

---

---

**Zgornji ustroj – Vezni elementi – Spojka za tirnice sistemov S 49 in S 45  
(panožna oznaka TS-Z a1.106-10)**

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1066:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fc4b106-28ae-42df-b22a-1a8caa378707/sist-ts-1066-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fc4b106-28ae-42df-b22a-1a8caa378707/sist-ts-1066-2011>

## NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1066 (sl), Zgornji ustroj – Vezni elementi – Spojka za tirnice sistemov S 49 in S 45 (panožna oznaka TS-Z a1.106-10), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

## NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

## ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvorniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1067	Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem in vezni pribor – Tehnične zahteve za izdelavo in dobavo
SIST-TS 1068	Zgornji ustroj – Vezni elementi – Vijaki s štiri robo glavo za stikovanje tirnic in povezavo kretniških delov
SIST-TS 1069	Zgornji ustroj – Vezni elementi – Vijaki s štiri robo glavo za povezavo kretniških delov

## OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1066:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fc4b106-28ae-42df-b22a-1a8caa378707/sist-ts-1066-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fc4b106-28ae-42df-b22a-1a8caa378707/sist-ts-1066-2011>

---

<b>VSEBINA</b>	<b>Stran</b>
1 Predmet in področje uporabe .....	4
2 Izrazi in definicije .....	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Oblike, mere in masa.....	4
5 Masa.....	5
6 Izdelava in dobava.....	6
7 Označevanje.....	6

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1066:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fc4b106-28ae-42df-b22a-1a8caa378707/sist-ts-1066-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fc4b106-28ae-42df-b22a-1a8caa378707/sist-ts-1066-2011>

## 1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa oblike in mere spojk, ki se uporabljajo za spajanje tirnic sistemov S 49 in S 45 pri vzdrževanju železniških prog.

## 2 Izrazi in definicije

Izrazi in definicije, ki se nanašajo na to specifikacijo, so podrobneje opredeljeni v referenčnem pravilniku.

Spojka je element veznega tirnega pribora, ki s pomočjo drugih delov veznega tirnega pribora omogoča neposredno spajanje dveh koncev tirnic v zaporedno povezavo tirnic v tir, ki omogoča kontinuirano vožnjo kolesa železniškega vozila.

Pod vzdrževalne aktivnosti se razumejo nabava, zamenjava dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisani vzdrževalni posegi na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

## 3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- Pravilnik o projektiranju, gradnji in vzdrževanju zgornjega ustroja železniških prog,
- SIST-TS 1067 (TS-Z a1.106), Zgornji ustroj – Pritrdilni sistem in vezni pribor – Tehnične zahteve za izdelavo in dobavo,
- SIST-TS 1068 (TS-Z a1.109), Zgornji ustroj – Vezni elementi – Vijaki s štiri robo glavo za stikovanje tirnic in povezavo kretniških delov,
- SIST-TS 1069 (TS-Z a1.110), Zgornji ustroj – Vezni elementi – Vijaki s štiri robo glavo za povezavo kretniških delov,
- UIC 864-4, Tehnične zahteve za dobavo veznih spojk ali profilov za spojke iz valjanega jekla,
- UIC 864-6, Tehnične zahteve za dobavo podložnih plošč iz valjanega jekla.

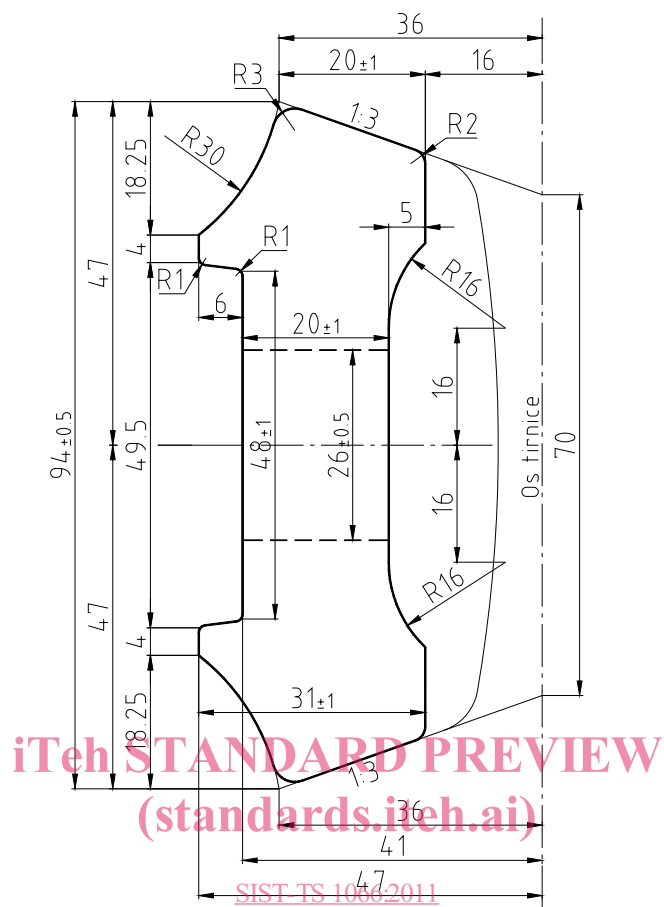
## 4 Oblike, mere in masa

**4.1** Oblike in mere prečnega preseka spojke po tej specifikaciji morajo biti v skladu z merami in tolerancami mer, označenih na sliki 1.

**4.2** Dolžina, razpored in mere lukenj spojke morajo biti v skladu z merami in tolerancami mer, ki so označene na sliki 2.

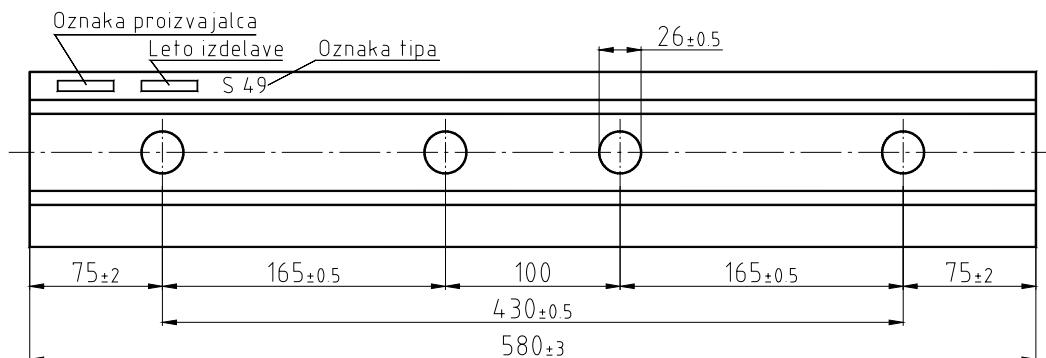
**4.3** Odstopanje od cilindričnosti lukenj mora biti v skladu s SIST-TS 1067.

**4.4** Površina prečnega preseka spojke znaša 19,89 cm<sup>2</sup>.



<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/2fc4b106-28ae-42df-b22a-1a8caa378707/sist-ts-1066-2011>

Slika 1



Slika 2

## 5 Masa

### 5.1 Masa

- Masa ene spojke znaša  $\approx 8,72$  kg.
- Masa tekočega metra valjanega profila, iz katerega se izrežejo spojke  $\approx 15,61$  kg/m.

## 6 Izdelava in dobava

**6.1** Za material, izdelavo, preskušanja, dobavo in garancijo spojke po tej specifikaciji veljajo določila tehnične specifikacije SIST-TS 1067.

**6.2** Povezovanje spojke pri spajanju tirov se izvaja z vijaki M24 x 130 po specifikaciji SIST-TS 1068.

## 7 Označevanje

**7.1** V tehnični dokumentaciji ter v naročilih se spojke po tej specifikaciji označujejo z oznako:

### **Spojke S 49 SIST-TS 1066**

**7.2** Vsaka spojka mora imeti reliefne oznake:

- znak proizvajalca,
- leto izdelave (zadnji dve številki letnice) in
- oznako tipa spojke.

Oznake morajo biti jasne in nedvoumno prepoznavne ter razporejene tako, kot je prikazano na sliki 2.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1066:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fc4b106-28ae-42df-b22a-1a8caa378707/sist-ts-1066-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fc4b106-28ae-42df-b22a-1a8caa378707/sist-ts-1066-2011>