
**Plastiques — Matériaux polyamides (PA)
pour moulage et extrusion —**

Partie 2:

**Préparation des éprouvettes et
détermination des propriétés**

**AMENDEMENT 1: Frittage laser des
éprouvettes**
(standards.iteh.ai)

ISO 1874-2:2006/Amd.1:2010
Plastics — Polyamide (PA) moulding and extrusion materials —
Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties
AMENDMENT 1: Laser sintering of specimens



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1874-2:2006/Amd 1:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71811937-b9b8-4a58-91a0-d76ed6499542/iso-1874-2-2006-amd-1-2010>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2010

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'Amendement 1 à l'ISO 1874-2:2006 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 9, *Matériaux thermoplastiques*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1874-2:2006/Amd 1:2010
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71811937-b9b8-4a58-91a0-d76ed6499542/iso-1874-2-2006-amd-1-2010>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1874-2:2006/Amd 1:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71811937-b9b8-4a58-91a0-d76ed6499542/iso-1874-2-2006-amd-1-2010>

Après la page 8

Ajouter l'annexe suivante:

Annexe A
(normative)

Préparation des éprouvettes par frittage laser

Avant de démarrer l'opération de frittage laser, conditionner la poudre pendant au moins 16 h à 23 °C et se reporter au Paragraphe 3.1 de l'ISO 1874-2 traitant du taux d'humidité de la poudre destinée au frittage laser.

Les éprouvettes fabriquées par frittage laser doivent être préparées conformément à l'ISO 27547-1, en utilisant les températures données dans le Tableau A.1 et les conditions de frittage suivantes:

- Épaisseur de couche: 150 µm
- Puissance du laser pour la réalisation du contour: 15 W
- Puissance du laser en mode hachure: 20 W
- Vitesse de balayage du laser pour la réalisation du contour: 700 mm/s
- Vitesse de balayage du laser en mode hachure: 1100 mm/s

ITIH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Tableau A.1 — Températures pour le frittage laser d'éprouvettes à partir de différents matériaux

Matériau	Température minimale du polymère (au début du frittage laser) °C	Température de la chambre de préparation d'éprouvettes °C
PA6	218	120
PA612	212	120
PA1012	190	110
PA11	188	120
PA12	178	110
PEBA	135	110

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1874-2:2006/Amd 1:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71811937-b9b8-4a58-91a0-d76ed6499542/iso-1874-2-2006-amd-1-2010>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1874-2:2006/Amd 1:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71811937-b9b8-4a58-91a0-d76ed6499542/iso-1874-2-2006-amd-1-2010>

ICS 83.080.20

Prix basé sur 2 pages