
Norme internationale



865

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Rainures des plateaux des machines à souder par bossages

Slots in platens for projection welding machines

Première édition — 1981-08-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 865:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1f3dd926-6fe2-4530-8bf1-e9c37a4f7df8/iso-865-1981>



CDU 621.791.037-229.3

Réf. n° : ISO 865-1981 (F)

Descripteurs : soudage, matériel de soudage, rainure à T, dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 865 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 44, *Soudure et techniques connexes*, et a été soumise aux comités membres en novembre 1979.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 865:1981](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/13dd926-6fe2-4530-8bfl-e9c37617188f/iso-865-1981>

Allemagne, R. F.	France	Pologne
Belgique	Inde	Portugal
Bulgarie	Irlande	Roumanie
Canada	Italie	Suède
Chine	Japon	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. de	Norvège	URSS
Espagne	Nouvelle-Zélande	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Finlande
Royaume-Uni

Cette Norme internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 865-1968, dont elle constitue une révision technique.

Rainures des plateaux des machines à souder par bossages

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les exigences relatives aux dimensions, à l'espacement et à la disposition des rainures en T dans les plateaux de machines à souder par bossages.

2 Référence

ISO 299, *Tables de machines-outils — Rainures à T et boulons correspondants.*

3 Dimensions des rainures en T

Les dimensions des rainures en T des machines à souder par résistance doivent être conformes aux indications données dans le tableau.

NOTE — Si par exception, il était impossible d'utiliser les dimensions préconisées dans ce tableau, celles-ci devraient être conformes à celles données dans l'ISO 299.

4 Espacement, nombre et disposition des rainures en T

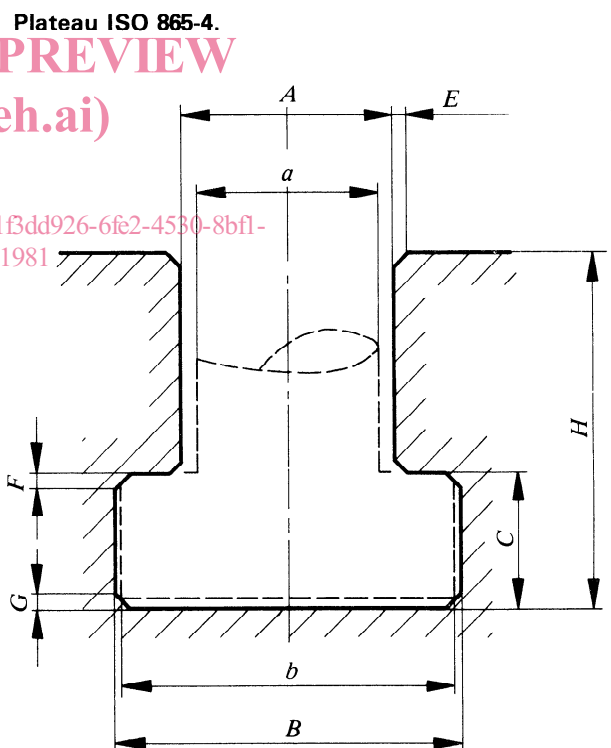
L'espacement des rainures en T doit être de $63 \pm 0,5$ mm. La tolérance sur la dimension totale entre deux rainures en T quelconques doit être de $\pm 0,5$ mm, indépendamment du nombre de rainures.

Le nombre des rainures en T doit être pair. Cependant, pour les petites machines (dont la force maximale est 5 kN), il est possible d'utiliser des plateaux dans lesquels le nombre de rainures est impair, à condition que la rainure centrale soit située sur la ligne médiane du plateau.

Les rainures du plateau inférieur doivent être perpendiculaires à celles du plateau supérieur. Dans la mesure du possible, il est recommandé que les rainures du plateau supérieur soient parallèles au plan des bras.

5 Désignation

Le nombre de rainures dans le plateau doit être spécifié après la référence ISO 865, par exemple, la désignation d'un plateau comprenant 4 rainures en T est :



Tableau

Dimensions en millimètres

Force d'électrode	A	B	C	H	a*	b*	E max.	F max.	G max.
< 5 kN	12 H12	19 ⁺² / ₀	9 ⁺¹ / ₀	21 ⁺² / ₀	10	18	1	0,6	1
> 5 kN	14 H12	23 ⁺² / ₀	11 ⁺¹ / ₀	24 ⁺² / ₀	12	22	1,6	0,6	1,6

* Pour information seulement.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 865:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1f3dd926-6fe2-4530-8bfl-e9c37a4f7df8/iso-865-1981>