

---

**NORME INTERNATIONALE**



**866**

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## **Forets à centrer pour centres sans chanfrein de protection – Type A**

*Centre drills for centre holes without protecting chamfers – Type A*

Première édition – 1975-02-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 866:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/30e85ce5-0bd6-41ec-8fc0-93a698dd2e17/iso-866-1975>

---

CDU 621.951.43

Réf. N° : ISO 866-1975 (F)

Descripteurs : outil, foret, foret hélicoïdal, spécification, dimension.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 29 a examiné la Recommandation ISO/R 866 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 866-1968 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 866 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Pologne
Autriche	Hongrie	Portugal
Belgique	Inde	Suède
Canada	Israël	Suisse
Chili	Italie	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. de	Japon	Turquie
Egypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Espagne	Pays-Bas	

Les Comités Membres des pays suivants avaient désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

Irlande  
Royaume-Uni\*  
Yougoslavie

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 866 en Norme Internationale :

Hongrie  
Pologne  
Suède

\* Ultérieurement, ce Comité Membre a approuvé la Recommandation.

# Forets à centrer pour centres sans chanfrein de protection – Type A

## 0 INTRODUCTION

La présente Norme Internationale, relative aux forets à centrer, ne concerne que les forets pour centres sans chanfrein de protection – Type A. Les autres types sont traités par l'ISO 2540, *Forets à centrer pour centres avec chanfrein de protection – Type B*, et l'ISO 2541, *Forets à centrer pour centres à profil curviligne – Type R*.

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions des forets à centrer pour centres sans chanfrein de protection – Type A.

Elle ne comporte que des dimensions métriques, considérées comme seules recommandées, à l'avenir, pour ce type de foret.

Les goujures peuvent être droites ou hélicoïdales, à l'initiative du fabricant.

Sauf indication contraire, ces forets sont à coupe à droite.

La présente Norme Internationale comporte une annexe donnant les dimensions recommandées des centres Type A, susceptibles d'être obtenus par un emploi rationnel des forets à centrer faisant l'objet de la présente Norme Internationale.

## 2 DÉSIGNATION

Les forets à centrer doivent être désignés par le type (Type A, en l'occurrence), le diamètre  $d$  de la pointe (première colonne du tableau 1) et le diamètre  $d_1$  du corps (deuxième colonne du tableau 1).

Exemples : A 0,63/3,15

A 2/5

## 3 DIMENSIONS

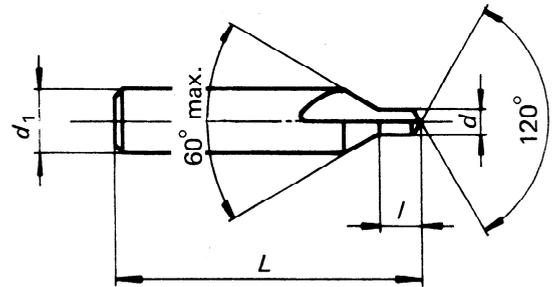


FIGURE 1 – Foret à centrer simple – Type A ( $d \leq 0,8$  mm)

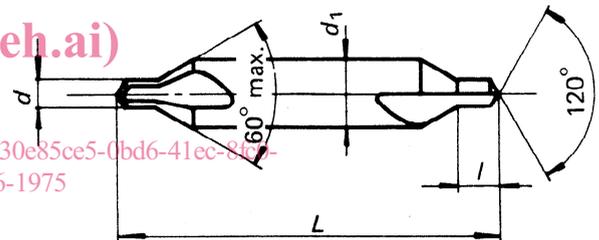


FIGURE 2 – Foret à centrer double – Type A ( $d \geq 1$  mm)

TABLEAU 1

Dimensions en millimètres					
$d^*$ k12	$d_1$ h9	$L$		$l$	
		max.	min.	max.	min.
(0,5)	3,15	21	19	1,0	0,8
(0,63)	3,15	21	19	1,2	0,9
(0,8)	3,15	21	19	1,5	1,1
1,0	3,15	33,5	29,5	1,9	1,3
(1,25)	3,15	33,5	29,5	2,2	1,6
1,6	4,0	37,5	33,5	2,8	2,0
2,0	5,0	42	38	3,3	2,5
2,5	6,3	47	43	4,1	3,1
3,15	8,0	52	48	4,9	3,9
4,0	10,0	59	53	6,2	5,0
(5,0)	12,5	66	60	7,5	6,3
6,3	16,0	74	68	9,2	8,0
(8,0)	20,0	83	77	11,5	10,1
10,0	25,0	103	97	14,2	12,8

\* Les dimensions entre parenthèses sont, autant que possible, à éviter.

ANNEXE

DIMENSIONS DES CENTRES TYPE A ET CHOIX DE LA MÉTHODE DE COTATION

Les deux méthodes de cotation sont pratiquement équivalentes. Les Comités Membres retiendront une seule d'entre elles, au choix, dans leurs normes nationales.

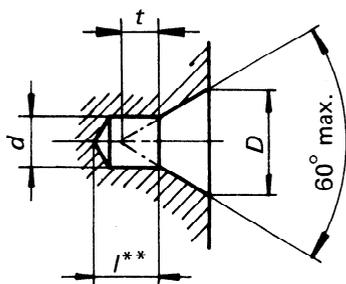


FIGURE 3 – Méthode 1

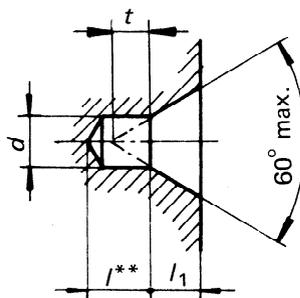


FIGURE 4 – Méthode 2

iTeh STANDARD PREVIEW  
 TABLEAU 2  
 (standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres

$d^*$ nominal	Méthode 1	Méthode 2	$t$ valeur de référence
	$l$ nominal	$l_1$ nominal	
(0,5)	1,06	0,48	0,5
(0,63)	1,32	0,60	0,6
(0,8)	1,70	0,78	0,7
1,0	2,12	0,97	0,9
(1,25)	2,65	1,21	1,1
1,6	3,35	1,52	1,4
2,0	4,25	1,95	1,8
2,5	5,30	2,42	2,2
3,15	6,70	3,07	2,8
4,0	8,50	3,90	3,5
(5,0)	10,60	4,85	4,4
6,3	13,20	5,98	5,5
(8,0)	17,00	7,79	7,0
10,0	21,20	9,70	8,7

\* Les dimensions entre parenthèses sont, autant que possible, à éviter.

\*\* La dimension  $l$  dépend de la longueur  $l$  du foret à centrer. Elle ne doit pas être — même dans le cas de perçage avec forets à centrer réaffûtés — inférieure à la valeur de référence de  $t$  donnée au tableau 2.