SLOVENSKI STANDARD

SIST DIN 4074-3:2009

september 2009

Razvrščanje lesa po trdnosti – 3. del: Naprave za podporo vizualnemu razvrščanju žaganega lesa – Zahteve in preskušanje

Strength grading of wood – Part 3: Devices for supporting visual grading of sawn timber – Requirements and testing

Classement des bois suivant leur résistance – Partie 3: Appareil encourager le classement visuel pour bois scié – Éxigences et essais

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit – Teil 3: Apparate zur Unterstützung der visuellen Sortierung von Schnittholz – Anforderungen und Prüfung

SIST DIN 4074-3:2009
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/108c3706-e76c-42e7-9435-e6b07c5b939f/sist-din-4074-3-2009

ICS 79.040

Referenčna oznaka
SIST DIN 4047-3:2009 (sl)

Nadaljevanje na straneh II in od 1 do 6

© 2009-09: Slovenski inštitut za standardizacijo. Razmnoževanje celote ali delov tega standarda ni dovoljeno.

NACIONALNI UVOD

Standard SIST DIN 4074-3 ((sl),de), Razvrščanje lesa po trdnosti – 3. del: Naprave za podporo vizualnemu razvrščanju žaganega lesa – Zahteve in preskušanje, 2009, ima status slovenskega standarda in je enakovreden nemškemu standardu DIN 4074-3 (de), Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit – Teil 3: Apparate zur Unterstützung der visuellen Sortierung von Schnittholz – Anforderungen und Prüfung, 2008-12.

NACIONALNI PREDGOVOR

Nemški standard DIN 4074-3:2008 je pripravil tehnični odbor Nemškega inštituta za standardizacijo DIN Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM).

Slovenski standard SIST DIN 4074-3:2009 je z metodo ponatisa z nacionalnim predgovorom privzet nemški standard DIN 4074-3:2008. Slovenski nacionalni predgovor k standardu je pripravila delovna skupina SIST/TC KON/WG 5.

Odločitev za privzem tega standarda po metodi ponatisa z nacionalnim predgovorom je 13. junija 2009 sprejel tehnični odbor SIST/TC KON Konstrukcije

Vsebina nemškega standarda določa razvrščanje žaganega lesa iglavcev glede na trdnost.

OSNOVA ZA IZDAJO STANDARDA

– Privzem standarda DIN 4074-3:2008.

OPOMBI

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

– Povsod, kjer se v besedilu standarda uporablja izraz “nemški standard”, v SIST DIN 4074-3:2009 to pomeni “slovenski standard”.

– Uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del standarda.

SIST DIN 4074-3:2009
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/108c3706-e76c-42e7-9435-e6b07c5b939f/sist-din-4074-3-2009

DEUTSCHE NORM

Dezember 2008

DIN 4074-3

ICS 79.040

Ersatz für
DIN 4074-3:2003-06

Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit – Teil 3: Apparate zur Unterstützung der visuellen Sortierung von Schnittholz; Anforderungen und Prüfung

Strength grading of wood –
Part 3: Devices for supporting visual grading of sawn timber; Requirements and testing

Classement des bois suivant leur résistance –
Partie 3: Appareil encourager le classement visuel pour bois scié; Éxigences et essais

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST DIN 4074-3:2009
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/108c3706-e76c-42e7-9435-e6b07c5b939f/sist-din-4074-3-2009

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM) im DIN

© DIN Deutsches Institut für Normung e.V. · Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.
Alleinverkauf der Normen durch Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin

NormCD - Stand 2009-02

Preisgruppe 5
www.din.de
www.beuth.de

1464037

Inhalt

Seite

Vorwort 2

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Anforderungen 4

4 Prüfung 5
4.1 Prüfstellen 5
4.2 Beratungsausschuss 5
4.3 Festlegung der Sortierklassengrenzwerte 5
4.4 Durchführung 5
4.5 Prüfbericht 6

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST DIN 4074-3:2009
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/108c3706-e76c-42e7-9435-e6b07c5b939f/sist-din-4074-3-2009

NormCD - Stand 2009-02

Vorwort

Diese nationale Norm wurde vom NA 042-01-07 AA Bauholz, Güte im Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM) erarbeitet.

DIN 4074 *Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit* besteht aus:

— *Teil 1: Nadelschnittholz*

— *Teil 2: Nadelrundholz*

— *Teil 3: Apparate zur Unterstützung der visuellen Sortierung von Schnittholz; Anforderungen und Prüfung*

— *Teil 4: Nachweis der Eignung zur apparativ unterstützten visuellen Schnittholzsortierung*

— *Teil 5: Laubschnittholz*

Änderungen

Gegenüber DIN 4074-3:2003-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
SIST DIN 4074-3:2009
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/488a3706-e76c-42e7-9435-e6b07c5b939f/sist-din-4074-3-2009

a) Titel geändert;

b) redaktionell überarbeitet;

c) Anpassung an DIN 4074-1:2008-12 und DIN 4074-5:2008-12;

d) Streichung der maschinellen Sortierung;

e) Modifizierung des Anwendungsbereiches auf Apparate zur Unterstützung der visuellen Sortierung von Schnittholz.

Frühere Ausgaben

DIN 4074-3: 1989-09, 2003-06

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Anforderungen und Prüfungen für Apparate zur Unterstützung der visuellen Sortierung von Schnittholz nach DIN 4074-1 und DIN 4074-5 fest.

Zweck dieser Anforderungen und Prüfungen ist, die einwandfreie Arbeitsweise dieses Sortierverfahrens sicherzustellen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4074-1, *Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit — Teil 1: Nadelschnittholz*

DIN 4074-5, *Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit — Teil 5: Laubschnittholz*

3 Anforderungen

3.1 Das zu sortierende Holz darf durch den Sortiervorgang nicht geschädigt werden.

3.2 Der jeweilige Einfluss der Holzart, der Holzmaße, der Holzoberfläche, der Holzfeuchte, der Holztemperatur, der Durchlaufgeschwindigkeit und anderer Einflussgrößen auf die Messwerte muss nachgewiesen werden.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

3.3 Der Apparat muss die aus einzelnen Messwerten berechneten Sortiergrößen mit voreingestellten Grenzwerten vergleichen können.

SIST DIN 4074-3:2009
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/108c3706-e76c-42e7-9435-e6b07c5b939f/sist-din-4074-3-2009

3.4 Bei einer 5-maligen Wiederholung des Sortiervorgangs unter sonst gleichen Bedingungen dürfen die Sortiergrößen nicht mehr als 5 % voneinander abweichen.

3.5 Die Holzzuführ- und -abführvorrichtungen müssen so gestaltet sein, dass diese keinen wesentlichen Einfluss auf das Messergebnis haben.

3.6 Für sämtliche Messgrößen müssen einfach bedienbare Kalibriereinrichtungen vorhanden sein. Es muss gezeigt werden, dass die vorhandenen Kalibriermaßnahmen und -häufigkeiten ausreichend sind.

3.7 Die Vorrichtung zur Einstellung der Klassengrenzwerte muss gegen zufällige Bedienung gesichert sein. Die eingestellten Werte müssen unabhängig von der Einstellvorrichtung angezeigt werden.

NormCD - Stand 2009-02

4 Prüfung

4.1 Prüfstellen

Die Einhaltung der Anforderungen nach Abschnitt 3 ist durch eine anerkannte Prüfstelle im Einvernehmen mit dem Beratungsausschuss nach 4.2 zu prüfen. [1)]

4.2 Beratungsausschuss

Der Beratungsausschuss (NA 042-01-07-10 AK) ist ein Unterausschuss des NA 042-01-07 AA „Bauholz, Güte“. Er besteht aus Vertretern der folgenden Stellen, die von diesen vorgeschlagen und vom NA 042-01-07 AA bestimmt werden:

— ein Vertreter des Verbandes der Deutschen Säge- und Holzindustrie (VDS);

— ein Vertreter des Bundes Deutscher Zimmermeister (BDZ);

— ein Vertreter der Studiengemeinschaft Holzleimbau;

— der Obmann des NA 042-01-07 AA „Bauholz, Güte“;

— je ein Vertreter der Prüfstellen nach 4.1.

Der Beratungsausschuss berät die anerkannten Prüfstellen hinsichtlich der Anwendung der Norm bei der Prüfung. Er entscheidet über die Anerkennung von Prüfstellen, von Anträgen und Prüfergebnissen.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

4.3 Festlegung der Sortierklassengrenzwerte

SIST DIN 4074-3:2009
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/10b1e708-a76e-4b17-b4b5-c4d75e5b939f/sist-din-4074-3-2009

Die Grenzwerte der Messgrößen sind in Abhängigkeit vom Typ des Sortierverfahrens so festzulegen, dass die den Sortierklassen S 15 bzw. LS 15 zugeordneten charakteristischen Festigkeits-, Steifigkeits- und Rohdichtekennwerte zuverlässig eingehalten werden.

4.4 Durchführung

Bei der Prüfung wird, bezogen auf den beabsichtigten Anwendungsbereich, die grundsätzliche Eignung des gewählten Sortierprinzips und die zufrieden stellende Arbeitsweise des apparativen Teils des Sortierverfahrens überprüft.

Ein wesentliches Beurteilungskriterium bildet die Reproduzierbarkeit des Sortierergebnisses. Diese ist sowohl bei verschiedenen Sortiervorgängen einer Anlage als auch bei den Sortiervorgängen verschiedener Anlagen eines Typs sicherzustellen. Weil die Reproduzierbarkeit wesentlich von den vorgesehenen Kontrollen abhängt, sind auch diese zu prüfen.

Die Eignung des Sortierprinzips und die zufrieden stellende Arbeitsweise des apparativen Teils des Sortierverfahrens werden durch Versuche mit Proben nachgewiesen, die bezüglich Holzart, Maße, Oberfläche, Holzfeuchte und Temperatur den gewünschten Anwendungsbereich abdecken. Jede Einflussgröße ist durch eine Serie von mindestens 100 Versuchen abzudecken. Diese Versuche können zur Festlegung der Klassengrenze verwendet werden, die in Abhängigkeit vom jeweiligen Apparatetyp festzusetzen ist.

Die Zuverlässigkeit des Sortierverfahrens ist durch mindestens 100 unabhängige Versuche nachzuweisen.

---

1) Siehe Verzeichnis der Prüfstellen für DIN 4074-3 und DIN 4074-4 unter www.nhm.din.de

NormCD - Stand 2009-02

4.5 Prüfbericht

Die Prüfergebnisse sind in einem Prüfbericht festzuhalten, der mindestens folgende Angaben enthalten muss:

— Beschreibung des geprüften Gegenstandes;

— Name und Anschrift des Herstellers;

— gegebenenfalls Name und Anschrift des Auftraggebers, wenn abweichend vom Hersteller;

— Datum der Prüfung;

— Prüfergebnisse;

— Name und Unterschrift des für die Prüfung Verantwortlichen.

Dem Prüfbericht sind die unter a) bis d) genannten Unterlagen beizufügen, die von der anerkannten Prüfstelle durch Unterschrift und Stempel bestätigt sein müssen:

a) Eine vollständige Beschreibung der Arbeitsfunktionen (mechanische, elektrische, elektronische usw.) des Sortierapparates einschließlich der Angabe, welche Größen auf welche Weise und mit welcher Genauigkeit gemessen werden.

b) Ein vollständiger Satz der Betriebs- und Wartungsanleitungen einschließlich Angabe der vorgesehenen Art, des Umfangs und der Häufigkeit der Kalibriermaßnahmen.

c) Angabe des vorgesehenen Einsatzbereiches: Holzarten, Holzmaße, Holzoberfläche (gehobelt, sägerau), Holzfeuchte, Holztemperatur, sonstige Grenzbedingungen.

d) Angabe der Umgebungsbedingungen (Temperatur, Luftfeuchte usw.), unter denen der Sortierapparat arbeiten kann.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
SIST DIN 4074-3:2009
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/108c3706-e76c-42e7-9435-e6b07c5b939f/sist-din-4074-3-2009

NormCD - Stand 2009-02