
NORME INTERNATIONALE



888

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Boulons, vis et goujons — Longueurs de tige nominales, et longueurs filetées des boulons d'application générale

Bolts, screws and studs — Nominal lengths, and thread lengths for general purpose bolts

Première édition — 1976-05-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 888:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/72757ddf-1fee-4ddd-b096-c620357eb55a/iso-888-1976>

CDU 621.882.2—181.12

Réf. n° : ISO 888-1976 (F)

Descripteurs : élément de fixation, boulon, vis, goujon, dimension, longueur filetée.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 2 a examiné la Recommandation ISO/R 888 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 888-1968 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 888 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/72757ddf-1fee-4ddd-b096-c620357eb55a/iso-888-1976>

Afrique du Sud, Rép. d'	Grèce	Pologne
Allemagne	Hongrie	Portugal
Autriche	Inde	Roumanie
Belgique	Iran	Royaume-Uni
Canada	Irlande	Suède
Chili	Israël	Suisse
Corée, Rép. de	Italie	Tchécoslovaquie
Danemark	Japon	Thaïlande
Égypte, Rép. arabe d'	Norvège	Turquie
Espagne	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Finlande	Pays-Bas	Yougoslavie

Les Comités Membres des pays suivants avaient désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

France
U.S.A.

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 888 en Norme Internationale :

Canada
France
Japon
Pays-Bas
U.S.A.

Boulons, vis et goujons – Longueurs de tige nominales, et longueurs filetées des boulons d'application générale

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les longueurs de tige nominales des boulons, vis et goujons, et les longueurs filetées des boulons d'application générale.

2 RÉFÉRENCE

ISO 225, *Boulons, vis et goujons – Cotation.*

3 LONGUEURS DE TIGE NOMINALES DES BOULONS, VIS ET GOUJONS

Les dimensions nominales figurant dans le tableau 1 s'appliquent aux longueurs de tige nominales de boulons et vis (par exemple : boulons à tête hexagonale, vis à tête

fendue, vis à tête à empreinte cruciforme) et goujons en dimensions métriques et en inches. Le tableau 1 indique les longueurs nominales dans les deux systèmes de mesure, mais il est bien entendu que les valeurs des deux séries ne sont pas identiques.

Les valeurs des longueurs entre parenthèses doivent, autant que possible, être évitées.

Pour la cotation des longueurs de tige, voir ISO 225.

TABLEAU 1 – Dimensions nominales en millimètres et en inches

Longueurs nominales /		Longueurs nominales	
mm	in	mm	in
2	1/16	60	—
2,5	3/32	65	2 1/2
3	1/8	70	2 3/4
4	5/32	75	3
5	3/16	80	3 1/4
6	1/4	85	—
(7)	—	90	3 1/2
8	5/16	(95)	3 3/4
(9)	—	100	4
10	3/8	(105)	4 1/4
(11)	7/16	110	4 1/2
12	1/2	(115)	—
14	9/16	120	4 3/4
16	5/8	(125)	—
(18)	—	130	5
20	3/4	140	5 1/2
(22)	7/8	150	6
25	1	160	—
(28)	1 1/8	170	6 1/2
30	1 1/4	180	7
(32)	—	190	7 1/2
35	1 3/8	200	8
(38)	—	220	9
40	1 1/2	240	—
45	1 3/4	260	10
50	2	280	11
55	2 1/4	300	12

4 LONGUEURS FILETÉES DES BOULONS POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES

Les longueurs filetées figurant dans les tableaux 2, 3 et 4 s'appliquent aux boulons (par exemple : boulons à tête hexagonale) en dimensions métriques et en inches. Le tableau 2 donne les formules sur lesquelles est basé le calcul des longueurs filetées figurant dans les tableaux 3 et 4.

Pour la cotation des longueurs filetées, voir ISO 225.

TABLEAU 2 – Formules – Dimensions en millimètres et en inches

mm		
Longueurs nominales /		Formules pour la longueur de filetage b
supérieures à	jusqu'à	
—	125	2 d + 6
125	200	2 d + 12
200	—	2 d + 25

in		
Longueurs nominales /		Formules pour la longueur de filetage b
supérieures à	jusqu'à	
—	5	2 d + 1/4
5	8	2 d + 1/2
8	—	2 d + 1

d = diamètre nominal du boulon

TABLEAU 3 – Coordination des longueurs filetées aux diamètres des boulons
Dimensions en millimètres

Diamètre du filetage <i>d</i>		1,6	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	
Longueur filetée <i>b</i>	$l \leq 125$	9	10	11	12	14	16	18	20	22	26	30	34	38	42	46	
	$125 < l \leq 200$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	32	36	40	44	48	52
	$l > 200$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	57	61	65

Diamètre du filetage <i>d</i>		22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52	56	60	64	68
Longueur filetée <i>b</i>	$l \leq 125$	50	54	60	66	72	78	84	90	96	102	—	—	—	—	—
	$125 < l \leq 200$	56	60	66	72	78	84	90	96	102	108	116	124	132	140	148
	$l > 200$	69	73	79	85	91	97	103	109	115	121	129	137	145	153	161

Diamètre du filetage <i>d</i>		72	76	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	140	150
Longueur filetée <i>b</i>	$l \leq 125$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$125 < l \leq 200$	156	164	172	182	192	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$l > 200$	169	177	185	195	205	215	225	235	245	255	265	275	285	305	325

TABLEAU 4 – Coordination des longueurs filetées aux diamètres des boulons
Dimensions en inches
ISO 888-1976
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/cist/72757ddf-1fee-4ddd-b096-c620357eb55a/iso-888-1976>

Diamètre du filetage <i>d</i>		1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4
Longueur filetée <i>b</i>	$l \leq 5$	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4
	$5 < l \leq 8$	—	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3
	$l > 8$	—	—	—	—	—	—	—	—	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2

Diamètre du filetage <i>d</i>		1 3/8	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4
Longueur filetée <i>b</i>	$l \leq 5$	3	3 1/4	3 3/4	4 1/4	—	—	—	—	—	—	—	—
	$5 < l \leq 8$	3 1/4	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2	7	7 1/2	—	—
	$l > 8$	3 3/4	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2	7	7 1/2	8	8 1/2	9