

---

---

**Caoutchouc vulcanisé — Détermination  
de l'élévation de température et de la  
résistance à la fatigue dans les essais  
aux flexomètres —**

Partie 1:  
**Principes fondamentaux**

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 4666-1:2010](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/58fb459b-5f78-485b-b41b-6562a29006e4/iso-4666-1-2010>



Numéro de référence  
ISO 4666-1:2010(F)

© ISO 2010

**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview**

[ISO 4666-1:2010](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/58fb459b-5f78-485b-b41b-6562a29006e4/iso-4666-1-2010>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2010

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

**Sommaire**

Page

<b>Avant-propos .....</b>	iv
<b>Introduction.....</b>	v
<b>1      Domaine d'application .....</b>	1
<b>2      Références normatives .....</b>	1
<b>3      Termes et définitions .....</b>	1
<b>4      Conditions d'essai.....</b>	3
<b>5      Éprouvettes .....</b>	4
<b>5.1    Forme et dimensions .....</b>	4
<b>5.2    Préparation.....</b>	4
<b>5.3    Intervalle de temps entre la vulcanisation et l'essai.....</b>	4
<b>5.4    Conditionnement .....</b>	4
<b>5.5    Nombre .....</b>	4
<b>6      Appareillage .....</b>	5
<b>6.1    Généralités .....</b>	5
<b>6.2    Enceinte à température contrôlée .....</b>	5
<b>6.3    Mesurage de la température.....</b>	5
<b>7      Mode opératoire.....</b>	5
<b>7.1    Généralités .....</b>	5
<b>7.2    Température de l'essai.....</b>	5
<b>7.3    Mesurage de l'élévation de température .....</b>	6
<b>7.4    Détermination de la résistance à la fatigue .....</b>	6
<b>7.5    Détermination du seuil de déformation ou du seuil de contrainte.....</b>	6
<b>7.6    Détermination du fluege .....</b>	6
<b>7.7    Détermination de la déformation rémanente.....</b>	6
<b>8      Rapport d'essai.....</b>	7
<b>Annexe A (informative) Notes explicatives .....</b>	8
<b>Bibliographie.....</b>	10

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 4666-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères, sous-comité SC 2, Essais et analyses*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4666-1:1982), qui a fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 4666 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Caoutchouc vulcanisé — Détermination de l'élévation de température et de la résistance à la fatigue dans les essais aux flexomètres*:

- <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/58fb459b-5f78-485b-b41b-6562a29006e4/iso-4666-1-2010>
- Partie 1: Principes fondamentaux
  - Partie 2: Flexomètre à rotation
  - Partie 3: Flexomètre à compression (type à déformation constante)
  - Partie 4: Flexomètre à contrainte constante

## Introduction

Tous les caoutchoucs présentent un comportement viscoélastique. Lorsqu'ils sont soumis à des déformations cycliques, ils absorbent une partie de l'énergie de déformation et la transforment en chaleur. Cette quantité de chaleur entraîne une élévation de température, qui peut être très importante à l'intérieur de pièces relativement épaisses en raison de la faible conductivité thermique des caoutchoucs. Dans le cas où la déformation cyclique est importante ou dans celui où la température atteint des valeurs élevées, il est possible qu'il se produise une détérioration du caoutchouc provoquée par la fatigue. La détérioration commence à l'intérieur du caoutchouc, s'étend vers l'extérieur et peut finalement conduire à la détérioration complète de la pièce.

Les essais spécifiés dans les différentes parties de l'ISO 4666 renseignent soit sur l'augmentation de température, soit sur la durée de vie en fatigue du caoutchouc dans des conditions d'essais données. La mesure de la durée de vie en fatigue dans une gamme de conditions peut être utilisée pour déterminer la limite d'endurance en déformation ou en contrainte du caoutchouc. Les instruments utilisés, couramment appelés flexomètres, peuvent soumettre les éprouvettes à des cycles soit d'amplitude de contrainte constante, soit d'amplitude de déformation constante.

Il convient de faire une distinction entre les essais aux flexomètres et les essais de fatigue effectués sur des éprouvettes minces sollicitées en traction ou en flexion. Pour les essais de fatigue, l'élévation de température est généralement négligeable du fait de la dissipation rapide de la chaleur engendrée, et la détérioration provient de l'amorçage et de la propagation de craquelures qui finalement rompent l'éprouvette. L'ISO 132<sup>[1]</sup> spécifie des essais pour la détermination du craquelage par flexion et de la propagation des craquelures avec une machine du type De Mattia. La détermination de la résistance à la fatigue est spécifiée dans l'ISO 6943<sup>[3]</sup>.

## Document Preview

[ISO 4666-1:2010](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/58fb459b-5f78-485b-b41b-6562a29006e4/iso-4666-1-2010>

