
**Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Rebrasta podložna plošča
tipov 45-0 in 49-0 (panožna oznaka TS-Z a1.106-4)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1060:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a0c58e5b-3298-4ed1-9846-53d5628b0f08/sist-ts-1060-2011>

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1060 (sl), Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Rebrasta podložna plošča tipov 45-0 in 49-0 (panožna oznaka TS-Z a1.106-4), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1067 Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem in vezni pribor – Tehnične zahteve za izdelavo in dobavo

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1060:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a0c58e5b-3298-4ed1-9846-53d5628b0f08/sist-ts-1060-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a0c58e5b-3298-4ed1-9846-53d5628b0f08/sist-ts-1060-2011>

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Oblike in mere	4
5 Masa.....	5
6 Izdelava in dobava.....	5
7 Označevanje.....	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST-TS 1060:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a0c58e5b-3298-4ed1-9846-53d5628b0f08/sist-ts-1060-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa oblike in mere rebrastih podložnih plošč, ki se uporabljajo za pritrjevanje tirnic oblik S 45 in S 49 za lesene prage pri vzdrževanju železniških prog.

2 Izrazi in definicije

Pod vzdrževalne aktivnosti se razumejo aktivnosti nabave, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov, predpisani vzdrževalni posegi na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

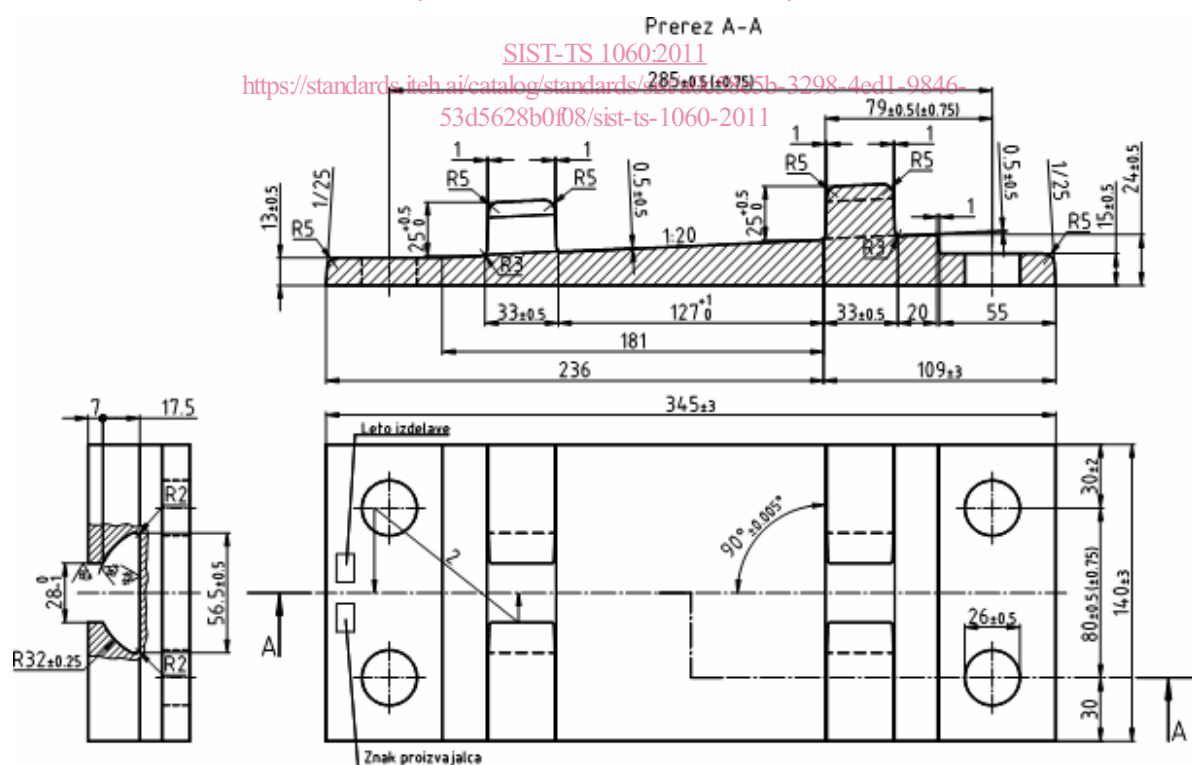
- Pravilnik o projektiranju, gradnji in vzdrževanju zgornjega ustroja železniških prog
- Pravilnik o ugotavljanju skladnosti in o izdajanju dovoljenj za vgradnjo elementov, naprav in sistemov v železniško infrastrukturo
- SIST-TS 1067 (TS-Z a1.106:xx/2006), Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem in vezni pribor – Tehnične zahteve za izdelavo in dobavo

4 Oblika in mere

4.1 Oblike in mere podložne plošče po tej specifikaciji morajo biti skladne z merami in tolerancami mer, označenimi na sliki.

4.2 Tolerance mer, ki so označene z oklepajem, veljajo za luknje, prebite na hladni način.

4.3 Radiji zaokrožitve robov, ki niso kotirani na sliki, imajo polmer R2.



5 Masa

Mase plošč so odvisne od stopnje obdelave:

- | | |
|--|--------------|
| – za popolno obdelane plošče | 7,51 kg/kos, |
| – za plošče z izvrtanimi luknjami in neobdelanimi izrezi na rebrih | 8,08 kg/kos, |
| – za nezavrtane plošče z neobdelanimi izrezi na rebrih | 8,32 kg/kos. |

6 Izdelava in dobava

Material, izdelava, način preverjanje kakovosti in dobava plošč po tej specifikaciji se izvaja v skladu s tehnično specifikacijo SIST-TS 1067.

7 Označevanje

7.1 V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se podložne plošče po tej specifikaciji označujejo z oznako:

Podložna plošča X SIST-TS 1060

X je oznaka stanja obdelave, in sicer:

- popolnoma obdelane plošče se ne označujejo,
- plošče z izvrtanimi luknjami in z neobdelanimi izrezi na rebrih se označujejo z oznako B,
- plošče z izrezi na plošči in nezvrtanimi luknjami ter neobdelanimi izrezi na rebrih se označujejo z oznako N.

7.2 Vsaka plošča mora imeti vtisnjene oznake:

- znak proizvajalca,
- letnico izdelave (zadnji dve številki).

Oznake morajo biti jasno opazne in razporejene tako, kot je prikazano na sliki.