

# МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

**ISO  
13132**

Первое издание  
2011-07-15

---

---

## Посуда лабораторная стеклянная. Чашки Петри

*Laboratory glassware — Petri dishes*

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 13132:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/474927d6-aa89-4a61-b466-04e2eb306439/iso-13132-2011>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R  
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер  
ISO 13132:2011(R)

© ISO 2011

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 13132:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/474927d6-aa89-4a61-b466-04e2eb306439/iso-13132-2011>



**ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ**

© ISO 2011

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Опубликовано в Швейцарии

## Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, установленными в Директивах ISO/IEC, Часть 2.

Основная задача технических комитетов состоит в подготовке международных стандартов. Проекты международных стандартов, одобренные техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения, по меньшей мере, 75 % комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Следует иметь в виду, что некоторые элементы данной части ISO 16065 могут быть объектом патентных прав. Организация ISO не должна нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав.

ISO 13132 был подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 48, *Лабораторное оборудование*, Подкомитетом SC 6, *Посуда стеклянная и пластмассовая, включая мерную*.

[ISO 13132:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/474927d6-aa89-4a61-b466-04e2eb306439/iso-13132-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/474927d6-aa89-4a61-b466-04e2eb306439/iso-13132-2011>



# Посуда лабораторная стеклянная. Чашки Петри

## 1 Область применения

Настоящий международный стандарт устанавливает требования и испытания для стеклянных чашек Петри общего лабораторного назначения и для микробиологических исследований.

## 2 Нормативные ссылки

Нижеследующие документы являются обязательными для применения данного документа. Для датированных ссылок действительно только указанное издание. В случае недатированных ссылок используется последняя редакция документа, на который дается ссылка (включая все изменения).

ISO 719, *Стекло. Гидролитическая стойкость гранул при 98 °С . Метод испытания и классификации*

## 3 Типы

В настоящем международном стандарте устанавливаются два типа чашек Петри.

Тип 1 – Толстостенные чашки Петри

Тип 2 – Тонкостенные чашки Петри

## 4 Номинальные размеры и серии

### 4.1 Номинальные размеры

Чашки Петри должны иметь следующие номинальные размеры.

50, 60, 80, 100, 120, 150 и 200 миллиметров

ПРИМЕЧАНИЕ Для Серии В, номинальные размеры относятся к наружному диаметру нижней чашки.

### 4.2 Серия

Чашки Петри должны соответствовать следующим размерным требованиям.

Серия А – Размеры в соответствии с Таблицей 1

Серия В – Размеры в соответствии с Таблицей 2

## 5 Обозначение

Чашки Петри в соответствии с требованиями настоящего международного стандарта должны обозначаться по номинальному размеру с последующим типом и серией.

Обозначение толстостенной чашки Петри номинального размера 120 мм, Тип 1, Серия А:

Чашка Петри ISO 13132 – 120 × 20 – 1А

Petri dish ISO 13132 – 120 × 20 – 1А

Если нижние чашки (2) и верхние чашки (1) заказывают по отдельности, должны использоваться следующие обозначения.

Обозначение толстостенной нижней чашки (2) номинального размера 120 мм, Тип 1, Серия А:

Чашка Петри нижняя ISO 13132 – 120 × 20 – 1А – 2

Petri bottom dish ISO 13132 – 120 × 20 – 1А – 2

Обозначение толстостенной верхней чашки (1) номинального размера 120 мм, Тип 1, Серия А:

Чашка Петри верхняя ISO 13132 – 120 × 20 – 1А – 1

Petri top dish ISO 13132 – 120 × 20 – 1А – 1

## 6 Материал

Чашки Петри должны быть изготовлены из прозрачного стекла класса гидролитической стойкости: Класс НВГ 1, Класс НВГ 2 или Класс НВГ 3 в соответствии с ISO 719. В стекле не должно быть остаточного напряжения и дефектов, которые могут повлиять на безопасность, прочность и внешний вид, например, следы штамповки или волнистость.

Стекло не должно иметь заметного цветового оттенка.

ITL STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

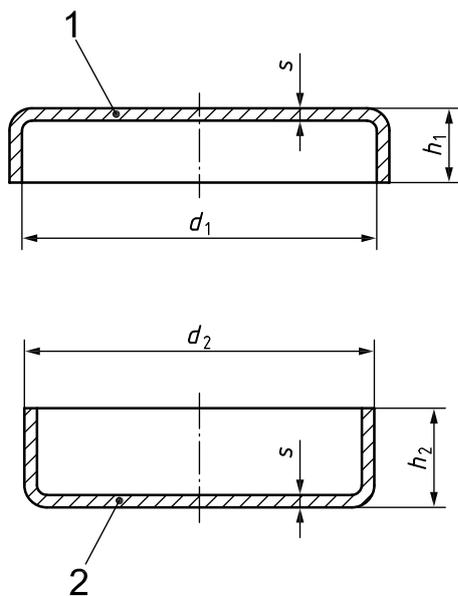
## 7 Размеры

### 7.1 Чашки Петри серии А

ISO 13132:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/474927d6-aa89-4a61-b466->

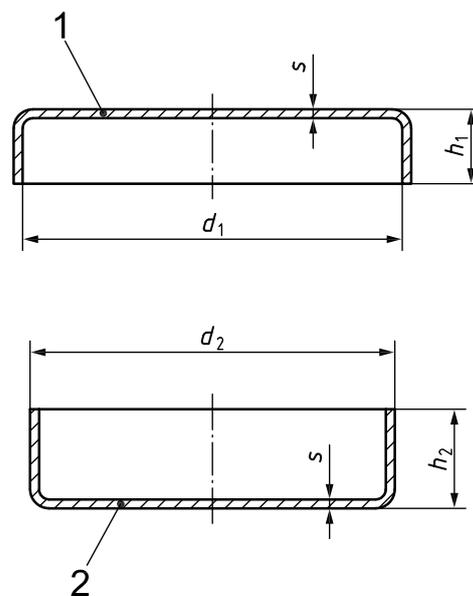
Чашки Петри серии А должны соответствовать размерам, установленным в Таблице 1.



#### Обозначение

- 1 верхняя чашка
- 2 нижняя чашка

Рисунок 1 — Толстостенная чашка Петри



#### Обозначение

- 1 верхняя чашка
- 2 нижняя чашка

Рисунок 2 — Тонкостенная чашка Петри

Таблица 1 — Размеры для чашек Петри серии А

Размеры в миллиметрах

Номинальный размер	Тип 1 – Толстостенные (см. Рисунок 1)					Тип 2 – Тонкостенные (см. Рисунок 2)				
	$d_1$	$d_2$ 0 -1	$h_1$ $\pm 1$	$h_2$ $\pm 1$	$s$ $\approx$	$d_1$ $\pm 1$	$d_2$ $\pm 1$	$h_1$ $\pm 1,5$	$h_2$ $\pm 1,5$	$s$ $\pm 0,3$
50 × 12	—	—	—	—	—	47	45	9	14	1,3
60 × 20	$55^{+1,5}_0$	54	15	20	2,5	56	53	15	20	1,8
80 × 15	—	—	—	—	—	77	74	11	15	1,3
80 × 20	$71^{+1,5}_0$	70	15	20	2,5	76	73	15	20	1,8
100 × 15	$91^{+1,5}_0$	90	13	15	3	96	93	11,5	15	1,8
100 × 20				20					20	
120 × 20	$111^{+1,5}_0$	110	15	20	3,5	116	113	15	20	1,8
150 × 30	$140^{+2}_0$	139	15	30	4	146	142	18	27	1,8
200 × 30	—	—	—	—	—	197	193	23	29	1,6

## 7.2 Чашки Петри серии В

Чашки Петри серии В должны соответствовать размерам, установленным в Таблице 2. Для любой пары чашек Петри серии В разность между внутренним диаметром верхней чашки и наружным диаметром нижней чашки должна составлять от 2 мм до 4 мм.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/474927d6-aa89-4a61-b466->

Таблица 2 — Размеры для чашек Петри серии В

Размеры в миллиметрах

Номинальный размер	Тип 2 – Тонкостенные (см. Рисунок 2)				
	$d_1$ +1 0	$d_2$ 0 -1	$h_1$ 0 -1	$h_2$ +1 0	$s$ МИН.
50 × 17	53	50	15	17	1,0
80 × 17	83	80	15	17	1,0
100 × 17	103	100	15	17	1,5
150 × 20	153	150	17	20	1,5
200 × 20	203	200	20	20	1,5

## 8 Конструкция

### 8.1 Основные требования

Чашки Петри должны иметь правильную форму (см., например, Рисунок 1) и гладко отделанную поверхность. Они должны быть радиально-симметричными относительно оси, которая проходит перпендикулярно плоскости основания.

## 8.2 Основание и стенка

Основания как верхней, так и нижней чашек должны, по мере возможности, располагаться в одной плоскости, а стенки должны быть перпендикулярны основанию при максимальном отклонении 3°. Основаниям может быть придана небольшая выпуклость (утолщение) посередине для балансировки, чтобы предотвратить покачивание на плоскости.

## 8.3 Край

Края боковой стенки нижней и верхней чашек должны быть отшлифованы до гладкости, обработаны огневой полировкой или чисто отштампованы. Края должны находиться в плоскости, параллельной основанию. Если края обрезаны с помощью процесса огневой отрезки, на нижней чашке не должно образовываться капель, выступающих над плоскостью резания. На верхней чашке допускаются такие выступы до 1 мм.

## 8.4 Плоскостность нижних чашек

Внутренняя глубина в двух любых точках на основании нижней чашки не должна меняться более чем на 1,2 мм при измерении в соответствии с Приложением А.

## 8.5 Эксплуатационные требования

Чашки Петри не должны демонстрировать видимого уменьшения прозрачности, опалесценции, переливчатости, узора «мороз» или трещин после испытаний по следующим методикам:

- не менее 15 мин стерилизации влажным паром при температуре не менее 120 °С;
- не менее 1 ч стерилизации сухим жаром при температуре 160 °С.

## 9 Маркировка

Чашки Петри должны иметь четкую, удобочитаемую и несмываемую маркировку на боковой стенке, несущую следующую информацию:

- a) наименование и/или торговая марка изготовителя и/или поставщика;
- b) дополнительно, номер настоящего международного стандарта, "ISO 13132".

## Приложение А (нормативное)

### Метод определения плоскостности

Следующий метод применяется для измерения плоскостности внутренней поверхности нижней чашки Петри.

- a) Закрепляют измерительный прибор с круговой шкалой на штативе.
- b) Измерительное оборудование и измеряемую чашку Петри помещают на одну и ту же плоскую и твердую поверхность.
- c) Опускают измерительный прибор с круговой шкалой таким образом, чтобы стрелка была прижата к внутренней поверхности чашки Петри и по ней было видно любое отклонение.
- d) Затем измеряют с помощью этого прибора разность между самой глубокой и самой высокой точкой внутренней поверхности дна чашки, которая не должна превышать значения, установленного в 8.4.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 13132:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/474927d6-aa89-4a61-b466-04e2eb306439/iso-13132-2011>

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 13132:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/474927d6-aa89-4a61-b466-04e2eb306439/iso-13132-2011>

---

---

**МКС 11.100.01; 71.040.20**

Цена определяется из расчета 5 страниц