NORME INTERNATIONALE

ISO 21671

Première édition
2006-07-15

AMENDEMENT 1
2011-05-01

Art dentaire — Polissoirs rotatifs

AMENDEMENT 1

Dentistry — Rotary polishers

AMENDMENT 1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 21671:2006/Amd 1:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e05bdaaa-9cb4-4450-a6c1-f83bec0316f9/iso-21671-2006-amd-1-2011

Numéro de référence
ISO 21671:2006/Amd.1:2011(F)

© ISO 2011

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 21671:2006/Amd 1:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e05bdaaa-9cb4-4450-a6c1-f83bec0316f9/iso-21671-2006-amd-1-2011

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2011

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

L'Amendement 1 à l'ISO 21671:2006 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 106, *Médecine bucco-dentaire*, sous-comité SC 4, *Instruments dentaires*.

ISO 21671:2006/Amd 1:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e05bdaaa-9cb4-4450-a6c1-f83bec0316f9/iso-21671-2006-amd-1-2011

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 21671:2006/Amd 1:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e05bdaaa-9cb4-4450-a6c1-f83bec0316f9/iso-21671-2006-amd-1-2011

Art dentaire — Polissoirs rotatifs

AMENDEMENT 1

Page 1, Article 2

Ajouter la référence suivante après l'ISO 6360-6:

> «ISO 7711-3, *Art dentaire — Instruments rotatifs diamantés — Partie 3: Taille des grains, désignation et code couleur*»

Page 3, paragraphe 4.4

Ajouter un nouvel alinéa avec la phrase suivante après le quatrième alinéa:

> «Le code de couleur pour le marquage des abrasifs diamantés selon la taille des grains doit être conforme à l'ISO 7711-3.»

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Remplacer le Tableau 1 par le suivant:

Tableau 1 — Code de couleur pour la taille des grains des abrasifs diamantés

ISO 21671:2006/Amd 1:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e05bdaaa-9cb4-4450-a6c1-f83bes03161f9/iso-21671-2006-amd-1-2011

Taille des grains des abrasifs dans la partie active	Abréviation	Couleur du marquage annulaire
ultra-fin	UF	blanc
extra-fin	EF	jaune
fin	F	rouge
moyen	M	bleu
gros	C	vert
très gros	VC	noir

© ISO 2011 – Tous droits réservés

Page 3, paragraphe 4.4

Ajouter le paragraphe 4.5 suivant à la fin du paragraphe 4.4 et renuméroter les paragraphes et tableaux qui suivent en conséquence.

4.5 Taille des grains des instruments utilisés pour polir

La taille des grains des instruments utilisés pour polir doit être telle que spécifiée dans le Tableau 2.

Tableau 2 — Taille des grains des instruments utilisés pour polir

Désignation de la taille des grains		Grain diamanté		Autres grains (par exemple corindon, carbure)	
Nom	**Abréviation**	**Taille des grains** µm	**Désignation du grain (par ex. FEPA)**	**Taille des grains** µm	**Désignation du grain (par ex. FEPA)**
ultra-fin	UF	1 à 4	M1 à M4	<3,0	>F1200
extra-fin	EF	4 à 8	M4 à M8	3 à 8	F1000
fin	F	8 à 32	M8 à M32	6,5 à 12,8	F800 à F500
moyen	M	32 à 69	M32 à D76	22,8 à 75	F360 à F220
gros	C	69 à 164	D76 à D181	63 à 150	F180 à F100
très gros	VC	>164	>D181	>150	<F100

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Page 16, Bibliographie

Ajouter les références suivantes à la Bibliographie et renuméroter la Référence [2] en [5]:

ISO 21671:2006/Amd 1:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e05bdaaa-9cb4-4450-a6c1-f32bce0316f9/iso-21671-2006-amd-1-2011

[2] ISO 6106, *Produits abrasifs — Vérification de la dimension des grains de superabrasifs*

[3] ISO 8486-1, *Abrasifs agglomérés — Détermination et désignation de la distribution granulométrique — Partie 1: Macrograins F4 à F220*

[4] ISO 8486-2, *Abrasifs agglomérés — Détermination et désignation de la distribution granulométrique — Partie 2: Micrograins F230 à F2000*

© ISO 2011 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 21671:2006/Amd 1:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e05bdaaa-9cb4-4450-a6c1-f83bec0316f9/iso-21671-2006-amd-1-2011

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 21671:2006/Amd 1:2011
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e05bdaaa-9cb4-4450-a6c1-f83bec0316f9/iso-21671-2006-amd-1-2011

ICS 11.060.20

Prix basé sur 2 pages

© ISO 2011 – Tous droits réservés