
Razvrščanje lesa po trdnosti – 4. del: Potrdilo o ustreznosti naprav, ki podpirajo vizualno razvrščanje žaganega lesa

Strength grading of wood – Part 4: Certificate of suitability for devices supporting visual grading of sawn timber

Classement des bois suivant leur résistance – Partie 4: Vérification de l'aptitude au classement mécanique

Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit – Teil 4: Nachweis der Eignung zur apparativ unterstützten Schnittholzsortierung

[SIST DIN 4074-4:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f25d517-25ab-4fce-abf9-9a6dd080b33b/sist-din-4074-4-2009)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f25d517-25ab-4fce-abf9-9a6dd080b33b/sist-din-4074-4-2009>

NACIONALNI UVOD

Standard SIST DIN 4074-4 ((sl),de), Razvrščanje lesa po trdnosti – 4. del: Razvrščanje lesa po trdnosti – 4. del: Potrdilo o ustreznosti naprav, ki podpirajo vizualno razvrščanje žaganega lesa, 2009, ima status slovenskega standarda in je enakovreden nemškemu standardu DIN 4074-4 (de), Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit – Teil 4: Nachweis der Eignung zur apparativ unterstützten Schnittholzsortierung, 2008-12.

NACIONALNI PREDGOVOR

Nemški standard DIN 4074-4:2008 je pripravil tehnični odbor Nemškega inštituta za standardizacijo DIN Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM).

Slovenski standard SIST DIN 4074-4:2009 je z metodo ponatisa z nacionalnim predgovorom privzet nemški standard DIN 4074-4:2008. Slovenski nacionalni predgovor k standardu je pripravila delovna skupina SIST/TC KON/WG 5.

Odločitev za privzem tega standarda po metodi ponatisa z nacionalnim predgovorom je 13. junija 2009 sprejel tehnični odbor SIST/TC KON Konstrukcije

Vsebina nemškega standarda določa razvrščanje žaganega lesa iglavcev glede na trdnost.

OSNOVA ZA IZDAJO STANDARDARDA

- Privzem standarda DIN 4074-4:2008.

OPOMBI

- Povsod, kjer se v besedilu standarda uporablja izraz “nemški standard”, v SIST DIN 4074-4:2009 to pomeni “slovenski standard”.
- Uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del standarda.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f25d517-25ab-4fce-abf9-9a6dd080b33b/sist-din-4074-4-2009>

DIN 4074-4

DIN

ICS 79.040

Ersatz für
DIN 4074-4:2003-06**Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit –
Teil 4: Nachweis der Eignung zur apparativ unterstützten
Schnittholzsortierung**Strength grading of wood –
Part 4: Certificate of suitability for devices supporting visual grading of sawn timberClassement des bois suivant leur résistance –
Partie 4: Vérification de l'aptitude au classement mécanique**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**SIST DIN 4074-4:2009<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f25d517-25ab-4fce-abf9-9a6dd080b33b/sist-din-4074-4-2009>

Gesamtumfang 5 Seiten

Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM) im DIN



Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Antrag	4
4 Anforderungen	4
4.1 Personal	4
4.2 Werkseinrichtungen und Betriebsräume	4
4.3 Aufzeichnungen und andere Verpflichtungen	5
5 Prüfung	5
6 Eignungsbescheinigung	5

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST DIN 4074-4:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f25d517-25ab-4fce-abf9-9a6dd080b33b/sist-din-4074-4-2009)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f25d517-25ab-4fce-abf9-9a6dd080b33b/sist-din-4074-4-2009>

Vorwort

Diese nationale Norm wurde vom NA 042-01-07 AA „Bauholz, Güte“ im Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM) erarbeitet.

DIN 4074 *Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit* besteht aus:

- *Teil 1: Nadelschnittholz*
- *Teil 2: Nadelrundholz*
- *Teil 3: Apparate zur Unterstützung der visuellen Sortierung von Schnittholz; Anforderungen und Prüfung*
- *Teil 4: Nachweis der Eignung zur apparativ unterstützten visuellen Schnittholzsortierung*
- *Teil 5: Laubschnittholz*

Änderungen

Gegenüber DIN 4074-4:2003-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel geändert;
- b) redaktionell überarbeitet;
- c) Anpassung an DIN 4074-1:2008-12 und DIN 4074-5:2008-12;
- d) Streichung der maschinellen Sortierung;
- e) Modifizierung des Anwendungsbereiches auf Apparate zur Unterstützung der visuellen Sortierung von Schnittholz.

Frühere Ausgaben

DIN 4074-4: 1989-09, 2003-06

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt fest, wie die Eignung zur apparativ unterstützten visuellen Schnittholzsortierung nachzuweisen ist. Mit diesem Nachweis soll sichergestellt werden, dass Betriebe, die Schnittholz nach DIN 4074-1 und DIN 4074-5 apparativ unterstützt sortieren, die erforderliche Eignung besitzen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4074-1, *Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit — Teil 1: Nadelschnittholz*

DIN 4074-3:2008-12, *Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit — Teil 3: Apparate zur Unterstützung der visuellen Sortierung von Schnittholz; Anforderungen und Prüfung*

DIN 4074-5, *Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit — Teil 5: Laubschnittholz*

3 Antrag

Anträge auf Erteilung einer Eignungsbescheinigung sind an eine anerkannte Prüfstelle zu richten.¹⁾

4 Anforderungen

4.1 Personal

Für die apparativ unterstützte visuelle Sortierung muss ein der Betriebsleitung unmittelbar unterstehender Verantwortlicher mit ausreichenden Kenntnissen über die Funktion des Sortierapparates einschließlich der visuellen Beurteilung des Holzes zur Verfügung stehen.

Der Mitarbeiter, der die apparativ unterstützte visuelle Sortierung des Holzes vornimmt, muss die erforderlichen Kenntnisse über das apparativ unterstützte Sortierverfahren und die gültigen Sortierbestimmungen besitzen.

4.2 Werkseinrichtungen und Betriebsräume

Für die apparativ unterstützte visuelle Sortierung muss eine nach DIN 4074-3 geprüfte Apparatur vorhanden sein.

Die notwendige Ausrüstung für die Kalibrierung, Wartung und Reinigung der Apparatur muss vorhanden sein.

Zuverlässige Systeme, entweder für die Aussortierung von visuell nicht akzeptiertem Holz oder für die unterscheidende Kennzeichnung dieses Holzes, müssen vorhanden sein.

Die Betriebsräume müssen einen ungestörten Ablauf der Sortierung und eine deutliche Trennung der Sortierklassen ermöglichen.

¹⁾ Siehe Verzeichnis der Prüfstellen nach DIN 4074-3 und DIN 4074-4 unter www.nhm.din.de

4.3 Aufzeichnungen und andere Verpflichtungen

Der Betrieb muss:

- einer anerkannten Prüfstelle die Art und den Umfang der vorgesehenen apparativ unterstützten visuellen Sortierung schriftlich mitteilen;
- dem Personal eine Arbeitsanweisung erstellen, in der alle erforderlichen Maßnahmen für eine zuverlässige Sortierung aufgeführt sind (z. B. Kontrolle der Maschine, der Holzmaße, des Holzfeuchtegehaltes; Bedienung und Wartung der Sortierapparatur);
- ein Betriebstagebuch führen, das für jeden Arbeitstag die Holzmaße, die Sortierklasse, die sortierte Holzmenge, die Werte des Betriebsstundenzählers sowie Informationen über durchgeführte Kontrollen, Reparaturen usw. angibt;
- eine interne Betriebskontrolle durchführen;
- externe Kontrollen nach Abschnitt 5 akzeptieren.

5 Prüfung

Die Einhaltung der Anforderungen nach Abschnitt 4 ist durch eine nach DIN 4074-3 anerkannte Prüfstelle im Einvernehmen mit dem Beratungsausschuss nach DIN 4074-3:2008-12, 4.2, zu prüfen.

Die vom Betrieb beauftragte Prüfstelle führt nach einer Anfangsprüfung mindestens einmal jährlich eine Prüfung im Betrieb durch.

Die Anfangsprüfung dient der Feststellung, ob die Sortierapparatur vorschriftsmäßig funktioniert und die Anforderungen an Personal, Werkseinrichtungen und Betriebsräume erfüllt sind.

Die späteren Prüfungen dienen der Feststellung, ob die erforderlichen Voraussetzungen für den Betrieb der Sortierapparatur noch vorhanden sind. Dabei werden auch das Betriebstagebuch und die Durchführung der internen Betriebsprüfung überprüft. Die Ergebnisse der Prüfung durch die Prüfstelle sind in einem Prüfbericht festzuhalten, der mindestens folgende Angaben enthält:

- Name und Anschrift des geprüften Betriebes;
- Grundlage der Prüfung (DIN-Norm mit Ausgabedatum);
- Typ der Sortierapparatur mit Angabe des Prüfberichts nach DIN 4074-3;
- Prüfergebnisse;
- Beurteilung der Eignung des Betriebes;
- Name und Unterschrift des Verantwortlichen der Prüfung.

6 Eignungsbescheinigung

Über die Eignung des Betriebes stellt die anerkannte Prüfstelle aufgrund einer positiven Prüfung im Einvernehmen mit dem Beratungsausschuss eine Eignungsbescheinigung aus. Diese Eignungsbescheinigung gilt, solange die Voraussetzungen nach Abschnitt 5 erfüllt sind.