
**Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Pokončni vijak oblike »T« za pritrditev
tirnice (panožna oznaka TS-Z a1.102)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1053:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bcff34d9-f696-4087-b32e-fc7f3c0fb606/sist-ts-1053-2011>

ICS 21.060.10; 45.080

Referenčna oznaka
SIST-TS 1053:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1053 (sl), Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Pokončni vijak oblike »T« za pritrditev tirnice (panožna oznaka TS-Z a1.102), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

| | |
|--------------------|---|
| SIST ISO 3508 | Izteki navojev za vezne elemente z metrskim navojem ISO |
| SIST EN ISO 3269 | Vezni elementi – Prezemna kontrola |
| SIST EN ISO 4759-1 | Tolerance za vezne elemente – 1. del: Vijaki in matice – Razredi izdelave A, B in C (ISO 4759-1:2000) |
| SIST ISO 1502 | Metrski navoj ISO za splošno uporabo – Mere in merjenje |
| SIST ISO 8991 | Sistemi označevanja za vezne elemente |
| SIST ISO 68-1 | Vijačni navoji ISO za splošno uporabo – Osnovni profil - 1. del: Metrski vijačni navoji |
| SIST-TS 1052 | Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Dvojna vzmetna elastična podložka |
| SIST-TS 1054 | Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Šestroba matica |

OPOMBA

- [SIST-TS 1053:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bcf34d9-f696-4087-b32e-87578f68c1e5/sist-ts-1053-2011)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bcf34d9-f696-4087-b32e-87578f68c1e5/sist-ts-1053-2011>
- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

| VSEBINA | Stran |
|---|--------------|
| 1 Predmet in področje uporabe | 4 |
| 2 Izrazi in definicije | 4 |
| 3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti..... | 4 |
| 4 Oblike, mere in mase..... | 5 |
| 5 Kakovost materiala in izdelave..... | 5 |
| 6 Kontrola in prevzem..... | 6 |
| 7 Označevanje..... | 6 |
| 8 Pakiranje in odprema..... | 6 |
| 9 Garancija | 6 |

iTeh STANDARD PREVIEW **(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1053:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bcff34d9-f696-4087-b32e-fc7f3c0fb606/sist-ts-1053-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bcff34d9-f696-4087-b32e-fc7f3c0fb606/sist-ts-1053-2011>

1 Predmet in področje uporabe

1.1 Specifikacija določa oblike in mere vijaka oblike T tipov 102a in 102b, razred izdelave B, z metričnim navojem s trioglatim ISO 0-profilom, ki se pri K- (klasičnem) tirnem priboru uporablja pri izvajanju vzdrževalnih aktivnosti za pritrditev tirnice na rebraste podložne plošče s pomočjo pritrdilnih ploščic.

1.2 Pokončni vijaki za pritrditev tirnice se uporabljajo skupaj z naslednjimi veznimi elementi:

- šestrobo matico za tirne vijake po SIST-TS 1054,
- dvojno vzmetno elastično podložko po SIST-TS 1052.

2 Izrazi in definicije

Za uporabo te tehnične specifikacije se uporabljajo naslednji izrazi in definicije:

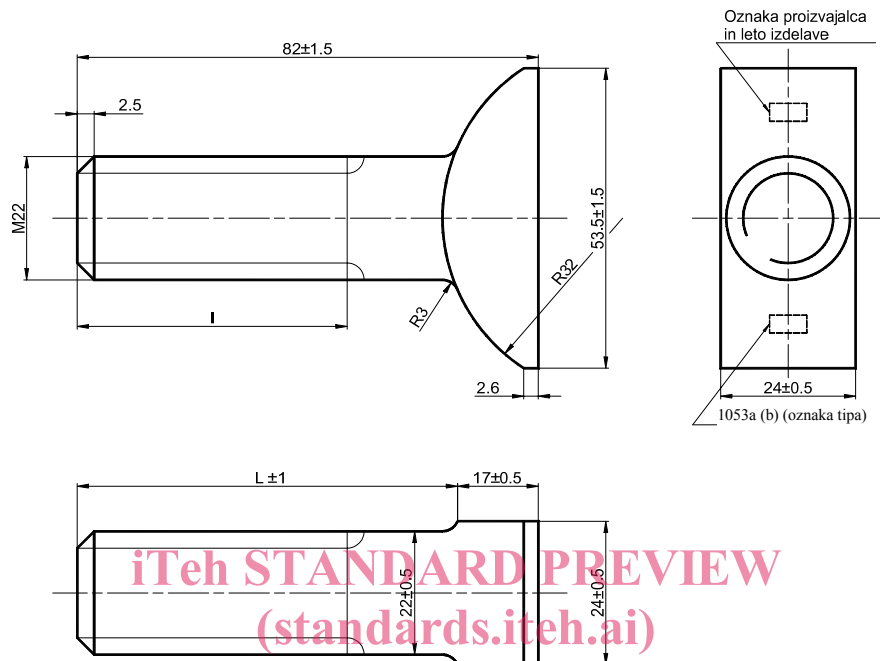
- vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajenih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture,
- pokončni vijak T tipov 102a in 102b je specifični vijak, z nestandardizirano glavo, ki se namensko uporablja na železniškem področju za pritrjevanje tirnic,
- K (klasični pribor), ki se namensko uporablja za pritrjevanje pokončnih T-vijakov.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- Pravilnik o projektiranju, gradnji in vzdrževanju zgornjega ustroja železniških prog
- Pravilnik o ugotavljanju skladnosti in o izdajanju dovoljenj za vgradnjo elementov, naprav in sistemov v železniško infrastrukturo
- Direktive 2001/16/ES – Direktiva o interoperabilnosti vseevropskega železniškega sistema za konvencionalne hitrosti
- UIC 864-2, Tehnični pogoji za dobavo jeklenih vijakov za pritrjevanje tirnic
- SIST ISO 3508, Izteki navojev za vezne elemente z metrskim navojem ISO
- SIST EN ISO 3269, Vezni elementi – Prezemna kontrola
- SIST ISO 3269, Mehanski vezni elementi – Preskusi za prevzem
- SIST EN ISO 4759-1, Tolerance za vezne elemente – 1. del: Vijaki in maticice – Razredi izdelave A, B in C
- SIST ISO 1502, Metrski navoj ISO za splošno uporabo – Mere in merjenje
- SIST ISO 8991, Sistemi označevanja za vezne elemente
- SIST ISO 68-1, Vijačni navoji ISO za splošno uporabo – Osnovni profil – 1. del: Metrski vijačni navoji
- SIST-TS 1052 (TS-Z a1.101), Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Dvojna vzmetna elastična podložka
- SIST-TS 1054 (TS-Z a1.103), Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Šestroba matica

4 Oblike, mere in mase

4.1 Oblike in mere vijaka po tej specifikaciji morajo ustrezati dimenzijam in tolerancam na sliki 1 in tabeli 1.



SIST-TS 1053:2011
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bcff34d9-f696-4087-b32e-fc7f3c0fb606/sist-ts-1053-2011>
 Slika 1

Tabela 1

| | T-vijak tip 1053a | T-vijak tip 1053b |
|---|-------------------|-------------------|
| I | 46 | 48 |
| L | 63 | 65 |

4.2 Dolžina izteka navoja "i" ne sme prekoračiti vrednosti, navedenih v SIST ISO 3508 za dolgi izhod.

4.3 Osnovni profil navoja mora biti skladen s SIST ISO 68-1, imenske mere navoja skladne s SIST ISO 1502.

Dejanske mere navoja morajo ležati v mejah tolerančnega polja 6H, katerega vrednosti so določene v standardu SIST EN ISO 4759-1.

4.4 Toleranca mer, oblike in položaja matice morajo biti skladne s standardom SIST EN ISO 4759-1 za razred B.

4.5 Masa 1000 kosov vijakov znaša 300 kg za vijake tipa 102a in 305 kg za vijake tipa 102b.

5 Kakovost materiala in izdelave

5.1 Vijaki po tej specifikaciji se izdelujejo v razredu trdnosti 4.6.

5.2 Vijaki se izdelujejo v razredu izdelave B po določenih standarda SIST EN ISO 4759-1, Tolerance za vezne elemente – 1. del: Vijaki in matice – Razredi izdelave A, B in C.

6 Kontrola in prevzem

6.1 Splošna določila za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvodov z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopke modula B+F.

6.2 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

6.3 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec naročniku obvezno predložiti ob dobavi proizvodov.

6.4 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglašeni organ.

V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 6.4, morajo biti le-te jasno definirane v naročilu.

6.5 Kontrola kakovosti in prevzem vijakov se izvaja skladno s:

- to specifikacijo in referenčnimi dokumenti,
- kontrolno-prevzemnimi določili v naročilnih dokumentih,
- SIST EN ISO 3269, Vezni elementi – Prevzemna kontrola,
- SIST ISO 3269, Mehanski vezni elementi – Preskusi za prevzem,
- SIST EN ISO 4759-1, Tolerance za vezne elemente – 1. del: Vijaki in matice – Razredi izdelave A, B in C.

7 Označevanje

7.1 Vsak vijak po tej specifikaciji mora imeti na glavi izbočene oznake:

- oznako proizvajalca in leto izdelave (zadnji dve številki),
- oznako tipa 102a ali 102b (tri zadnje številke oznake specifikacije).

7.2 Označevanje na embalaži

Način označevanja na embalaži vijaka ali na etiketi je določen v SIST ISO 8991.

8 Pakiranje in odprema

8.1 Za protikorozijsko zaščito in trenja pri uporabi se vijaki lahko zaščitijo s slojem fosfata debeline 5 μm ali katerim drugim primernim protikorozijskim sredstvom.

8.2 Način pakiranja in odpreme vijaka je določen v objavi UIC 864-2.

9 Garancija

Pogoji garancije so določeni v objavi UIC 864-2.