

---

---

**Pneumatiques et jantes (séries  
millimétriques) pour camions et autobus —  
Partie 2:  
Jantes**

*Truck and bus tyres and rims (metric series) —  
Part 2: Rims*  
**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98e2c08d-3f35-4eee-b976-1774b36e7b45/iso-4209-2-2012>  
ISO 4209-2:2012



## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 4209-2:2012

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98e2c08d-3f35-4eee-b976-1774b36e7b45/iso-4209-2-2012>



### DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2012

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

<b>Sommaire</b>		Page
<b>Avant-propos</b> .....		<b>iv</b>
<b>1</b>	<b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b>	<b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b>	<b>Désignation et marquage</b> .....	<b>1</b>
<b>5</b>	<b>Jantes (à base creuse) coniques à 5°</b> .....	<b>1</b>
<b>5.1</b>	<b>Rebord de jante</b> .....	<b>1</b>
<b>5.2</b>	<b>Profils des jantes</b> .....	<b>1</b>
<b>5.3</b>	<b>Diamètre de jante et circonférence à l'épaulement</b> .....	<b>4</b>
<b>5.4</b>	<b>Trous de valve</b> .....	<b>4</b>
<b>6</b>	<b>Jantes (à base creuse) coniques à 15°</b> .....	<b>6</b>
<b>6.1</b>	<b>Profils des jantes</b> .....	<b>6</b>
<b>6.2</b>	<b>Diamètres des jantes</b> .....	<b>8</b>
<b>6.3</b>	<b>Trous de valve</b> .....	<b>9</b>
<b>Bibliographie</b> .....		<b>11</b>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 4209-2:2012](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98e2c08d-3f35-4eee-b976-1774b36e7b45/iso-4209-2-2012)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98e2c08d-3f35-4eee-b976-1774b36e7b45/iso-4209-2-2012>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 4209-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 4, *Pneus et jantes pour véhicules utilitaires*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 4209-2:2001), qui a fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 4209 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Pneumatiques et jantes (séries millimétriques) pour camions et autobus*:

- *Partie 1: Pneumatiques*
- *Partie 2: Jantes*

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98e2c08d-3B5-4eee-b976-1774b36e7b45/iso-4209-2-2012>

# Pneumatiques et jantes (séries millimétriques) pour camions et autobus —

## Partie 2: Jantes

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4209 spécifie la désignation, les profils et les cotes des jantes à base creuse (en une pièce) utilisées sur les camions et les autobus.

Les cotes des jantes sont les cotes du profil de jante nécessaires au montage et à la tenue du pneumatique sur la jante.

Les désignations, les cotes et les capacités de charge des pneumatiques sont données dans l'ISO 4209-1.

### 2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3911, *Roues et jantes pour pneumatiques — Vocabulaire, désignation et marquage*

ISO 4209-2:2012

ISO 4000-2, *Pneumatiques et jantes pour voitures particulières — Partie 2: Jantes*

1774b36e7b45/iso-4209-2-2012

### 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 3911 s'appliquent.

### 4 Désignation et marquage

La jante doit être désignée par son code de diamètre nominal de jante et son code de largeur nominale de jante (par exemple 17.5 × 5.25), et par son type de rebord lorsque celui-ci est spécifié (par exemple 16 × 6 K).

### 5 Jantes (à base creuse) coniques à 5°

#### 5.1 Rebord de jante

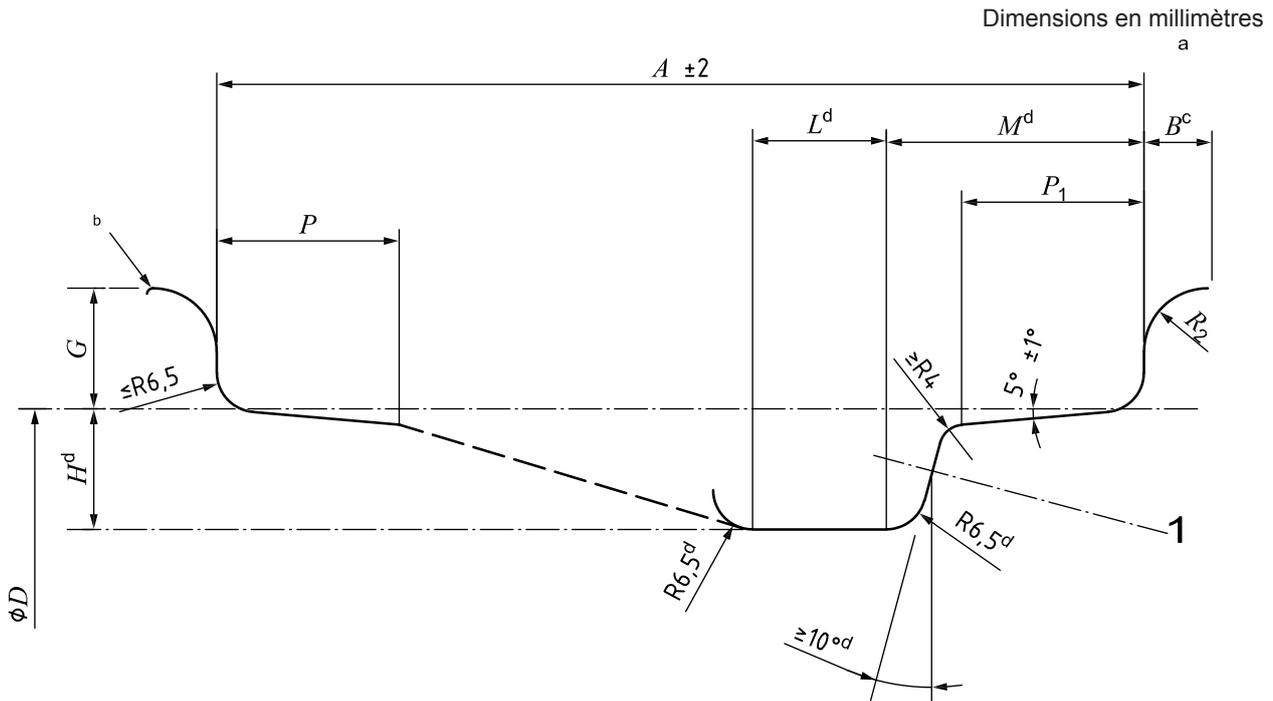
Les profils de rebord de jante recommandés pour les jantes de type K sont indiqués dans le Tableau 1.

Se reporter à l'ISO 4000-2 pour les profils de jante des types B et J.

#### 5.2 Profils des jantes

Les cotes et tolérances des jantes doivent être telles qu'indiquées à la Figure 1 et dans les Tableaux 1 et 2.

Les profils optionnels de portée du talon et leurs cotes sont donnés à la Figure 2 et dans le Tableau 3.



**Légende**

1 trou de valve (voir 5.4)

iTeh STANDARD PREVIEW

NOTE Pour une utilisation avec des pneumatiques sans chambre à air, des épaulements (*humps* en anglais) sont nécessaires sur le côté extérieur et préférables sur le côté intérieur.

- a Côté du montage du pneu.
- b Casser l'angle selon un rayon équivalent à 0,5 mm min.
- c La largeur du rebord inclut le rayon de retournement. La partie de rebord au-delà de la largeur minimale doit être inférieure au point le plus haut du rebord.
- d Ces cotes englobent l'enveloppe minimale de la gorge aux fins de montage du pneu, excepté pour les zones localisées au niveau de la soudure ou du trou de jante pour la valve.

**Figure 1 — Profil des jantes (à base creuse) coniques à 5°**

**Tableau 1 — Cotes des profils des jantes (à base creuse) coniques à 5°**

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal de jante	Code de largeur nominale de jante et type de rebord <sup>b</sup>	B	G	P	P <sub>1</sub>	H <sup>a</sup>	L	M	R <sub>2</sub>
		min.	±1,0	min.	min.	calibre	calibre	max.	min.
16	6 K et supérieur	11,5	20	19,5	19,5	20	22	47	10,5

<sup>a</sup> Les cotes minimales pour la profondeur de la gorge, *H*, et l'angle de gorge sont requis pour le montage du pneumatique. Des valeurs plus grandes peuvent être requises pour assurer un espace suffisant au placement de la valve de pneumatique sans chambre à air.

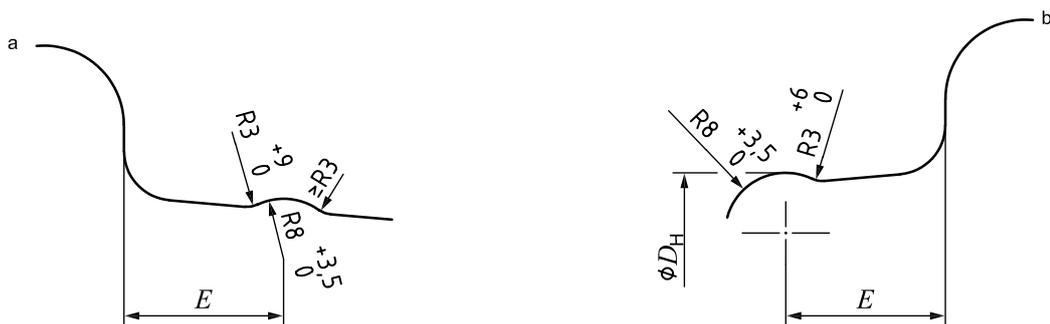
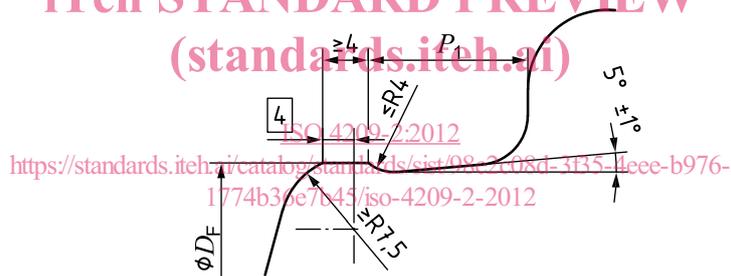
<sup>b</sup> Cote A = code de largeur nominale de jante x 25,4 (arrondie à 0,5 mm près) (incrément de code = 0,5).

Tableau 2 — Code de largeur nominale de jante

Code de largeur nominale de jante		A mm
6.00	6	152,5
6.50	6 1/2	165
7.00	7	178
7.50	7 1/2	190,5
8.00	8	203
8.50	8 1/2	216
9.00	9	228,5
9.50	9 1/2	241,5
10.00	10	254
10.50	10 1/2	266,5
11.00	11	279,5
12.00	12	305
13.00	13	330
14.00	14	355,5
15.00	15	381

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres



- a Côté intérieur du véhicule.
- b Côté extérieur du véhicule.

Figure 2 — Profils optionnels de portée du talon

**Tableau 3 — Cote «E» pour épaulement circulaire**

<b>Code de largeur nominale de jante et type de rebord</b>	<i>E</i> mm
6 K et supérieur	21 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub>
Pour la cote «E», la valeur de 19,5 <sup>+2,0</sup> <sub>0</sub> est également autorisée.	

**5.3 Diamètre de jante et circonférence à l'épaulement**

Le diamètre de jante spécifié, *D*, pour le code de diamètre nominal de jante approprié, et les circonférences à l'épaulement sont donnés dans le Tableau 4.

**Tableau 4 — Diamètre de jante spécifié et circonférence à l'épaulement des jantes (à base creuse) coniques à 5°**

Dimensions en millimètres

Code de diamètre nominal de jante	Diamètre de jante spécifié <sup>a</sup> <i>D</i> ± 0,4	Circonférence à l'épaulement	
		Épaulement plat $\varnothing D_F -3,5$	Épaulement arrondi <sup>b</sup> $\varnothing D_H -3,0$
16	405,6	1 274,2	1 276,4

<sup>a</sup> La tolérance pour le diamètre de jante spécifié est donnée uniquement pour les besoins de la conception des pneumatiques. Le mesurage de la jante s'effectue avec un ruban de mesure de la circonférence, étalonné sur un mandrin.

<sup>b</sup> Pour les épaulements arrondis, une tolérance de  $-5,0$  est également autorisée, côté intérieur du véhicule uniquement.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98e2c08d-3f35-4eee-b976-1774b36e7b45/iso-4209-2-2012>

**5.4 Trous de valve**

**5.4.1** Les pourtours des trous de valve, côté pneumatique, doivent être arrondis ou biseautés.

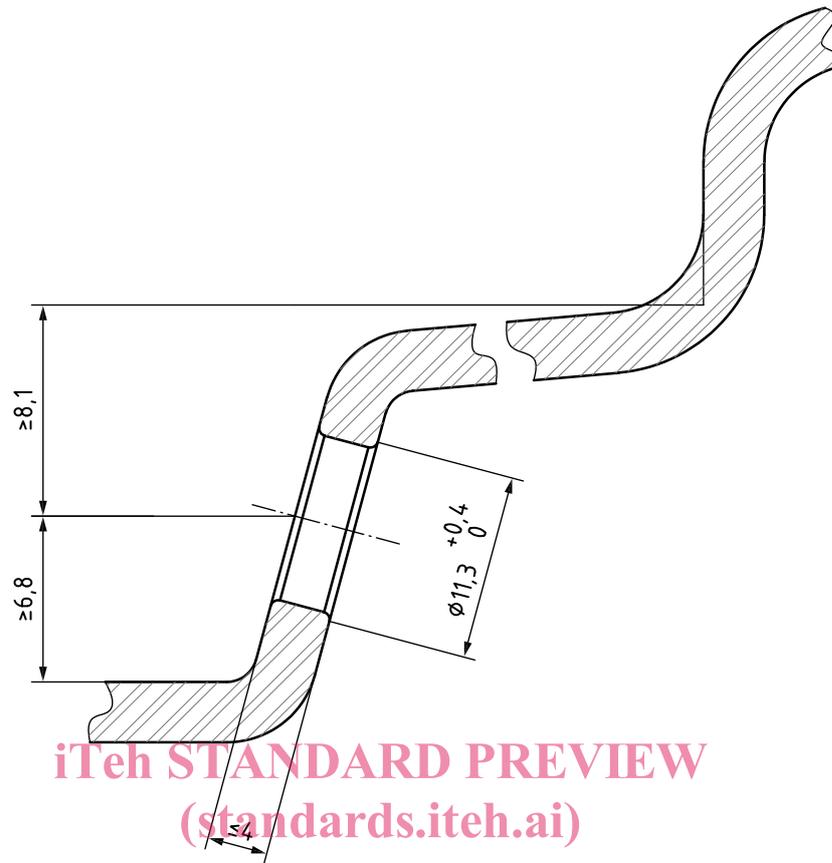
**5.4.2** Les pourtours des trous de valve, côté extérieur, doivent être exempts de bavures qui pourraient endommager la valve.

**5.4.3** De façon à permettre un assemblage étanche, il doit subsister à l'intérieur des trous de valve une surface lisse et continue d'au moins 0,75 mm ou de 25 % de l'épaisseur de la jante, la plus grande des deux valeurs étant déterminante.

**5.4.4** Des valves appropriées doivent être utilisées. Les détails des trous pour les valves «snap-in» doivent être tels que présentés aux Figures 3 et 4 pour les jantes d'une profondeur de gorge minimale de 17,3 mm.

NOTE Les trous destinés à d'autres valves sont à l'étude pour une future révision de la présente partie de l'ISO 4209.

Dimensions en millimètres



iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 4209-2:2012  
Figure 3 — Dimensions du trou de valve  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9022060d-32e-4ee0-b976-1774b36e7b45/iso-4209-2-2012>