
**Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Rebrasta podložna plošča tipov
45-1 in 49-1 (panožna oznaka TS-Z a1.106-5)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1061:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18b3e96c-bd65-4d99-a79c-0519d8ae1173/sist-ts-1061-2011>

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1061 (sl), Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem – Rebrasta podložna plošča tipov 45-1 in 49-1 (panožna oznaka TS-Z a1.106-5), ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1067 Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem in vezni pribor – Tehnične zahteve za izdelavo in dobavo

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1061:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18b3e96c-bd65-4d99-a79c-0519d8ae1173/sist-ts-1061-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18b3e96c-bd65-4d99-a79c-0519d8ae1173/sist-ts-1061-2011>

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Oblika in mere	4
5 Masa.....	5
6 Izdelava in dobava.....	5
7 Označevanje.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1061:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18b3e96c-bd65-4d99-a79c-0519d8ae1173/sist-ts-1061-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18b3e96c-bd65-4d99-a79c-0519d8ae1173/sist-ts-1061-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa obliko in mere podložnih plošč, ki se uporabljajo za pritrjevanje tirnic oblik S 45 in S 49 za dvojne lesene prage pri vzdrževanju železniških prog.

2 Izrazi in definicije

Pod vzdrževalne aktivnosti se razumejo aktivnosti nabave, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov, predpisani vzdrževalni posegi na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- Pravilnik o projektiranju, gradnji in vzdrževanju zgornjega ustroja železniških prog,
- Pravilnik o ugotavljanju skladnosti in o izdajanju dovoljenj za vgradnjo elementov, naprav in sistemov v železniško infrastrukturo,
- SIST-TS 1067 (TS-Z a1.106:xx/2006) – Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem in vezni pribor – Tehnične zahteve za izdelavo in dobavo.

4 Oblika in mere

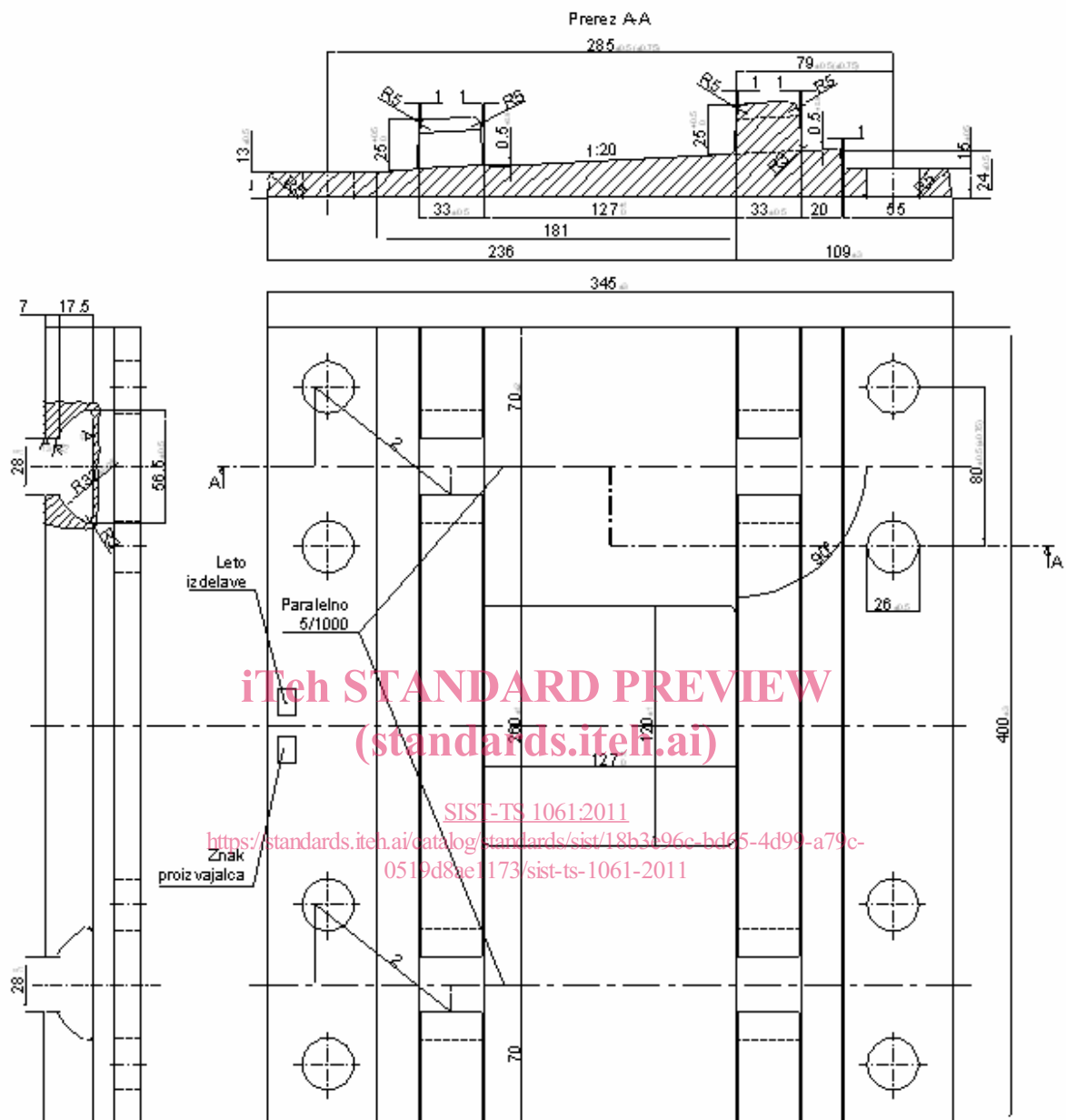
4.1 Oblika in mere podložnih plošč po tej specifikaciji morajo biti v skladu z merami in tolerancami mer, označenimi na sliki.

Tolerance mer, ki so označene z oklepajem, veljajo za luknje, prebite na hladni način.

4.2 Radiji zaokrožitve robov, ki niso kotirani na sliki, imajo polmer R2.

4.3 Odstopanje od ravnine naležne površine podložne plošče in od cilindričnosti lukenj je predpisano v SIST-TS 1067.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
[SIST-TS 1061:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18b3e96c-bd65-4d99-a79c-0519d8ae1173/sist-ts-1061-2011)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18b3e96c-bd65-4d99-a79c-0519d8ae1173/sist-ts-1061-2011>



5 Masa

5.1 Mase plošč, odvisne od stopnje obdelave:

- za popolno obdelane plošče 19,87/7,51 kg/kos,
- za plošče z izvrtanimi luknjami in izrezi na plošči in neobdelanimi izrezi na rebrih 21,03 kg/kos,
- za plošče z izrezi na plošči in neizvrtanimi luknjami z neobdelanimi izrezi na rebrih 21,50 kg/kos.

6 Izdelava in dobava

Material, izdelava, preskušanja in dobava plošč po tej specifikaciji se izvaja v skladu s tehnično specifikacijo SIST-TS 1067.

7 Označevanje

7.1 V tehnični in drugi dokumentaciji ter v naročilih se podložne plošče po tej specifikaciji označujejo z oznako:

Podložna plošča X SIST-TS 1061

X je oznaka stanja obdelave, in sicer:

- Popolnoma obdelane plošče se ne označujejo.
- Plošče z izvrtanimi luknjami in z neobdelanimi izrezi na rebrih se označujejo z oznaka B.
- Plošče z izrezi na plošči in nezvrtanimi luknjami ter neobdelanimi izrezi na rebrih se označujejo z oznako N.

7.2 Vsaka plošča mora imeti vtisnjene oznake:

- znak proizvajalca,
- letnico izdelave (zadnji dve številki).

Oznake morajo biti jasno opazne in razporejene tako, kot je prikazano na sliki.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1061:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18b3e96c-bd65-4d99-a79c-0519d8ae1173/sist-ts-1061-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18b3e96c-bd65-4d99-a79c-0519d8ae1173/sist-ts-1061-2011>