



PROJET DE NORME INTERNATIONALE ISO/DIS 702-1

ISO/TC 39/SC 8

Secrétariat: DIN

Début de vote:
2008-02-18

Vote clos le:
2008-07-18

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Machines-outils — Dimensions d'assemblage des nez de broche et des mandrins porte-pièces —

Partie 1: Raccordement conique

Machine tools — Connecting dimensions of spindle noses and workholding chucks —

Part 1: Conical connection

[Révision de la deuxième édition (ISO 702-1:2001)]

ICS 25.060.20

Pour accélérer la distribution, le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité. Le travail de rédaction et de composition de texte sera effectué au Secrétariat central de l'ISO au stade de publication.

To expedite distribution, this document is circulated as received from the committee secretariat. ISO Central Secretariat work of editing and text composition will be undertaken at publication stage.

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

PDF — Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/30fc9e5e-b16c-4e05-90ee-f7343d9cb39/iso-702-1-2009>

Notice de droit d'auteur

Ce document de l'ISO est un projet de Norme internationale qui est protégé par les droits d'auteur de l'ISO. Sauf autorisé par les lois en matière de droits d'auteur du pays utilisateur, aucune partie de ce projet ISO ne peut être reproduite, enregistrée dans un système d'extraction ou transmise sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, les enregistrements ou autres, sans autorisation écrite préalable.

Les demandes d'autorisation de reproduction doivent être envoyées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Toute reproduction est soumise au paiement de droits ou à un contrat de licence.

Les contrevenants pourront être poursuivis.

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Interchangeabilité	1
3 Dimensions d'interchangeabilité	1
3.1 Nez de broches	1
3.2 Dimensions des faces de raccordement	5
Bibliographie	7

iTeh STANDARD PREVIEW
 (standards.iteh.ai)
 Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/30fc045e-b16c-4c05-90ee-f7547d9cb319/iso-702-1-2009>

PROJECT 2008

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'ISO 702-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 39, *Machines-outils*, sous-comité SC 8, *Broches porte-pièce et mandrins*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (2001), dont les tableaux et les figures ont fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 702 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Machines-outils — Dimensions d'assemblage des nez de broche et mandrins porte-pièces*:

- *Partie 1: Assemblage conique*
- *Partie 2: Type Camlock*
- *Partie 3: Type baïonnette*
- *Partie 4: Assemblage cylindrique*

Machines-outils — Dimensions d'assemblage des nez de broche et des mandrins porte-pièces —

Partie 1: Raccordement conique

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions d'interchangeabilité des nez de broches coniques et des faces de raccordement des faux-plateaux correspondants ou des mandrins de serrage.

NOTE Les parties 2, 3 et 4 de L'ISO 702 traitent respectivement des « Type Camlock », « Type baïonnette » et de l'assemblage cylindrique.

2 Interchangeabilité

Dans la présente partie de l'ISO 702, toutes les dimensions et tolérances sont exprimées en millimètres.

Bien qu'il existe des différences dans les valeurs des cotes et des vis d'assemblage dans les séries métriques et en inches, les dimensions d'assemblage données dans les Tableaux 1 et 2 permettent l'interchangeabilité entre les mandrins métriques et en inches (voir aussi la note de bas de tableau «a» du Tableau 2).

3 Dimensions d'interchangeabilité

3.1 Nez de broches

Voir Figure 1 et Tableau 1.

Type A₁: Deux cercles de perçage de diamètre d_2 et d_3

Type A₂: Un cercle de perçage extérieur de diamètre d_3

(Type A₂ pour les n^{os} 3 et 4; types A₁ et A₂ pour les n^{os} 5 à 28)

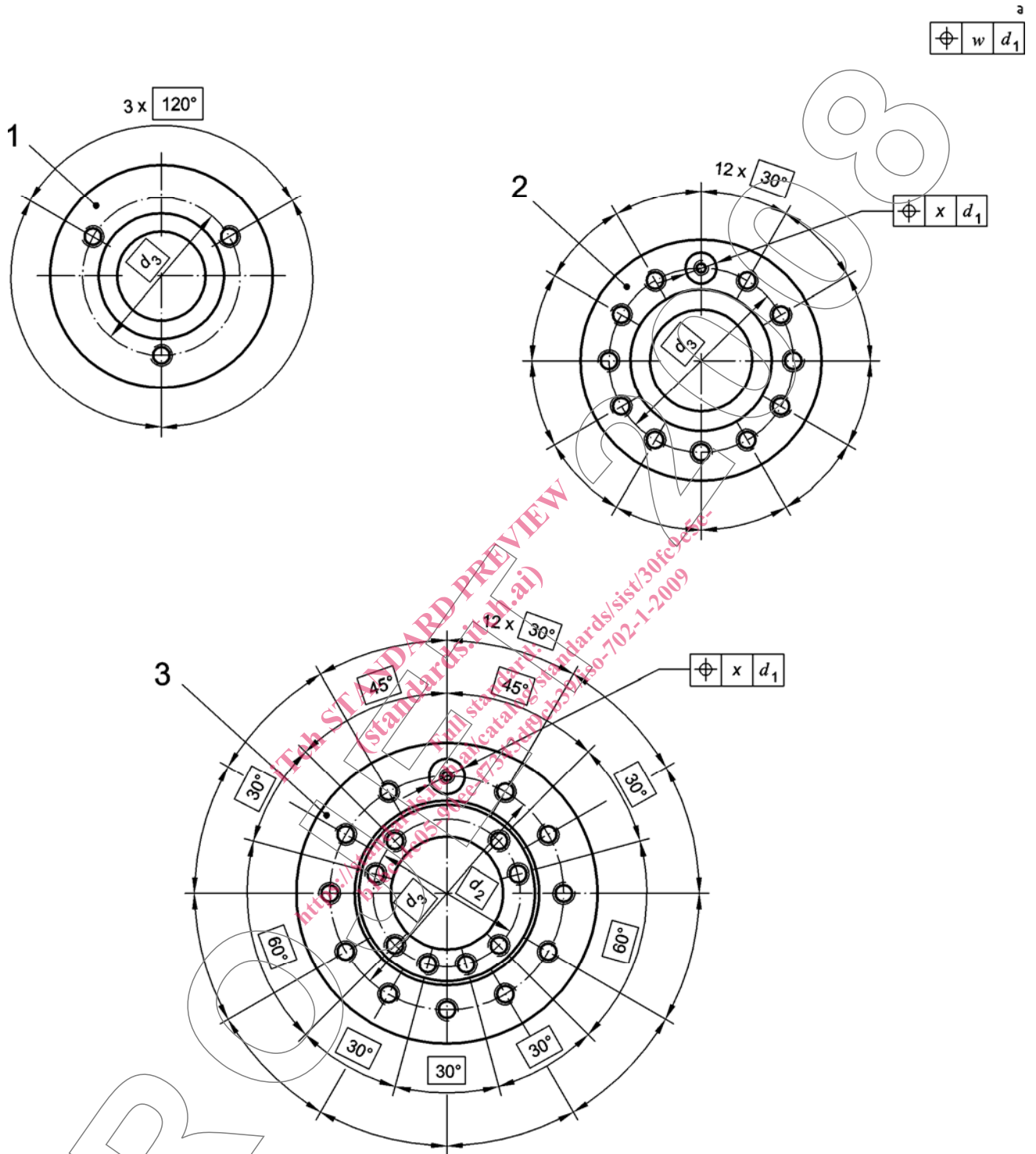
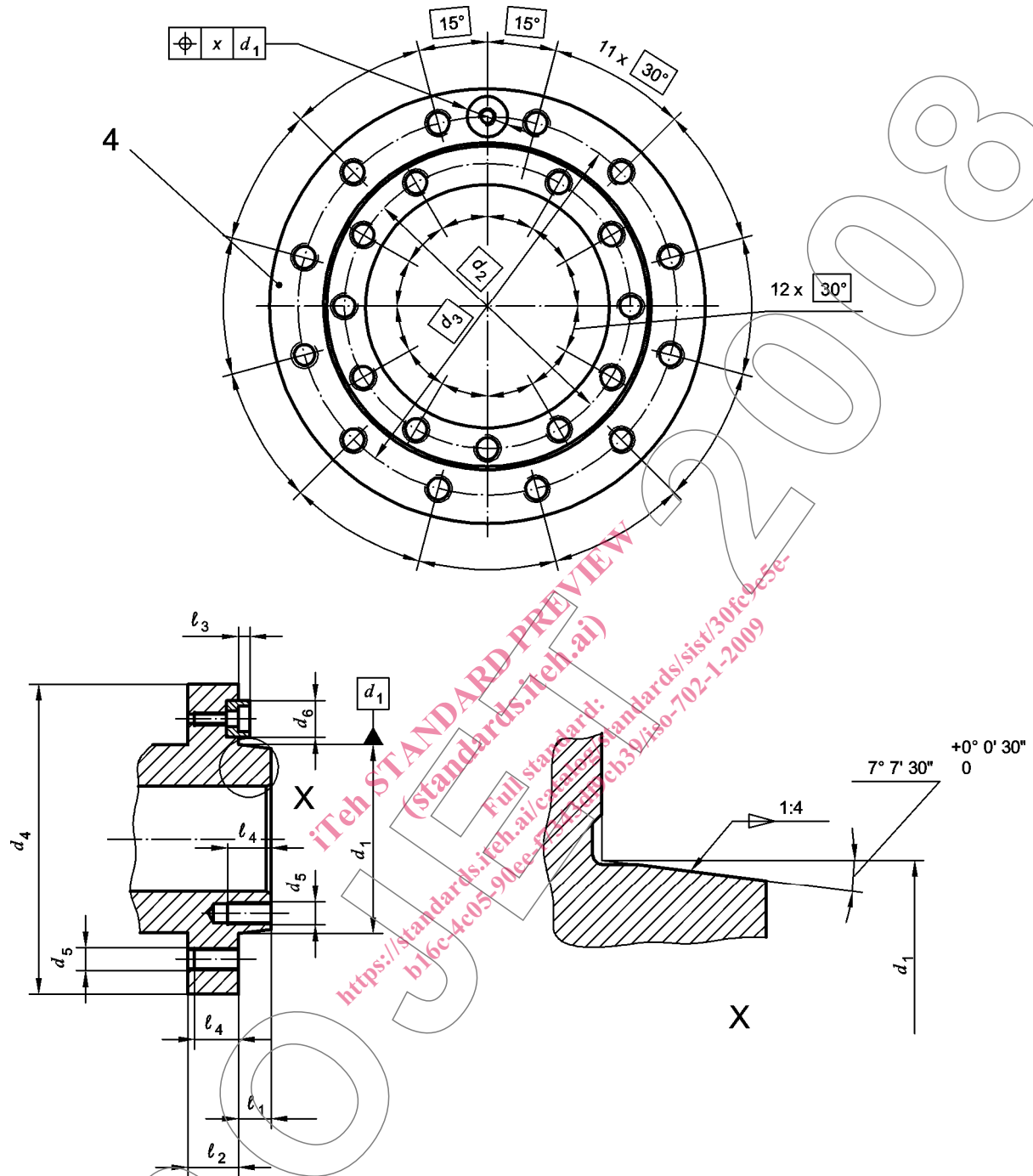


Figure 1 — Nez de broches



^a Tous les trous de fixation

Légende

- 1 Taille n°3
- 2 Taille n°4
- 3 Tailles n°5 à n°11
- 4 Tailles n°15 à n°28

Figure 1 —Nez de broches (suite)

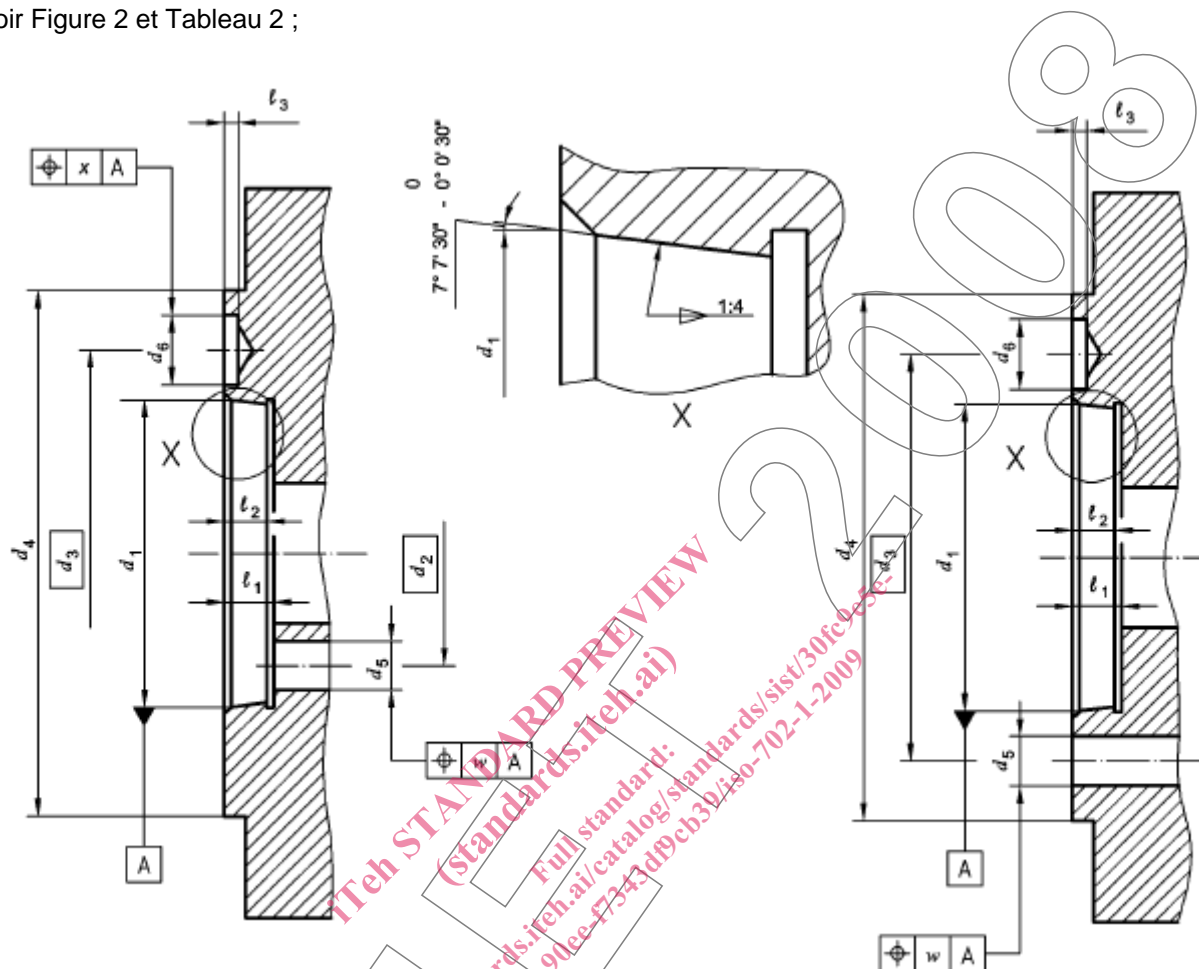
Tableau 1 — Dimensions des nez de broches

Dimension	n ^{os.}									
	3	4	5	6	8	11	15	20	28	
d_1	nom.	53,975	63,513	82,563	106,375	139,719	196,869	285,775	412,775	584,225
	tol.	+ 0,008 - 0	+ 0,008 - 0	+ 0,010 - 0	+ 0,010 - 0	+ 0,012 0	+ 0,014 0	+ 0,016 0	+ 0,020 0	+ 0,023 0
d_2	—	—	61,9	82,6	111,1	165,1	247,6	368,3	530,2	
d_3	70,6	82,6	104,8	133,4	171,4	235	330,2	463,6	647,6	
d_4	92	108	133	165	210	280	380	520	725	
d_5	M10	M10	M10	M12	M16	M20	M24	M24	M30	
d_6 H8/h8	—	14,25	15,9	19,05	23,8	28,6	34,9	41,3	50,8	
l_1 Type A ₁	$\begin{matrix} 0 \\ - 0,025 \end{matrix}$	—	—	14,288	15,875	17,462	19,050	20,638	22,225	25,400
l_1 Type A ₂		11	11	13	14	16	18	19	21	24
l_2		16	20	22	25	28	35	42	48	56
l_3		—	5	5	5	6	8	8	8	8
l_4		14	17	19	22	25	32	37	42	50
w et x		0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3

NOTE Tolérance générale pour dimensions sans indication de tolérance: $\pm 0,4$ mm.

3.2 Dimensions des faces de raccordement

Voir Figure 2 et Tableau 2 ;



Avec cercle de perçage intérieur (pour montage sur nez A_1 par son cercle de perçage intérieur).

Avec cercle de perçage extérieur (pour montage soit sur nez A_1 soit sur nez A_2 par son cercle de perçage extérieur).

Figure 2 — Dimensions des faces de raccordement