent pas être confondues avec la plaque décrite dans l'Article 7.

La charge est appliquée au moyen d'un levier reposant sur le bord d'un couteau. Le moment d'inertie du système de levier est augmenté et sa fréquence naturelle est diminuée en suspendant des masses de 24 kg à chacune des extrémités du levier. La platine inférieure peut être montée ou abaissée par rapport au levier au moyen d'un dispositif micrométrique étalonné. Ce dispositif permet de maintenir le levier en position horizontale pendant l'essai, position indiquée par une aiguille et un repère à l'extrémité du levier.

L'élévation de température à la base de l'éprouvette est déterminée au moyen d'un thermocouple placé au centre de la platine inférieure.

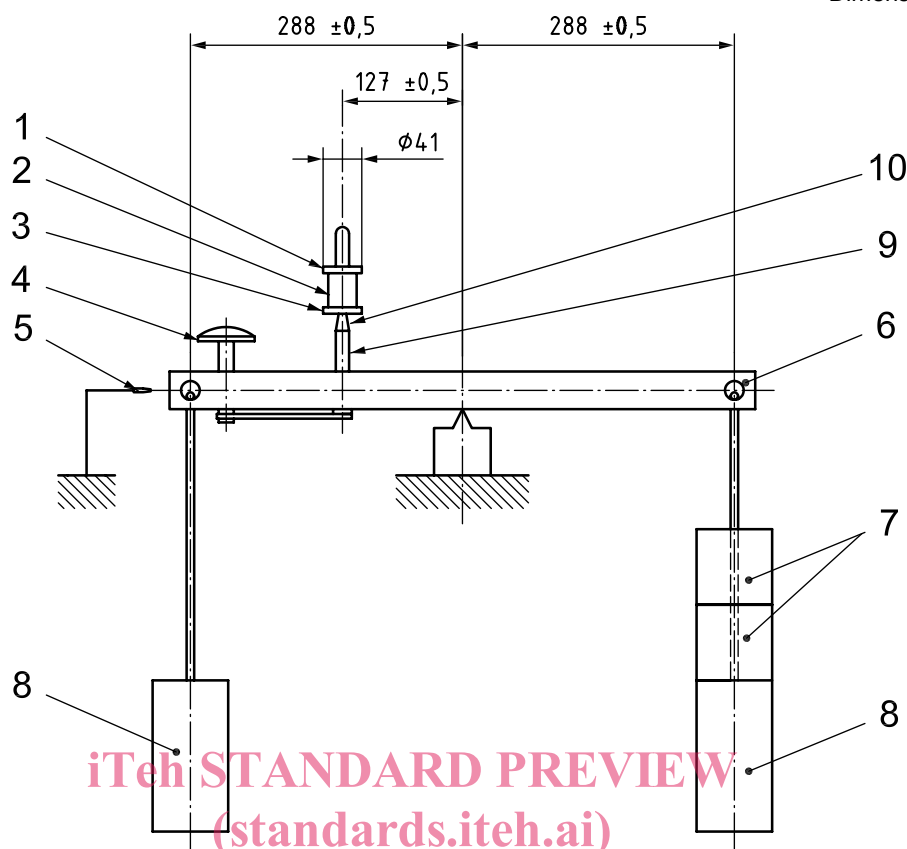
5.1.2 Description détaillée

L'appareil (voir Figure 1) comporte un fléau (6) qui peut être bloqué en position horizontale au moyen d'une goupille en acier. Le fléau est muni d'une masse de 24 kg (8) à chacune des extrémités. La distance entre le bord du couteau supportant le fléau et les extrémités supportant les masses est de $288 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$. Un système d'inertie équivalent peut être utilisé.

L'éprouvette (2) est placée sur une platine (3) sur un bras du fléau. La distance du support d'éprouvette (10) à l'appui est de $127 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$. Sur l'autre côté du fléau, des masses supplémentaires (7) sont placées en vue d'appliquer une charge à l'éprouvette. Les poids sont de 11 kgf ou 22 kgf, ce qui correspond à une précontrainte de $1,0 \text{ MPa} \pm 0,03 \text{ MPa}$ ou $2,0 \text{ MPa} \pm 0,06 \text{ MPa}$, respectivement.

L'éprouvette (2) est placée entre les platines (1 et 3), qui sont faites en un matériau thermo-isolant ayant une conductivité thermique ne dépassant pas $0,28 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$, soit $0,24 \text{ kcal/(h}\cdot\text{m}\cdot\text{°C)}$. À cet effet, du papier enduit de résine phénolique peut être utilisé. Au centre de la platine inférieure se trouve un thermocouple, par exemple fer-constantan, destiné au mesurage de la température. Le point de détection du thermocouple doit être en contact avec l'éprouvette. La sensibilité du thermocouple doit être de $\pm 0,5 \text{ °C}$.

Dimensions en millimètres

**Légende**

1	platine supérieure	5	aiguille	9	vis
2	éprouvette	6	fléau	10	support d'éprouvette
3	platine inférieure	7	masse supplémentaire		
4	vis micrométrique	8	masse		

Figure 1 — Flexomètre à compression (type à déformation constante) — Dispositif d'ensemble

Des moyens doivent être prévus pour mesurer la diminution de hauteur de l'éprouvette au fur et à mesure de l'essai, avec une précision de 0,1 mm. À cet effet, la distance entre les platines inférieure et supérieure peut être modifiée au moyen d'un dispositif micrométrique étalonné, jusqu'à retour à la position horizontale, reconnaissable grâce à un repère sur le fléau et une aiguille (5) sur le bâti. Le dispositif de réglage comporte une vis micrométrique (4) qui, à l'aide d'un entraînement à chaîne et roue dentée, fait monter ou descendre la vis (9) sans faire tourner la platine inférieure (3). La finesse du réglage est donnée par la vis micrométrique (4). Le centre de la platine supérieure (1) reste dans la même position. La platine supérieure (1) est reliée par l'intermédiaire d'un palier-guide à un excentrique, qui peut être ajusté à la course désirée dans un intervalle de 4,45 mm à 6,35 mm et est entraîné par un moteur de 30,0 Hz \pm 0,2 Hz.

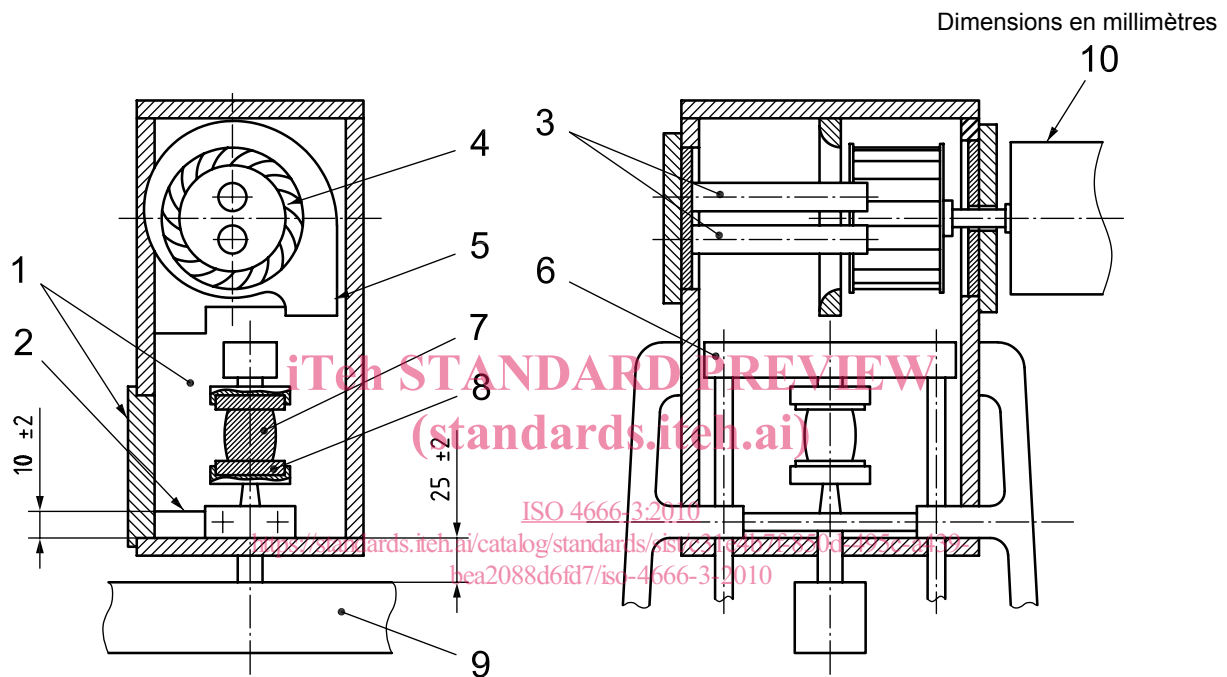
La Figure 2 représente une chambre chauffante. L'éprouvette et les deux platines sont placées dans la chambre dont la température peut être réglée à ± 1 °C près, pour une température d'essai généralement comprise entre 40 °C et 100 °C. La chambre doit avoir les dimensions suivantes:

- largeur 100 mm;
- profondeur 130 mm;
- hauteur 230 mm.

La partie inférieure de la chambre doit être située à $25 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$ au-dessus du fléau (9).

Un thermocouple de même type que celui utilisé dans la platine inférieure (8) doit être utilisé pour mesurer la température régnant dans la chambre. Le thermocouple doit être placé à une distance de 6 mm à 9 mm vers le côté droit, derrière le bord arrière de la platine et à mi-hauteur entre les platines. Le fil du thermocouple doit pénétrer à l'intérieur de la chambre sur une longueur d'au moins 100 mm.

La circulation de l'air dans la chambre est assurée par un ventilateur radial (4) de 75 mm de diamètre, fonctionnant à une fréquence de rotation de 25 Hz à 28 Hz. L'orifice pour l'admission d'air doit avoir un diamètre de 60 mm. L'orifice de sortie d'air (5) doit mesurer $40 \text{ mm} \times 45 \text{ mm}$. La grille sur laquelle sont posées les éprouvettes pendant le conditionnement (2) doit être fixée à $10 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$ au-dessus du fond de la chambre.



Légende

- | | |
|---|---|
| 1 chambre chauffante avec porte | 6 traverse avec tiges de levage et platine supérieure |
| 2 grille portant les éprouvettes pendant le conditionnement | 7 éprouvette |
| 3 éléments chauffants | 8 platine inférieure avec thermocouple |
| 4 ventilateur radial | 9 fléau |
| 5 sortie d'air | 10 moteur du ventilateur radial |

Figure 2 — Exemple de chambre chauffante

5.2 Jauge de mesure

La jauge de mesure de la hauteur et du diamètre des éprouvettes doit être conforme aux exigences de l'ISO 23529.

5.3 Instrument de mesure du temps

Un chronomètre ou un autre appareil similaire doit être utilisé.

6 Étalonnage

L'appareillage d'essai doit être étalonné conformément au programme donné dans l'Annexe C.

7 Éprouvette

L'éprouvette doit avoir la forme d'un cylindre ayant un diamètre de $17,8 \text{ mm} \pm 0,15 \text{ mm}$ et une hauteur de $25 \text{ mm} \pm 0,25 \text{ mm}$.

La méthode normalisée de préparation de l'éprouvette doit être le moulage direct du cylindre. Il est suggéré, pour des raisons d'uniformité et de tolérances plus étroites pour l'éprouvette moulée, de spécifier des dimensions de moule qui tiennent compte du retrait. Une plaque à empreinte d'épaisseur $25,4 \text{ mm} \pm 0,05 \text{ mm}$ et de diamètre $18,00 \text{ mm} \pm 0,05 \text{ mm}$, comportant des dégorgeoirs sur la face supérieure et sur la face inférieure, lorsqu'elle est placée entre deux plaques, constitue un type de moule approprié.

Une autre méthode possible de préparation de l'éprouvette consiste à la découper dans une plaque vulcanisée ayant l'épaisseur requise. L'épaisseur de la plaque vulcanisée doit être telle qu'il ne soit pas nécessaire de la poncer.

L'emporte-pièce circulaire utilisé pour découper l'éprouvette doit avoir un diamètre intérieur de $17,8 \text{ mm} \pm 0,03 \text{ mm}$. Pendant le découpage de l'éprouvette, l'emporte-pièce doit être mis convenablement en rotation dans une perceuse ou un dispositif similaire et lubrifié à l'aide d'une solution savonneuse. Il faut maintenir une distance minimale de 13 mm entre le bord tranchant de l'emporte-pièce et le bord de la plaque. La pression de découpage doit être aussi faible que possible afin de réduire au minimum les déformations et les variations d'épaisseur sur le diamètre de l'éprouvette.

Il convient de savoir que l'utilisation d'une même durée et d'une même température de vulcanisation, pour l'éprouvette moulée et pour l'éprouvette découpée dans une plaque, ne produisent pas un état de vulcanisation équivalent pour les deux types d'éprouvette. Le degré de vulcanisation obtenu est plus élevé avec l'éprouvette moulée. Il convient d'envisager des ajustements, de préférence de la durée de vulcanisation, si l'on veut effectuer des comparaisons valables entre les deux types d'éprouvettes.

8 Conditions d'essai

Les conditions d'essai spécifiées dans le Tableau 1 sont normalement utilisées pour les essais aux flexomètres avec amplitude de déformation constante.

Tableau 1 — Conditions d'essai

Conditions	Valeur nominale
Température de la chambre	$(55 \pm 1) \text{ °C}$ ou $(100 \pm 1) \text{ °C}$
Course (double amplitude)	4,45 mm, 5,71 mm ou 6,35 mm
Précontrainte sur l'éprouvette ^a	1,0 MPa ou 2,0 MPa
^a Une précontrainte de 1,0 MPa est équivalente à un poids de 11 kgf sur le fléau; une précontrainte de 2,0 MPa est équivalente à un poids de 22 kgf.	

Les essais pour lesquels la chambre chauffante est retirée sont désignés sous le nom d'essais à température ambiante, ou d'essais à température normale de laboratoire. La température normale de laboratoire utilisée doit être spécifiée dans le rapport d'essai.

Pour mesurer l'élévation de température, une température de la chambre de 55 °C ou 100 °C doit être choisie, avec une course de 4,45 mm ou 5,71 mm. L'un ou l'autre de ces choix de températures et de course peut être