
**Rondelles plates pour vis et écrous
métriques pour usages généraux — Plan
général**

*Plain washers for metric bolts, screws and nuts for general purposes —
General plan*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 887:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/871ae5e3-b6ce-44cb-8d99-a605f2d6dac5/iso-887-2000)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/871ae5e3-b6ce-44cb-8d99-
a605f2d6dac5/iso-887-2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/871ae5e3-b6ce-44cb-8d99-a605f2d6dac5/iso-887-2000)



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 887:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/871ae5e3-b6ce-44cb-8d99-a605f2d6dac5/iso-887-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/871ae5e3-b6ce-44cb-8d99-a605f2d6dac5/iso-887-2000>

© ISO 2000

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 734 10 79
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 887 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 887:1983), dont elle constitue une révision technique.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/871ae5e3-b6ce-44cb-8d99-a605f2d6dac5/iso-887-2000>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 887:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/871ae5e3-b6ce-44cb-8d99-a605f2d6dac5/iso-887-2000>

Rondelles plates pour vis et écrous métriques pour usages généraux — Plan général

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie la gamme complète de dimensions nominales des rondelles plates de grades A et C pour vis et écrous de diamètre nominal de filetage de 1 mm à 150 mm inclus pour usages généraux.

La présente Norme internationale n'est pas applicable aux rondelles pour les vis avec rondelle incorporée pour ce qui est des diamètres et des épaisseurs de trous de passage.

L'information sur l'emploi des rondelles plates est donnée dans l'annexe A.

2 Référence normative

Le document normatif suivant contient des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente du document normatif indiqué ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 273:1979, *Éléments de fixation — Trous de passage pour vis.*

3 Trous de passage

Les diamètres d_1 des trous de passage des rondelles (voir Figure 1) doivent être choisis conformément à ceux spécifiés dans l'ISO 273 comme suit:

- série fine pour les rondelles de grade A et d'une épaisseur nominale inférieure à 6 mm, c'est-à-dire pour des diamètres nominaux < 39 mm;
- série moyenne pour les rondelles de grade A d'une épaisseur nominale égale ou supérieure à 6 mm, c'est-à-dire pour des diamètres nominaux \geq 39 mm et pour les rondelles de grade C.

NOTE Les tolérances des trous de passage données dans l'ISO 273 pour information ne sont pas applicables aux rondelles plates de grades A et C, voir l'article 6.

4 Diamètres extérieurs

Les diamètres extérieurs d_2 des rondelles (voir Figure 1) doivent être choisis parmi les valeurs données dans le Tableau 1.

Tableau 1 — Dimensions d_2

Valeurs en millimètres

2,5	8	18	39	80	125	185
3	9	20	44	85	135	200
3,5	10	22	50	92	140	210
4	11	24	56	98	145	220
4,5	12	28	60	105	160	230
5	14	30	66	110	165	240
6	15	34	72	115	175	250
7	16	37	78	120	180	

5 Épaisseurs

Les épaisseurs h des rondelles (voir Figure 1) doivent être choisies parmi les valeurs données dans le Tableau 2.

Tableau 2 — Dimensions h

Valeurs en millimètres

0,3	1	2	4	8	14
0,5	1,2	2,5	5	10	16
0,8	1,6	3	6	12	18

6 Tolérances

Les tolérances des rondelles sont spécifiées dans l'ISO 4759-3.

7 Combinaisons préférentielles des dimensions pour les rondelles plates

Les combinaisons préférentielles des dimensions nominales d_1 , d_2 et h pour les rondelles plates de grades A et C (voir Figure 1) sont données dans le Tableau 3. Les rondelles sont divisées en quatre séries: étroite, normale, large et très large. Ces séries sont relatives à la dimension du diamètre extérieur d_2 .

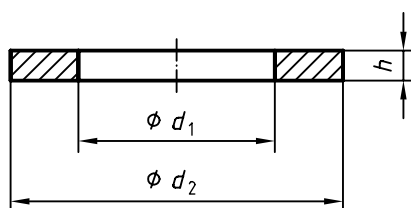


Figure 1 — Dimensions

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 887:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/871ae5e3-b6ce-44cb-8d99-a605f2d6dac5/iso-887-2000>

36	37	60	5	X	37	66	5	X	X	39	66	5	X	39	110	8	X	39	110	8	X	39	125	8	X	39	140	10	X
39	42		6		42	72	6	X	X	42	72	6	X	42	120	8		42	120	8		42	140	10					
42	45		8		45	78	8	X	X	45	78	8	X	45	125	10		45	125	10		45	140	10					
45	48		8		48	85	8	X	X	48	85	8	X	48	135	10		48	135	10		48	140	10					
48	52		8		52	92	8	X	X	52	92	8	X	52	145	10		52	145	10		52	140	10					
52	56		8		56	98	8	X	X	56	98	8	X	56	160	10		56	160	10		56	140	10					
56	62		10		62	105	10	X	X	62	105	10	X	62				62				62							
60	66		10		66	110	10	X	X	66	110	10	X	66				66				66							
64	70		10		70	115	10	X	X	70	115	10	X	70				70				70							
68	74		10		74	120	10			74	120	10		74				74				74							
72	78		10		78	125	10			78	125	10		78				78				78							
76	82		10		82	135	10			82	135	10		82				82				82							
80	86		12		86	140	12			86	140	12		86				86				86							
85	91		12		91	145	12			91	145	12		91				91				91							
90	96		12		96	160	12			96	160	12		96				96				96							
95	101		12		101	165	12			101	165	12		101				101				101							
100	107		14		107	175	14			107	175	14		107				107				107							
105	112		14		112	180	14			112	180	14		112				112				112							
110	117		14		117	185	14			117	185	14		117				117				117							
115	122		14		122	200	14			122	200	14		122				122				122							
120	127		16		127	210	16			127	210	16		127				127				127							
125	132		16		132	220	16			132	220	16		132				132				132							
130	137		16		137	230	16			137	230	16		137				137				137							
140	147		18		147	240	18			147	240	18		147				147				147							
150	157		18		157	250	18			157	250	18		157				157				157							

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/871ae5e3-3d03-44cb-8d99-a055443a2920/iso-887-2000>

NOTE Les croix indiquent les rondelles définies dans les Normes internationales correspondantes.