
**Bouteilles à gaz — Filetages coniques
17E et 25E pour le raccordement des
robinets sur les bouteilles à gaz —**

**Partie 1:
Spécifications**

iTeh STANDARD PREVIEW
*Gas cylinders — 17E and 25E taper threads for connection of valves to
gas cylinders —
(standards.iteh.ai)
Part 1. Specifications*

ISO 11363-1:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4a5eb59-9ef6-4d05-a7c5-2fd08049ab87/iso-11363-1-2010>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 11363-1:2010](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4a5eb59-9ef6-4d05-a7c5-2fd08049ab87/iso-11363-1-2010)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4a5eb59-9ef6-4d05-a7c5-2fd08049ab87/iso-11363-1-2010>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2010

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Termes et définitions	1
2.1 Généralités	1
2.2 Termes relatifs aux cônes	2
2.3 Termes relatifs au diamètre	3
2.4 Termes relatifs à la référence	3
3 Exigences	4
3.1 Sens du filetage	4
3.2 Conicité	4
3.3 Profil du filetage	4
3.4 Pas, <i>P</i>	4
3.5 Dimensions	4
4 Finition des extrémités de filetage	7
5 Marquage	8
Bibliographie	9

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/e4a5eb59-9ef6-4d05-a7c5-2fd08049ab87/iso-11363-1-2010>
 (standards.itech.ai)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 11363-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 58, *Bouteilles à gaz*, sous-comité SC 2, *Accessoires de bouteilles*.

La première édition de l'ISO 11363-1 annule et remplace l'ISO 10920:1997 et l'ISO 11116-1:1999.

L'ISO 11363 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Bouteilles à gaz — Filetages coniques 17E et 25E pour le raccordement des robinets sur les bouteilles à gaz*:

- *Partie 1: Spécifications*
- *Partie 2: Calibres de contrôle*

Introduction

Les bouteilles à gaz destinées à contenir des gaz comprimés, liquéfiés ou dissous sous pression sont équipées d'accessoires permettant la vidange et le remplissage en gaz. Le terme « robinet » employé ci-après s'applique à de tels accessoires.

Le raccordement du robinet sur la bouteille est obtenu par l'assemblage de deux filetages coniques (un filetage extérieur sur la queue du robinet, et un filetage intérieur sur le goulot de la bouteille); tous deux ont la même conicité nominale, le même pas et le même profil.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 11363-1:2010](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4a5eb59-9ef6-4d05-a7c5-2fd08049ab87/iso-11363-1-2010)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4a5eb59-9ef6-4d05-a7c5-2fd08049ab87/iso-11363-1-2010>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11363-1:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4a5eb59-9ef6-4d05-a7c5-2fd08049ab87/iso-11363-1-2010>

Bouteilles à gaz — Filetages coniques 17E et 25E pour le raccordement des robinets sur les bouteilles à gaz —

Partie 1: Spécifications

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 11363 spécifie les dimensions et tolérances des filetages coniques à vis, de diamètre nominal 17,4 mm (désigné 17E) et 25,8 mm (désigné 25E), utilisés pour raccorder les robinets sur les bouteilles à gaz.

Elle ne comporte pas les exigences de raccordement suivantes:

- résistance mécanique;
- étanchéité au gaz;
- capacité à répéter les opérations de montage et de démontage.

Les calibres de contrôle font l'objet de l'ISO 11363-2.
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4a5eb59-9ef6-4d05-a7c5-2fd08049ab87/iso-11363-1-2010>

2 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

2.1 Généralités

2.1.1

profil de base

profil théorique, lorsque le profil du filetage extérieur coïncide avec le profil du filetage intérieur

2.1.2

profil de conception

le profil de conception diffère du profil de base du fait de l'arrondi du fond de filet, nécessaire par exigences de fabrication et de résistance mécanique

NOTE Dans un tel profil, les tolérances de fabrication sont prises en compte.

2.1.3

longueur du filetage extérieur, l_2

longueur de filets complets sur la queue de robinet, mesurée le long de l'axe du cône à partir du plan de référence A

NOTE Voir Figure 1, Tableau 1 et Tableau 3.

2.1.4

longueur de filetage intérieur, L_2

longueur de filets complets dans le goulot de la bouteille, mesurée le long de l'axe du cône à partir du plan de référence F

NOTE Voir Figure 1, Tableau 2 et Tableau 4.

2.1.5

pas

P

distance, mesurée sur une parallèle à la génératrice du cône, entre deux points homologues de deux flancs parallèles consécutifs du même filetage

NOTE Voir Figure 3.

2.1.6

conicité

rapport de la différence de deux diamètres qui correspondent aux plans normaux à l'axe du cône de référence, d'une part, et la distance axiale entre ces deux plans, d'autre part

NOTE La conicité peut être exprimée par un rapport, un angle ou un pourcentage.

2.1.7

profil du filetage

forme du filetage obtenue par l'intersection d'un plan passant par l'axe du filetage et la surface fileté

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2.1.8

queue de robinet

extrémité conique du corps de robinet (raccordement d'entrée), dont le tronc de cône est fileté extérieurement

NOTE Voir Figure 1.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4a5eb59-9ef6-4d05-a7c5-2fd08049ab87/iso-11363-1-2010>

2.1.9

filetage du goulot de la bouteille

trou axial conique, percé dans le goulot de la bouteille, ayant la forme d'un tronc de cône et fileté intérieurement

NOTE Voir Figure 1.

2.2 Termes relatifs aux cônes

2.2.1

grand cône

cône délimité par les sommets des filets de la queue du robinet, ou par les fonds des filets du goulot de la bouteille

2.2.2

petit cône

cône délimité par les fonds des filets de la queue du robinet, ou par les sommets des filets du goulot de la bouteille

2.2.3

cône générateur

cône passant, coaxialement et à mi-distance, entre le grand cône et le petit cône

2.3 Termes relatifs au diamètre

NOTE Voir Figure 1.

2.3.1

diamètre extérieur, d_{1e}

diamètre du grand cône correspondant au plan de référence A du filetage de la queue du robinet (avant chanfreinage éventuel)

2.3.2

diamètre extérieur, D_{1e}

diamètre du grand cône correspondant au plan de référence G

2.3.3

diamètre intérieur, d_{1i}

diamètre du petit cône correspondant au plan de référence A du filetage de la queue du robinet (avant chanfreinage éventuel)

2.3.4

diamètre intérieur, D_{1i}

diamètre du petit cône correspondant au plan de référence G

2.3.5

diamètre sur flancs, d_{1p}

diamètre du cône générateur correspondant au plan de référence A du filetage de la queue du robinet (avant chanfreinage éventuel)

2.3.6

diamètre sur flancs, d_{2p}

diamètre du cône générateur correspondant au plan de référence B

2.3.7

diamètre sur flancs, D_{1p}

diamètre du cône générateur correspondant au plan de référence G

2.3.8

diamètre sur flancs, D_{2p}

diamètre du cône générateur correspondant au plan de référence F (avant chanfreinage éventuel)

2.4 Termes relatifs à la référence

NOTE Voir Figure 1.

2.4.1

longueur de référence, l_1

dimension de référence correspondant à la distance entre les plans de référence parallèles A et B

2.4.2

longueur de référence, L_1

dimension de référence correspondant à la distance entre les plans de référence parallèles F et G

2.4.3

plan de référence A

plan de référence coïncidant avec la surface de la petite extrémité du filetage de la queue du robinet et correspondant aux diamètres d_{1i} , d_{1p} et d_{1e}