
**Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Šestrobe matice z vencem
(panožna oznaka TS-Z a1.104)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1055:2011
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fd44b61-9092-44e1-94ed-b057da956fe1/sist-ts-1055-2011>

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1055 (sl), Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Šestrobe matice z vencem (panožna oznaka TS-Z a1.104), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST ISO 68-1	Vijačni navoji ISO – Osnovni profil
SIST EN ISO 4759-1	Tolerance za vezne elemente
SIST ISO 1502	Metrski navoj ISO za splošno uporabo – Mere in merjenje
SIST EN ISO 3269	Vezni elementi – Prezemna kontrola
SIST EN ISO 4042	Mehanski vezni elementi – Galvanske prevleke veznih elementov
SIST-TS 1068	Zgornji ustroj – Vezni elementi – Vijaki s štirirobo glavo za stikovanje tirnic in povezavo kretniških delov
SIST-TS 1069	Zgornji ustroj – Vezni elementi – Vijaki s štirirobo glavo za povezavo kretniških delov

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Oblike, mere in mase.....	5
5 Kakovost materiala in izdelave	5
6 Kontrola in prevzem.....	5
7 Označevanje.....	6
8 Pakiranje in odprema.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW **(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1055:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8fd44b61-9092-44e1-94ed-b057da956fe1/sist-ts-1055-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Ta specifikacija določa obliko in mere šestrobe matice z vencem razreda izdelave B z metriskim navojem s trikotnim profilom ISO, ki se uporablja pri izvajanju vzdrževalnih aktivnosti v vijračnih spojih železniškega zgornjega ustroja.

2 Izrazi in definicije

Za uporabo te tehnične specifikacije se uporabljajo naslednji izrazi in definicije:

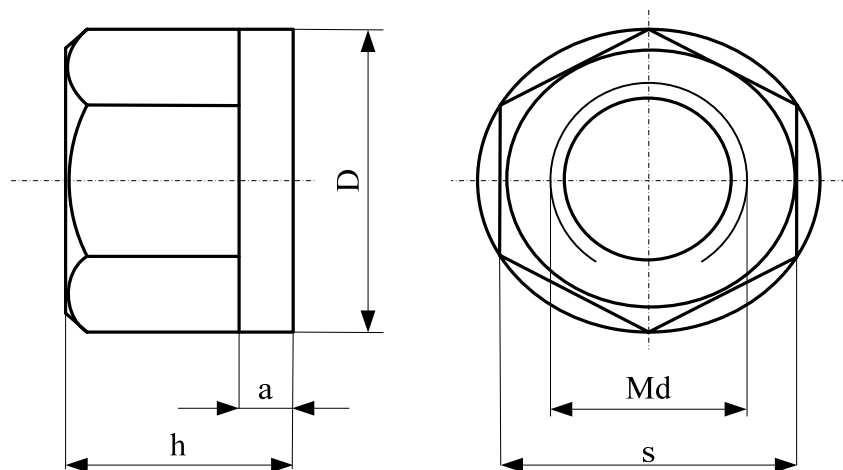
- šestroba matica z vencem je tip matice, ki se kot element veznega spoja namensko uporablja za povezavo tirnic na stikih in povezavo kretniških delov,
- vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- Pravilnik o projektiranju, gradnji in vzdrževanju zgornjega ustroja železniških prog
- Pravilnik o ugotavljanju skladnosti in o izdajanju dovoljenj za vgradnjo elementov, naprav in sistemov v železniško infrastrukturo
- Direktiva 2001/16/ES – Direktiva o interoperabilnosti vseevropskega železniškega sistema za konvencionalne hitrosti
- SIST-TS 1068 (TS-Z a1.109), Zgornji ustroj – Vezni elementi – Vijaki s štiri robo glavo za stikovanje tirnic in povezavo kretniških delov
- SIST-TS 1069 (TS-Z a1.110), Zgornji ustroj – Vezni elementi – Vijaki s štiri robo glavo za povezavo kretniških delov
- SIST ISO 68-1, Vijračni navoji ISO – Osnovni profil
- SIST EN ISO 4759-1, Tolerance za vezne elemente
- SIST EN ISO 724, ISO metriski vijračni navoji za splošno uporabo – Osnovne mere
- SIST ISO 1502, Metriski navoj ISO za splošno uporabo – Mere in merjenje
- SIST EN ISO 3269, Vezni elementi – Prezemna kontrola
- SIST ISO 3269, Mehanski vezni elementi – Preskusi za prevzem
- SIST EN ISO 4042, Mehanski vezni elementi – Galvanske prevleke veznih elementov

4 Oblike, mere in mase

4.1 Oblike in mere matice z vencem po tej specifikaciji morajo odgovarjati dani sliki 1 in tabeli 1.



Slika 1

Tabela 1

Navoj Md	Korak navoja P mm	h mm	D mm	a mm	s mm	Masa kg/1000 kosov
M24	3	30	46	7	39	225
M27	3	30	50	7	41	280

4.2 Osnovni profil navoja mora biti skladen s SIST ISO 68-1, imenske mere navoja pa skladne s SIST ISO 1502.

Dejanske mere navoja morajo ležati v mejah tolerančnega polja 6H, katerega vrednosti so določene v standardu SIST EN ISO 4759-1.

4.3 Tolerance mer, oblike in položaja matice morajo biti skladne s standardom SIST EN ISO 4759-1 za razred B.

5 Kakovost materiala in izdelave

5.1 Matice po tej tehnični specifikaciji se izdelujejo v razredu trdnosti 4 (najmanjša natezna trdnost 400 N/mm²) ali v razredu trdnosti 5 (najmanjša natezna trdnost 500 N/mm²) po standardu SIST EN ISO 898-1.

5.2 Matice z vencem se izdelujejo v razredu B po standardu SIST EN ISO 4759-1, Tolerance za vezne elemente.

6 Preverjanje kakovosti

6.1 Splošna določila za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ugotavljanje skladnosti proizvodov z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopke modula B+F.

6.2 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

6.3 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec naročniku obvezno predložiti ob dobavi proizvodov.

6.4 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojni priglašeni organ.

V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 6.4, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

6.5 V primeru, da naročnik v postopek ugotavljanja vključi priglašeni organ ali svoj prevzemni organ, veljajo naslednja določila prevzema:

Kontrola kakovosti in prevzem se izvajata skladno s:

- to specifikacijo in referenčnimi dokumenti,
- kontrolno-prevzemnimi določili v naročilnih dokumentih,
- kakovostjo materiala in kakovostjo izdelave matice z vencem po tej specifikaciji in se preverja po standardu SIST ISO 3269, Preskusi za prevzem, in SIST EN ISO 3269, Prevzemna kontrola.

7 Zaščita pred korozijo

Zaradi antikorozijske zaščite in zaščite zaradi trenja pri uporabi se lahko matice z vencem na zahtevo naročnika zaščitijo s slojem fosfata z debelino 5 µm ali katerim drugim primernim sredstvom.

8 Pakiranje in oznake na embalaži

Način pakiranja in dostave matic mora biti takšen, da so preprečeni mehanski, atmosferski in kemični vplivi pri normalnem ravnanju med nakladanjem, prevozom, razkladanjem in skladiščenjem.

Na embalaži pošiljke morajo biti podani in jasno citljivo napisani:

- podatki o proizvajalcu,
- količina matic,
- oznake in osnovne dimenzije matic skladno s točko 4.