

---

---

**Optique ophtalmique — Montures  
de lunettes — Système de mesure  
et terminologie**

*Ophthalmic optics — Spectacle frames — Measuring system  
and terminology*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8624:2011](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6f96a85-ddf6-4aa6-815d-6220fea9decf/iso-8624-2011>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8624:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6f96a85-ddf6-4aa6-815d-6220fea9decf/iso-8624-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6f96a85-ddf6-4aa6-815d-6220fea9decf/iso-8624-2011>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2011

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 8624 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 172, *Optique et photonique*, sous-comité SC 7, *Optique et instruments ophtalmiques*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 8624:2002), qui a fait l'objet d'une révision technique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6f96a85-ddf6-4aa6-815d-6220fea9decf/iso-8624-2011>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 8624:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6f96a85-ddf6-4aa6-815d-6220fea9decf/iso-8624-2011>

# Optique ophtalmique — Montures de lunettes — Système de mesure et terminologie

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie un système de mesure des montures de lunettes et la terminologie associée. Elle s'applique aux faces destinées à être symétriques.

## 2 Termes, définitions et symboles

Pour les besoins du présent document, les termes, définitions et symboles suivants s'appliquent. Pour des termes et définitions complémentaires, voir l'Annexe A.

### 2.1

#### centre de la boîte

**C**

intersection de l'**axe horizontal** (A.1) et de l'**axe vertical** (A.2), de la boîte rectangulaire qui circonscrit la **forme du verre** (A.10)

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Voir Figure 1.

[ISO 8624:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6f96a85-ddf6-4aa6-815d-6220fea9decf/iso-8624-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6f96a85-ddf6-4aa6-815d-6220fea9decf/iso-8624-2011>

### 2.2

#### calibre nominal

*a*

distance entre les côtés verticaux de la boîte rectangulaire qui circonscrit la **forme du verre** (A.10)

### 2.3

#### hauteur du calibre

*b*

distance entre les côtés horizontaux de la boîte rectangulaire qui circonscrit la **forme du verre** (A.10)

Voir Figure 1.

NOTE Pour les montures de lunettes présentant un **angle de forme de face** (A.13) important, le calibre nominal doit être mesuré dans le «plan» de la forme du verre.

### 2.4

#### distance entre les centres des boîtes distance entre les centres

*c*

distance entre les **centres des boîtes** (2.1)

Voir Figure 1.

NOTE Pour les montures de lunettes présentant un **angle de forme de face** (A.13) important, la distance des centres des boîtes doit être mesurée entre les **centres des boîtes** (2.1) repérés sur la face postérieure des verres de rayon de courbure (base) approprié taillés pour la monture. Voir Figure 4.

**2.5**  
**nez nominal**  
*d*  
distance horizontale entre les côtés verticaux internes des boîtes rectangulaires qui circonscrivent les **formes de verre** (A.10) droite et gauche

Voir Figure 1.

NOTE Pour ceux qui utilisaient l'ancien système de données, il convient de noter qu'il s'agit du mesurage «minimal entre verres».

**2.6**  
**longueur totale de la branche**  
*l*  
longueur entre l'intersection de l'axe des vis d'articulation avec le plan médian de la charnière et l'extrémité de la branche, parallèle à son axe, la spatule ayant été redressée

Voir Figure 2.

NOTE Pour les branches sans charnière, il convient que les branches soient maintenues à une ouverture de  $(90 - \frac{0}{5})^\circ$  de la face ou de la partie de la branche destinée à être reliée à la face, et le mesurage de la longueur se fait de l'extrémité de la branche à la face moins 10 mm, voir Figure 3.

### 3 Système de mesure

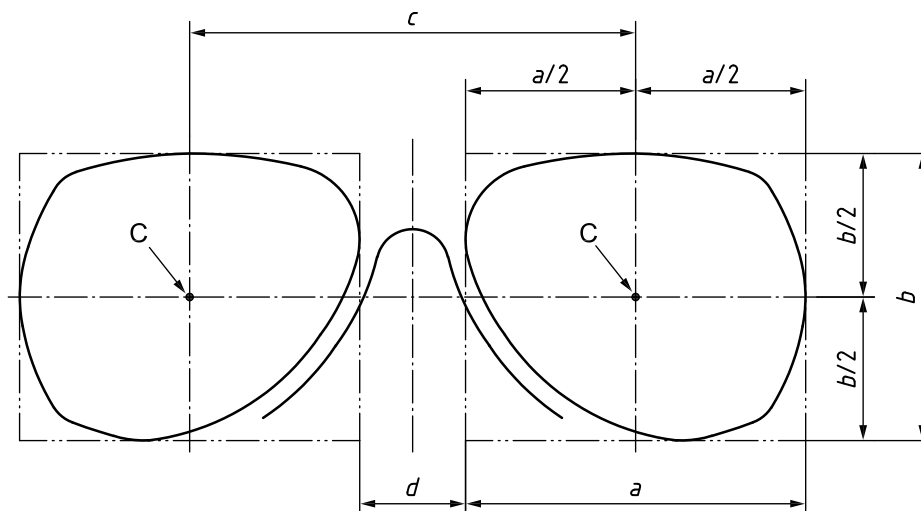
iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Le système de mesure des montures de lunettes doit être conforme aux Figures 1 à 4, tel que défini dans l'Article 2.

En cas d'utilisation de codes dans la documentation relative aux montures de lunettes, les symboles donnés pour les termes définis dans l'Article 2 doivent être utilisés.

Le système de mesure comprend plusieurs dimensions horizontales et verticales et des points de référence. Il est nécessaire de les connaître pour la fabrication, la commande et l'ajustage des montures de lunettes ainsi que pour le montage correct des verres dans les montures.

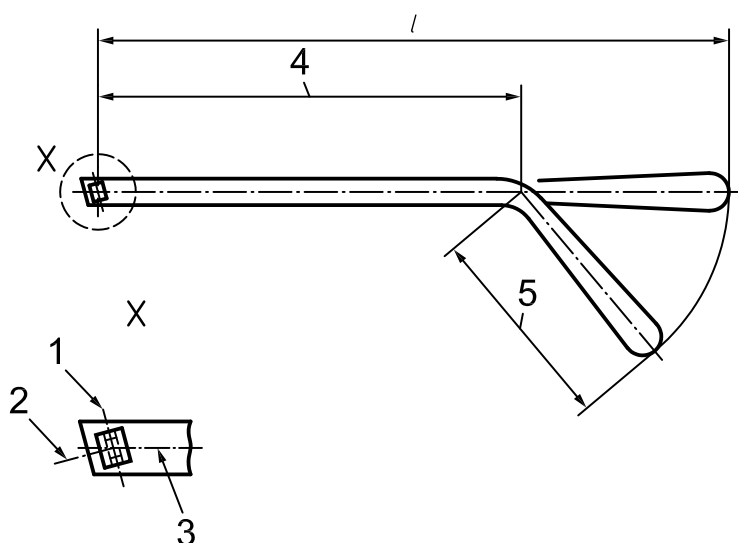
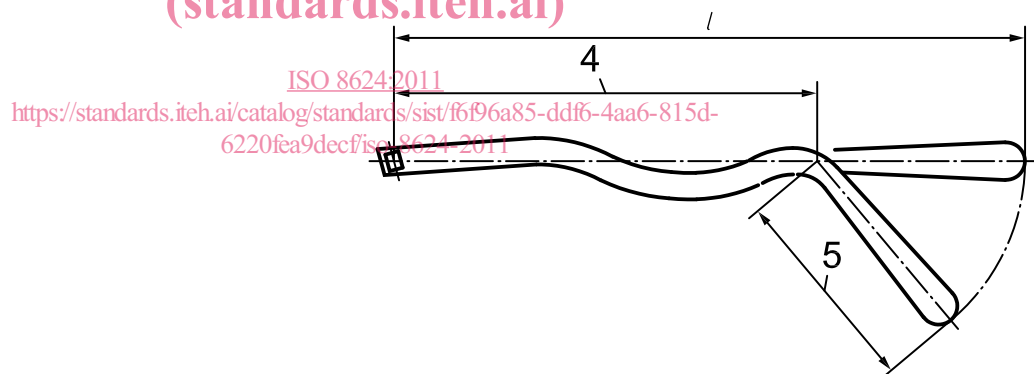
Le système de mesure est fondé sur le système du verre emboîté (boxing) qui fait appel à un rectangle tangentiel à la forme du verre pour la détermination de la face des lunettes. La tangente supérieure est commune aux deux formes de verres et doit être considérée comme horizontale, excepté dans le cas de montures de lunettes présentant un angle de forme de face important, pour lequel la ligne touchant les bords supérieurs des formes de verre droit et gauche doit être considérée comme horizontale.



**Légende**

- C centre de la boîte
- a calibre nominal
- b hauteur du calibre
- c distance entre les centres des boîtes
- d nez nominal

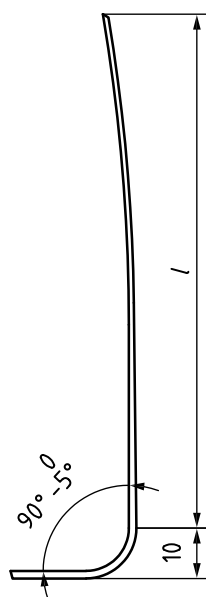
**Figure 1 — Mesures relatives aux montures de lunettes — Faces de lunettes**  
 (standards.iteh.ai)



**Légende**

- 1 axe de la charnière ou axe de la vis d'articulation
- 2 plan médian de la charnière
- 3 axe de la branche
- 4 longueur au coude (voir Annexe A)
- 5 longueur de la spatule (voir Annexe A)
- l longueur totale de la branche

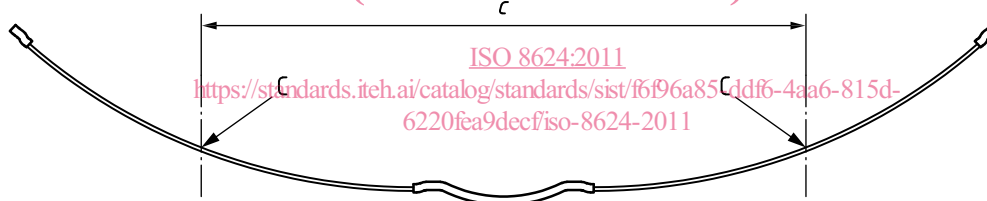
**Figure 2 — Mesures relatives aux montures de lunettes — Branches de lunettes**



**Légende**

*l* longueur totale de la branche

**Figure 3 — Mesure de la longueur totale de la branche pour des branches sans charnière**



**Légende**

*C* centre de la boîte

*c* distance entre les centres des boîtes

**Figure 4 — Mesure de la distance du centre de la boîte sur une monture ayant un angle de forme de face important**



## Annexe A (informative)

### Termes et définitions complémentaires

Bien que les termes définis dans la présente annexe ne font pas partie intégrante du système du verre emboîté (boxing), ils sont fréquemment utilisés en ce qui concerne la forme des verres et les montures de lunettes.

#### A.1

##### **axe horizontal**

ligne située à égale distance des deux tangentes horizontales du système du verre emboîté (boxing)

Voir Figures A.1 et A.2.

#### A.2

##### **axe vertical**

ligne située à égale distance des côtés verticaux de la boîte rectangulaire qui circonscrit la **forme du verre** (A.10)

Voir Figure A.1.

#### A.3

##### **axe de symétrie vertical**

ligne située à égale distance des côtés verticaux internes de la boîte rectangulaire qui circonscrit les **formes de verres** (A.10) droite et gauche

Voir Figure A.1.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 8624:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6f96a85-ddf6-4aa6-815d-6220fea9decf/iso-8624-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6f96a85-ddf6-4aa6-815d-6220fea9decf/iso-8624-2011>

#### A.4

##### **ligne de l'espace nasal**

ligne de référence permettant de mesurer le pont, située à 5 mm au-dessous de l'**axe horizontal** (A.1)

Voir Figures A.1 et A.2.

#### A.5

##### **espace nasal**

distance minimale entre les cercles mesurée sur la **ligne de l'espace nasal** (A.4)

Voir Figures A.1 et A.2.

NOTE Pour les montures de lunettes à plaquettes réglables, l'espace nasal s'applique aux cercles et *non* aux plaquettes; pour les lunettes non cerclées, il s'applique à la distance minimale entre les bords internes des verres de lunettes, sur la ligne de l'espace nasal.

#### A.6

##### **hauteur du pont**

distance entre la **ligne de l'espace nasal** (A.4) et le bord inférieur du pont, mesurée sur l'**axe de symétrie vertical** (A.3)

Voir Figure A.1.

#### A.7

##### **longueur au coude**

longueur, mesurée sur l'axe de la branche, entre l'intersection de l'axe de l'articulation avec le plan médian de la charnière et le point d'intersection entre les axes de la spatule et la branche