
**Porte-plaquette à queue cylindrique
(porte-plaquette d'alésage) —
Désignation**

*Tool holders with cylindrical shank (boring bars) for indexable inserts —
Designation*

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[ISO 6261:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2cf2160c-8802-49f-9f68-911a325bd58f/iso-6261-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2cf2160c-8802-49f-9f68-911a325bd58f/iso-6261-2011>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6261:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2cf2160c-8802-49f-9f68-911a325bd58f/iso-6261-2011>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2011

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Configuration de la désignation	1
4 Symboles de désignation	2
4.1 Symbole pour le type d'outil — Lettre caractéristique position 1	2
4.2 Symbole pour le diamètre de queue — Nombre caractéristique position 2	3
4.3 Symbole pour la longueur de l'outil — Lettre caractéristique position 3	3
4.4 Symbole pour le mode de retenue de la plaquette amovible montée horizontalement — Lettre caractéristique position 4	4
4.5 Symbole pour la forme de la plaquette amovible — Lettre caractéristique position 5	5
4.6 Symbole pour la forme de l'outil — Lettre caractéristique position 6	6
4.7 Symbole pour la dépouille normale de la plaquette amovible — Lettre caractéristique position 7	7
4.8 Symbole pour la direction de coupe de l'outil — Lettre caractéristique position 8	7
4.9 Symbole pour la grandeur de la plaquette amovible — Lettre caractéristique position 9	8
4.10 Symbole pour la queue de forme ronde — Lettre caractéristique 10 — Nombre de méplats	9
Annexe A (informative) Relations entre les désignations de la présente Norme internationale et l'ISO 13399 (toutes les parties)	10
Bibliographie.....	11

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2cf2160c-8802-49f-9f68-911a325bd58f/iso-6261-2011>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 6261 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils coupants à arête en matériaux durs de coupe*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 6261:1995), qui a fait l'objet d'une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2cf2160c-8802-49f-9f68-911a325bd58f/iso-6261-2011>

Porte-plaquette à queue cylindrique (porte-plaquette d'alésage) — Désignation

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale définit un code pour la désignation des porte-plaquettes à queue cylindrique de dimension normalisée, f , destinés aux opérations de tournage intérieur (porte-plaquette d'alésage, voir l'ISO 5609) en vue de simplifier la rédaction des commandes et des spécifications pour ces outils.

La désignation des porte-plaquettes de tournage et de copiage, et des cartouches à queue de section rectangulaire pour plaquettes amovibles est donnée dans l'ISO 5608.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1832, *Plaquettes amovibles pour outils coupants — Désignation*

[ISO 6261:2011](#)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2cf2160c-8802-49f9-f68-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2cf2160c-8802-49f9-f68-5bd58f/iso-6261-2011)

[5bd58f/iso-6261-2011](#)

3 Configuration de la désignation

Le code de désignation comprend dix symboles pour la désignation des dimensions et autres caractéristiques du porte-plaquette et de la plaquette amovible.

En complément à la désignation normalisée (symboles 1 à 10), un symbole supplémentaire, composé au maximum de trois lettres et/ou chiffres, peut être ajouté par le fabricant pour une meilleure description de ses produits à condition de séparer ce symbole de la désignation normalisée par un tiret.

Aucun autre supplément, ni aucune extension du code spécifié dans la présente Norme internationale, ne doivent être effectués sans consultation préalable de l'ISO/TC 29 et sans son accord. Plutôt que d'ajouter des symboles non prévus dans ce système, il convient d'adjoindre à la désignation conforme à la présente Norme internationale toutes les explications nécessaires au moyen de croquis détaillés ou de spécifications.

La signification des dix symboles obligatoires constituant le code est la suivante:

Position	Définition des symboles de désignation
1	lettre caractéristique pour le type de l'outil (voir 4.1);
2	nombre caractéristique pour le diamètre de la queue (voir 4.2);
3	lettre caractéristique pour la longueur de l'outil (voir 4.3);
-	trait d'union non compté comme symbole;
4	lettre caractéristique pour le mode de retenue de la plaquette amovible (voir 4.4);
5	lettre caractéristique pour la forme de la plaquette amovible (voir 4.5) (conformément à l'ISO 1832);
6	lettre caractéristique pour la forme de l'outil (voir 4.6);
7	lettre caractéristique pour la dépouille normale de la plaquette (voir 4.7);
8	lettre caractéristique pour la direction de coupe de l'outil (voir 4.8);
9	nombre caractéristique pour la grandeur de la plaquette amovible (voir 4.9) (conformément à l'ISO 1832);
10	nombre caractéristique pour le nombre de méplats et leur emplacement (voir 4.10).

EXEMPLE

1 2 3 - 4 5 6 7 8 9 - 10
 S 25 S - P S K N R 12 - 41

ITeH STANDARD PREVIEW
 (standards.iteh.ai)

Le terme «outil» se réfère aux porte-plaquette d'alésage (porte-plaquette à queue cylindrique).

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2cf2160c-8802-49f-9f68-911a325bd58f/iso-6261-2011>

4 Symboles de désignation

4.1 Symbole pour le type d'outil — Lettre caractéristique position 1

Voir Tableau 1.

Tableau 1 — Lettre caractéristique position 1

Lettre caractéristique	Type d'outil
S	Outil monobloc en acier
A	Outil monobloc en acier avec trou de réfrigérant/lubrification
B	Outil monobloc en acier avec dispositif anti-vibratoire
D	Outil monobloc en acier avec dispositif anti-vibratoire et trou de réfrigérant/lubrification
C	Outil en métal dur (carbures) à tête fixe en acier
E	Outil en métal dur (carbures) à tête fixe en acier et trou de réfrigérant/lubrification
F	Outil en métal dur (carbures) à tête fixe en acier et dispositif anti-vibratoire
G	Outil en métal dur (carbures) à tête fixe en acier, dispositif anti-vibratoire et trou de réfrigérant/lubrification
H	Outil monobloc en métal lourd
J	Outil monobloc en métal lourd avec trou de réfrigérant/lubrification
K	Outil en métal lourd à tête fixe en acier
L	Outil en métal lourd à tête fixe en acier et trou de réfrigérant/lubrification

4.2 Symbole pour le diamètre de queue — Nombre caractéristique position 2

Le nombre caractéristique pour le diamètre de queue est la valeur du diamètre, en millimètres. Si le symbole qui en résulte ne comporte qu'un seul chiffre, un 0 (zéro) doit le précéder.

EXEMPLE 1

Diamètre de queue 25 mm
symbole 25

EXEMPLE 2

Diamètre de queue 8 mm
symbole 08

4.3 Symbole pour la longueur de l'outil — Lettre caractéristique position 3

Voir Tableau 2.

Tableau 2 — Lettre caractéristique position 3

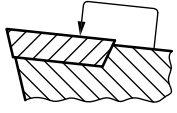
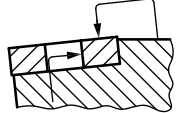

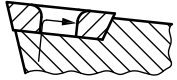
Dimensions en millimètres

Lettre caractéristique	Longueur de l'outil
A	32
B	40
C	50
D	60
E	70
F	80
G	90
H	100
J	110
K	125
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
X	Longueur spéciale, à spécifier
Y	500

4.4 Symbole pour le mode de retenue de la plaquette amovible montée horizontalement —
Lettre caractéristique position 4

Voir Tableau 3.

Tableau 3 — Lettre caractéristique position 4









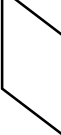

Lettre caractéristique	Mode de retenue	Plaquette amovible	Figure
C	Fixation par bride	sans trou de fixation	
M	Fixation par trou central et bride	avec trou de fixation ou lamage pour la retenue	
P	Fixation par trou central		
S	Fixation par vis centrale	avec lamage pour la retenue	

iTech STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 6261:2011
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2cf2160c-8802-49f-9f68-911a325bd58f/iso-6261-2011>

4.5 Symbole pour la forme de la plaquette amovible — Lettre caractéristique position 5

Voir Tableau 4.

Tableau 4 — Lettre caractéristique position 5

Lettre caractéristique	Angle de pointe ϵ_r	Forme de la plaquette amovible		Remarques
H	120°	Hexagonale		Équilatérales et équiangles
O	135°	Octogonale		
P	108°	Pentagonale		
S	90°	Carrée		
T	60°	Triangulaire		
C	80°	Rhombique		Équilatérales mais non équiangles
D	55°			
E	75°			
M	86°			
V	35°			
W	80°	Hexagonale avec un angle de pointe de 80°		
L	90°	Rectangulaire		Non équilatérale mais équiangle
A	85°	En forme de parallélogramme		Non équilatérale et non équiangle
B	82°			
K	55°			
R	—	Ronde		Ronde

NOTE L'angle de pointe considéré est toujours le plus petit angle.