
NORME INTERNATIONALE



888

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Boulons, vis et goujons — Longueurs de tige nominales, et longueurs filetées des boulons d'application générale

Bolts, screws and studs — Nominal lengths, and thread lengths for general purpose bolts

Première édition — 1976-05-01

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 888:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/72757ddf-1fee-4ddd-b096-c620357eb55a/iso-888-1976>

CDU 621.882.2—181.12

Réf. n° : ISO 888-1976 (F)

Descripteurs : élément de fixation, boulon, vis, goujon, dimension, longueur filetée.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 2 a examiné la Recommandation ISO/R 888 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 888-1968 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 888 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/72757ddf-1fee-4ddd-b096-c620357eb55a/iso-888-1976>

| | | |
|-------------------------|------------------|-----------------|
| Afrique du Sud, Rép. d' | Grèce | Pologne |
| Allemagne | Hongrie | Portugal |
| Autriche | Inde | Roumanie |
| Belgique | Iran | Royaume-Uni |
| Canada | Irlande | Suède |
| Chili | Israël | Suisse |
| Corée, Rép. de | Italie | Tchécoslovaquie |
| Danemark | Japon | Thaïlande |
| Égypte, Rép. arabe d' | Norvège | Turquie |
| Espagne | Nouvelle-Zélande | U.R.S.S. |
| Finlande | Pays-Bas | Yougoslavie |

Les Comités Membres des pays suivants avaient désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

France
U.S.A.

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 888 en Norme Internationale :

Canada
France
Japon
Pays-Bas
U.S.A.

Boulons, vis et goujons – Longueurs de tige nominales, et longueurs filetées des boulons d'application générale

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les longueurs de tige nominales des boulons, vis et goujons, et les longueurs filetées des boulons d'application générale.

2 RÉFÉRENCE

ISO 225, *Boulons, vis et goujons – Cotation.*

3 LONGUEURS DE TIGE NOMINALES DES BOULONS, VIS ET GOUJONS

Les dimensions nominales figurant dans le tableau 1 s'appliquent aux longueurs de tige nominales de boulons et vis (par exemple : boulons à tête hexagonale, vis à tête

fendue, vis à tête à empreinte cruciforme) et goujons en dimensions métriques et en inches. Le tableau 1 indique les longueurs nominales dans les deux systèmes de mesure, mais il est bien entendu que les valeurs des deux séries ne sont pas identiques.

Les valeurs des longueurs entre parenthèses doivent, autant que possible, être évitées.

Pour la cotation des longueurs de tige, voir ISO 225.

TABLEAU 1 – Dimensions nominales en millimètres et en inches

| Longueurs nominales / | | Longueurs nominales | |
|--------------------------|-------|---------------------|-------|
| mm | in | mm | in |
| 2 | 1/16 | 60 | — |
| 2,5 | 3/32 | 65 | 2 1/2 |
| 3 | 1/8 | 70 | 2 3/4 |
| 4 | 5/32 | 75 | 3 |
| 5 | 3/16 | 80 | 3 1/4 |
| 6 | 1/4 | 85 | — |
| (7) | — | 90 | 3 1/2 |
| 8 | 5/16 | (95) | 3 3/4 |
| (9) | — | 100 | 4 |
| 10 | 3/8 | (105) | 4 1/4 |
| (11) | 7/16 | 110 | 4 1/2 |
| 12 | 1/2 | (115) | — |
| 14 | 9/16 | 120 | 4 3/4 |
| 16 | 5/8 | (125) | — |
| (18) | — | 130 | 5 |
| 20 | 3/4 | 140 | 5 1/2 |
| (22) | 7/8 | 150 | 6 |
| 25 | 1 | 160 | — |
| (28) | 1 1/8 | 170 | 6 1/2 |
| 30 | 1 1/4 | 180 | 7 |
| (32) | — | 190 | 7 1/2 |
| 35 | 1 3/8 | 200 | 8 |
| (38) | — | 220 | 9 |
| 40 | 1 1/2 | 240 | — |
| 45 | 1 3/4 | 260 | 10 |
| 50 | 2 | 280 | 11 |
| 55 | 2 1/4 | 300 | 12 |

4 LONGUEURS FILETÉES DES BOULONS POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES

Les longueurs filetées figurant dans les tableaux 2, 3 et 4 s'appliquent aux boulons (par exemple : boulons à tête hexagonale) en dimensions métriques et en inches. Le tableau 2 donne les formules sur lesquelles est basé le calcul des longueurs filetées figurant dans les tableaux 3 et 4.

Pour la cotation des longueurs filetées, voir ISO 225.

TABLEAU 2 – Formules – Dimensions en millimètres et en inches

| mm | | |
|--------------------------|---------|-----------------------------------------------|
| Longueurs nominales / | | Formules pour la longueur de filetage b |
| supérieures à | jusqu'à | |
| — | 125 | 2 d + 6 |
| 125 | 200 | 2 d + 12 |
| 200 | — | 2 d + 25 |

| in | | |
|--------------------------|---------|-----------------------------------------------|
| Longueurs nominales / | | Formules pour la longueur de filetage b |
| supérieures à | jusqu'à | |
| — | 5 | 2 d + 1/4 |
| 5 | 8 | 2 d + 1/2 |
| 8 | — | 2 d + 1 |

d = diamètre nominal du boulon

TABLEAU 3 – Coordination des longueurs filetées aux diamètres des boulons
Dimensions en millimètres

| Diamètre du filetage <i>d</i> | | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
|---------------------------------|--------------------|-----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Longueur filetée <i>b</i> | $l \leq 125$ | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 26 | 30 | 34 | 38 | 42 | 46 |
| | $125 < l \leq 200$ | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 52 |
| | $l > 200$ | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 57 | 61 | 65 |

| Diamètre du filetage <i>d</i> | | 22 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 | 39 | 42 | 45 | 48 | 52 | 56 | 60 | 64 | 68 |
|---------------------------------|--------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Longueur filetée <i>b</i> | $l \leq 125$ | 50 | 54 | 60 | 66 | 72 | 78 | 84 | 90 | 96 | 102 | — | — | — | — | — |
| | $125 < l \leq 200$ | 56 | 60 | 66 | 72 | 78 | 84 | 90 | 96 | 102 | 108 | 116 | 124 | 132 | 140 | 148 |
| | $l > 200$ | 69 | 73 | 79 | 85 | 91 | 97 | 103 | 109 | 115 | 121 | 129 | 137 | 145 | 153 | 161 |

| Diamètre du filetage <i>d</i> | | 72 | 76 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 140 | 150 |
|---------------------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Longueur filetée <i>b</i> | $l \leq 125$ | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | $125 < l \leq 200$ | 156 | 164 | 172 | 182 | 192 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | $l > 200$ | 169 | 177 | 185 | 195 | 205 | 215 | 225 | 235 | 245 | 255 | 265 | 275 | 285 | 305 | 325 |

TABLEAU 4 – Coordination des longueurs filetées aux diamètres des boulons
Dimensions en pouces

| Diamètre du filetage <i>d</i> | | 1/4 | 5/16 | 3/8 | 7/16 | 1/2 | 9/16 | 5/8 | 3/4 | 7/8 | 1 | 1 1/8 | 1 1/4 |
|---------------------------------|----------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Longueur filetée <i>b</i> | $l \leq 5$ | 3/4 | 7/8 | 1 | 1 1/8 | 1 1/4 | 1 3/8 | 1 1/2 | 1 3/4 | 2 | 2 1/4 | 2 1/2 | 2 3/4 |
| | $5 < l \leq 8$ | — | 1 1/8 | 1 1/4 | 1 3/8 | 1 1/2 | 1 5/8 | 1 3/4 | 2 | 2 1/4 | 2 1/2 | 2 3/4 | 3 |
| | $l > 8$ | — | — | — | — | — | — | — | — | 2 3/4 | 3 | 3 1/4 | 3 1/2 |

| Diamètre du filetage <i>d</i> | | 1 3/8 | 1 1/2 | 1 3/4 | 2 | 2 1/4 | 2 1/2 | 2 3/4 | 3 | 3 1/4 | 3 1/2 | 3 3/4 | 4 |
|---------------------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|
| Longueur filetée <i>b</i> | $l \leq 5$ | 3 | 3 1/4 | 3 3/4 | 4 1/4 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | $5 < l \leq 8$ | 3 1/4 | 3 1/2 | 4 | 4 1/2 | 5 | 5 1/2 | 6 | 6 1/2 | 7 | 7 1/2 | — | — |
| | $l > 8$ | 3 3/4 | 4 | 4 1/2 | 5 | 5 1/2 | 6 | 6 1/2 | 7 | 7 1/2 | 8 | 8 1/2 | 9 |