
**Fixations — Vis, goujons et tiges
filetées — Longueurs nominales et
longueurs filetées**

*Fasteners — Bolts, screws and studs — Nominal lengths and thread
lengths*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 888:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7898bb7e-0009-4fd9-9ca27c46d856/iso-888-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7898bb7e-0009-4fd9-9ca27c46d856/iso-888-2012>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 888:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7898bb7e-0009-4fdf-90f9-9ca27c46d856/iso-888-2012>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2012

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Symboles	1
4 Positionnement des longueurs et des longueurs filetés	1
4.1 Généralités	1
4.2 Vis partiellement et entièrement filetés	2
4.3 Vis sans tête à fût et vis sans tête	3
4.4 Goujons, tiges filetés et fixations similaires	3
5 Dimensions des longueurs	5
6 Dimensions des longueurs filetés	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 888:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7898bb7e-0009-4fd9-9ca27c46d856/iso-888-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7898bb7e-0009-4fd9-9ca27c46d856/iso-888-2012>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 888 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*, sous-comité SC 7, *Normes de référence*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 888:1976), qui a fait l'objet d'une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 888:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7898bb7e-0009-4fd9-9ca27c46d856/iso-888-2012>

Fixations — Vis, goujons et tiges filetées — Longueurs nominales et longueurs filetées

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les longueurs et longueurs filetées pour les vis, goujons et tiges filetées à utiliser dans les normes de produits et autres documents appropriés, par exemple pour les pièces sur plan.

Elle est applicable aux vis, goujons et tiges filetées à filetage métrique ISO conforme à l'ISO 68-1.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 68-1, *Filetages ISO pour usages généraux — Profil de base — Partie 1: Filetages métriques*

ISO 225, *Éléments de fixation — Vis, goujons et écrous — Symboles et description des dimensions*

ISO 4753, *Éléments de fixation — Extrémités des éléments à filetage extérieur métrique ISO*

ISO 4759-1, *Tolérances des éléments de fixation — Partie 1: Vis, goujons et écrous — Grades A, B et C*

3 Symboles

ISO 888:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7898bb7e-0009-4fd9-90f9-9ca27c46d856/iso-888-2012>

- b longueur filetée
- b_1 longueur filetée d'une des parties filetées d'un goujon
- b_2 longueur filetée de l'autre partie filetée d'un goujon
- b_m longueur d'implantation d'un goujon
- d diamètre extérieur de filetage (diamètre nominal)
- l longueur nominale (de la vis, du goujon ou de la tige filetée)
- l_g distance de la face d'appui au premier filet complet (vis partiellement filetée), telle que spécifiée dans l'ISO 225
- l_s longueur de la partie lisse (longueur de tige)
- P pas du filetage

4 Positionnement des longueurs et des longueurs filetées

4.1 Généralités

La longueur nominale, l , et la longueur filetée, b , des vis, goujons et tiges filetées sont spécifiées dans l'ISO 225.

Les extrémités des vis sont généralement comprises dans la longueur et dans la longueur filetée à l'exception du bout pilote. Elles sont spécifiées dans l'ISO 4753.

4.2 Vis partiellement et entièrement filetées

Pour les vis dont la surface d'appui est perpendiculaire à l'axe, la longueur doit être définie de la surface d'appui jusqu'à l'extrémité de la vis (voir Figure 1).

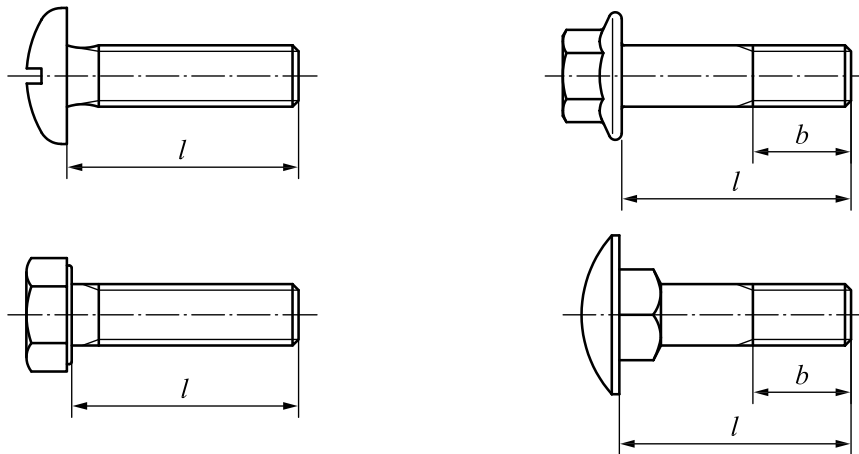


Figure 1 — Longueur pour les vis à surface d'appui perpendiculaire à l'axe

Pour les vis à tête fraisée (plate), la longueur doit être définie de l'arête supérieure de la tête jusqu'à l'extrémité de la vis (voir Figure 2).



Figure 2 — Longueur pour les vis à tête fraisée (plate)

Pour les vis à tête fraisée bombée, la longueur doit être définie de l'intersection théorique entre la surface bombée de la tête et le diamètre de la tête jusqu'à l'extrémité de la vis (voir Figure 3).

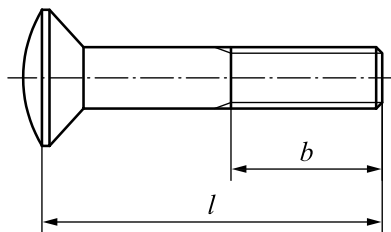


Figure 3 — Longueur pour les vis à tête fraisée bombée

Pour les surfaces d'appui concave, crantée et similaires, la longueur doit être définie du plan d'appui effectif de la surface d'appui jusqu'à l'extrémité de la vis (voir Figures 4 et 5).

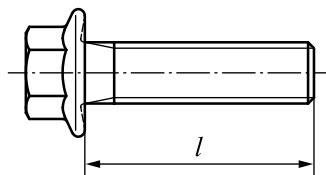


Figure 4 — Longueur pour les vis à surface d'appui concave

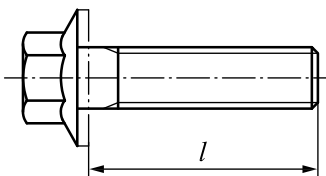
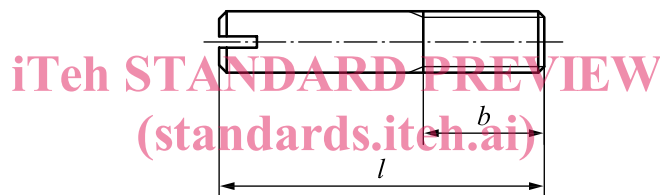


Figure 5 — Longueur pour les vis à surface d'appui crantée

4.3 Vis sans tête à fût et vis sans tête

Pour les vis sans tête, la longueur doit être définie d'une extrémité à l'autre de la vis (voir Figures 6 et 7).



ISO 888:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7898bb7e-0009-461f-90f9-9ca27c46d856/iso-888-2012>

Figure 6 — Longueur pour les vis sans tête à fût

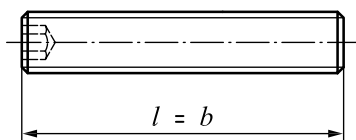
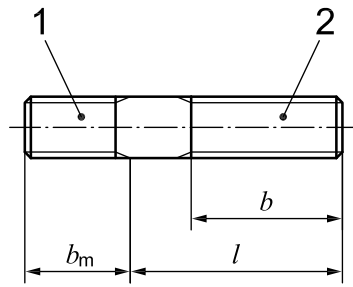


Figure 7 — Longueur pour les vis sans tête

4.4 Goujons, tiges filetées et fixations similaires

Pour les goujons, la longueur est définie du raccordement partie fileté/partie lisse, côté de l'implantation, jusqu'à l'extrémité du goujon, côté écrou (voir Figure 8).

NOTE La longueur fileté côté implantation, b_m , conformément à l'ISO 225, n'est pas dans le domaine d'application de la présente Norme internationale.

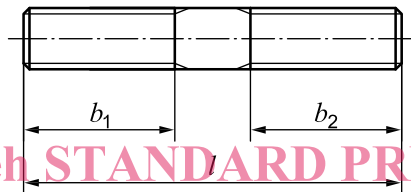


Légende

- 1 extrémité côté implantation
- 2 extrémité côté écrou

Figure 8 — Longueur pour les goujons

Pour les tirants, les goujons avec filetage à droite et à gauche, les tiges filetées avec partie lisse, les bouts filetés (avec extrémités chanfreinées ou plates) et les tiges filetées, la longueur est définie d'une extrémité à l'autre (voir Figures 9 à 12).



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Figure 9 — Longueur pour les tirants

ISO 888:2012
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7893bb7e-0009-4fd9-9ca27c46d856/iso-888-2012>

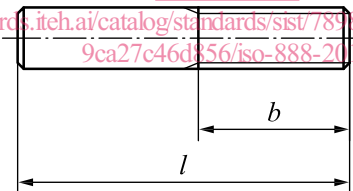


Figure 10 — Longueur pour les tiges filetées avec partie lisse

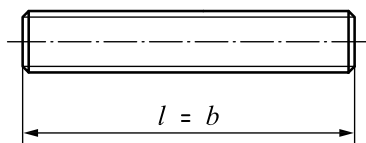


Figure 11 — Longueur pour les bouts filetés

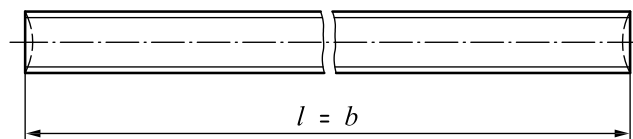


Figure 12 — Longueur pour les tiges filetées

5 Dimensions des longueurs

Les dimensions des longueurs sont spécifiées dans le Tableau 1.

Tableau 1 — Longueurs pour les vis, goujons et tiges filetées à filetage métrique ISO

Dimensions en millimètres

<i>l</i>	Grade					
	A		B		C	
	<i>l</i> _{min}	<i>l</i> _{max}	<i>l</i> _{min}	<i>l</i> _{max}	<i>l</i> _{min}	<i>l</i> _{max}
2	1,80	2,20	–	–	–	–
(2,5)	2,30	2,70	–	–	–	–
3	2,80	3,20	–	–	–	–
4	3,76	4,24	–	–	–	–
5	4,76	5,24	–	–	–	–
6	5,76	6,24	–	–	–	–
(7)	6,71	7,29	–	–	–	–
8	7,71	8,29	–	–	–	–
(9)	8,71	9,29	–	–	–	–
10	9,71	10,29	9,25	10,75	9,25	10,75
(11)	10,65	11,35	10,10	11,90	10,10	11,90
12	11,65	12,35	11,10	12,90	11,10	12,90
(14)	13,65	14,35	13,10	14,90	13,10	14,90
16	15,65	16,35	15,10	16,90	15,10	16,90
(18)	17,65	18,35	17,10	18,90	17,10	18,90
20	19,58	20,42	18,95	21,05	18,95	21,05
(22)	21,58	22,42	20,95	23,05	20,95	23,05
25	24,58	25,42	23,95	26,05	23,95	26,05
(28)	27,58	28,42	26,95	29,05	26,95	29,05
30	29,58	30,42	28,95	31,05	28,95	31,05
(32)	31,50	32,50	30,75	33,25	30,75	33,25
35	34,50	35,50	33,75	36,25	33,75	36,25
(38)	37,50	38,50	36,75	39,25	36,75	39,25
40	39,50	40,50	38,75	41,25	38,75	41,25
45	44,50	45,50	43,75	46,25	43,75	46,25
50	49,50	50,50	48,75	51,25	48,75	51,25
55	54,40	55,60	53,50	56,50	53,50	56,50
60	59,40	60,60	58,50	61,50	58,50	61,50
65	64,40	65,60	63,50	66,50	63,50	66,50
70	69,40	70,60	68,50	71,50	68,50	71,50
(75)	74,40	75,60	73,50	76,50	73,50	76,50
80	79,40	80,60	78,50	81,50	78,50	81,50
(85)	84,30	85,70	83,25	86,75	83,25	86,75
90	89,30	90,70	88,25	91,75	88,25	91,75
(95)	94,30	95,70	93,25	96,75	93,25	96,75
100	99,30	100,70	98,25	101,75	98,25	101,75
(105)	104,30	105,70	103,25	106,75	103,25	106,75
110	109,30	110,70	108,25	111,75	108,25	111,75
(115)	114,30	115,70	113,25	116,75	113,25	116,75
120	119,30	120,70	118,25	121,75	118,25	121,75
(125)	124,20	125,80	123,00	127,00	123,00	127,00
130	129,20	130,80	128,00	132,00	128,00	132,00
140	139,20	140,80	138,00	142,00	138,00	142,00
150	149,20	150,80	148,00	152,00	148,00	152,00
160	159,20	160,80	158,00	162,00	156,00	164,00
(170)	169,20	170,80	168,00	172,00	166,00	174,00
180	179,20	180,80	178,00	182,00	176,00	184,00
(190)	189,10	190,90	187,70	192,30	185,40	194,60
200	199,10	200,90	197,70	202,30	195,40	204,60
220	219,10	220,90	217,70	222,30	215,40	224,60
240	239,10	240,90	237,70	242,30	235,40	244,60
260	–	–	257,40	262,60	254,80	265,20
280	–	–	277,40	282,60	274,80	285,20
300	–	–	297,40	302,60	294,80	305,20
320	–	–	317,15	322,85	314,30	325,70
340	–	–	337,15	342,85	334,30	345,70
360	–	–	357,15	362,85	354,30	365,70
380	–	–	377,15	382,85	374,30	385,70
400	–	–	397,15	402,85	394,30	405,70
420	–	–	416,85	423,15	413,70	426,30
440	–	–	436,85	443,15	433,70	446,30
460	–	–	456,85	463,15	453,70	466,30
480	–	–	476,85	483,15	473,70	486,30
500	–	–	496,85	503,15	493,70	506,30

Il convient d'éviter si possible les longueurs nominales entre parenthèses.
Les tolérances sur les longueurs sont calculées conformément à l'ISO 4759-1.

6 Dimensions des longueurs filetées

Sauf spécification contraire dans une norme de produit, les dimensions des longueurs filetées, *b* (voir Tableau 2), doivent être calculées comme suit:

— pour $l \leq 125$ mm: $b = 2d + 6$ mm