
**Verre textile — Détermination de
la rigidité des stratifils**

Textile glass — Determination of stiffness of rovings

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3375:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5eae61f9-a307-4671-bf13-faea8c6b3f88/iso-3375-2009)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5eae61f9-a307-4671-bf13-faea8c6b3f88/iso-3375-2009>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3375:2009](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5eae61f9-a307-4671-bf13-faea8c6b3f88/iso-3375-2009>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2009

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 3375 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 13, *Composites et fibres de renforcement*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 3375:1975), dont elle constitue une révision mineure. Les principales modifications sont les suivantes:

- a) l'article relatif à l'échantillonnage a été supprimé (la norme d'échantillonnage donnée en référence dans l'édition précédente, l'ISO 1886, a été supprimée et non remplacée);
- b) la durée de conditionnement de l'éprouvette a été modifiée de 48 h à une durée minimale de 6 h.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3375:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5eae61f9-a307-4671-bf13-faea8c6b3f88/iso-3375-2009>

Verre textile — Détermination de la rigidité des stratifils

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination de la rigidité d'un stratifil de verre textile.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 291, *Plastiques — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*

3 Principe

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Suspension, en son milieu, d'une éprouvette de longueur déterminée et mesurage de l'écartement des deux bouts pendants à une distance donnée du point de suspension.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5eae61f9-a307-4671-bf13-faea8c6b3f88/iso-3375-2009>

4 Appareillage

4.1 Appareil permettant un dévidage contrôlé du stratifil (voir la Figure 1).

4.2 Appareillage pour la détermination de la rigidité d'un stratifil, consistant en un crochet en acier inoxydable de section ronde et une échelle coulissante fixée à 60 mm au-dessous du point de suspension (voir la Figure 2).

5 Conditionnement

L'enroulement de stratifil doit être sorti de son emballage et conditionné pendant au moins 6 h dans l'une des atmosphères normales de laboratoire spécifiées dans l'ISO 291.

6 Mode opératoire

6.1 Effectuer l'essai dans l'une des atmosphères normales spécifiées dans l'ISO 291.

6.2 Dévider le stratifil à la défilée par l'extérieur, comme indiqué à la Figure 1, en utilisant le guide et les rouleaux de tension en acier inoxydable.

6.3 La vitesse de dévidage doit être d'environ 100 mm/s, cette vitesse étant choisie en raison du soin nécessaire à la manipulation du stratifil et afin d'éviter une tension excessive.

6.4 Avant de prélever des éprouvettes de la couche externe de l'enroulement, écartez au moins 10 m de stratifil.

Découper cinq éprouvettes de (500 ± 5) mm chacune, à l'aide d'une lame coupante.

6.5 Draper l'éprouvette sur le crochet en prenant soin que la longueur soit la même de part et d'autre, et attendre (30 ± 5) s avant d'effectuer le mesurage.

6.6 Se tenir bien en face du bout pendant gauche du stratifil (pour éviter toute erreur de parallaxe) et aligner le point zéro de l'échelle coulissante avec le milieu du stratifil.

6.7 Se déplacer pour se tenir bien en face du bout pendant droit du stratifil (pour éviter toute erreur de parallaxe) et relever la distance, en millimètres, entre les milieux des bouts pendants du stratifil.

6.8 Toujours effectuer la lecture aux points d'intersection du milieu des bouts pendants avec l'arête supérieure de l'échelle coulissante située à 60 mm au-dessous du sommet du crochet.

6.9 Opérer de la même façon sur les quatre autres éprouvettes.

7 Expression des résultats

Noter la rigidité du stratifil, exprimée en millimètres, comme la moyenne arithmétique des cinq mesures.

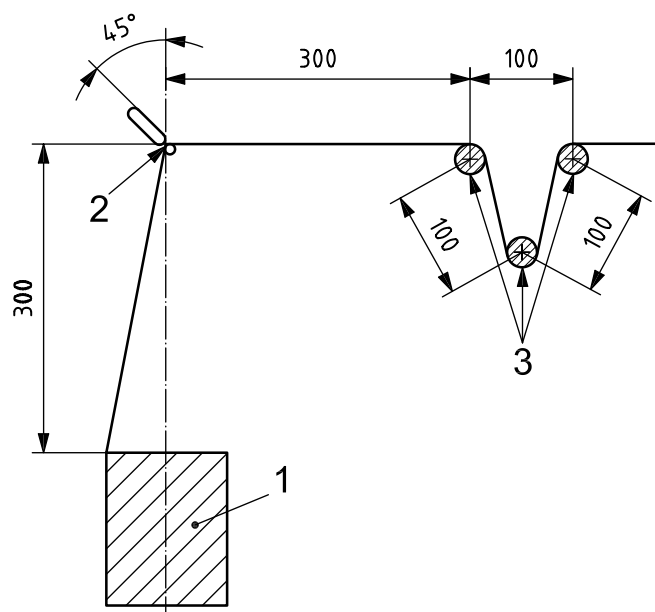
8 Rapport d'essai

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Le rapport d'essai doit comprendre les informations suivantes:

- a) une référence à la présente Norme internationale, [ISO 3375:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5eae61f9-a307-4671-bf13-f2a8c6b2f88/iso-3375-2009)
- b) tous les détails nécessaires à l'identification complète du stratifil soumis à essai;
- c) le diamètre extérieur des enroulements sur lesquels ont été prélevées les éprouvettes;
- d) les détails relatifs au conditionnement et à l'atmosphère de laboratoire utilisés pour les essais;
- e) les résultats individuels et leur moyenne;
- f) la date de l'essai.

Dimensions en millimètres

**Légende**

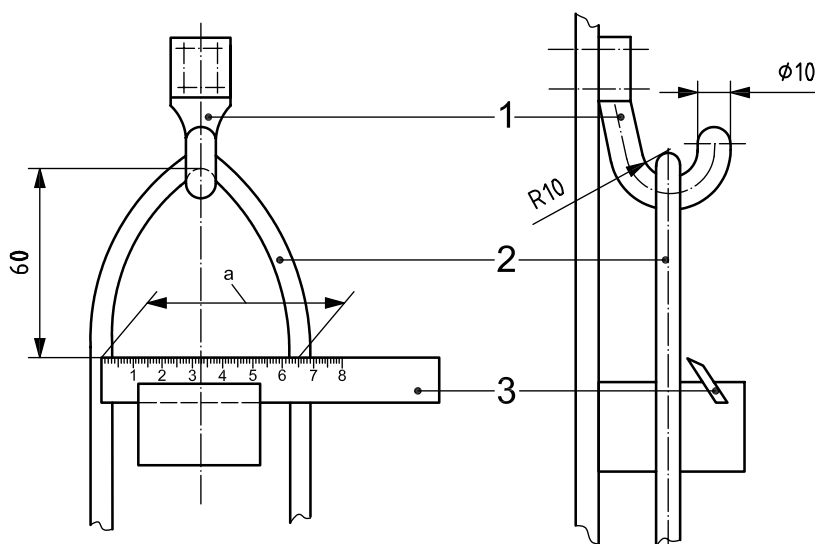
- 1 enroulement de stratifil
- 2 guide céramique
- 3 rouleaux en acier inoxydable, diamètre 10 mm

Figure 1 — Disposition pour le dévidage contrôlé du stratifil
(standards.iteh.ai)

ISO 3375:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5eae61f9-a307-4671-bf13-faea8c6b3f88/iso-3375-2009>

Dimensions en millimètres

**Légende**

- 1 crochet en acier inoxydable
- 2 éprouvette
- 3 échelle coulissante
- a Rigidité du stratifil.

Figure 2 — Appareillage pour la détermination de la rigidité d'un stratifil

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3375:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5eae61f9-a307-4671-bf13-faea8c6b3f88/iso-3375-2009>

ICS 59.100.10

Prix basé sur 3 pages