
Žicevodi signalovarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilnik z utežmi – Dispozicija (panožna oznaka TS-Z a3.044)

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1107:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/69cfl1c2-e402-492f-afc9-fl767d631c5e/sist-ts-1107-2011>

ICS 45.040, 93.100

Referenčna oznaka
SIST-TS 1107:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 7

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1107 (sl), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilnik z utežmi – Dispozicija (panožna oznaka TS-Z a3.044), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1108	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Stebrič povlačilnika
SIST-TS 1109	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Daljša ročica
SIST-TS 1110	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Koleno povlačilnika
SIST-TS 1111	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Krajša ročica
SIST-TS 1112	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Utež
SIST-TS 1113	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Os
SIST-TS 1114	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Vezni element
SIST-TS 1115	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Vilična spojka
SIST EN ISO 12944-4	Barve in laki – Korozijska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 4. del: Tipi površin in priprava površine
SIST EN ISO 12944-5	Barve in laki – Korozijska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 5. del: Zaščitni premazni sistemi
SIST EN 10027-1	Sistemi označevanja jekel – 1. del: Oznake jekel, osnovni znaki
SIST EN 10027-2	Sistemi označevanja jekel – 2. del: Številčni sistem
SIST EN ISO 4016	Vijaki s šeststrobo glavo – Razred izdelave C
SIST EN ISO 4034	Šestrobo matice – Razred izdelave C

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Sestava povlačilnika z utežmi	4
5 Material in izdelava	7
6 Preskušanje in prevzem	7
7 Označevanje.....	7

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1107:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/69cfl1c2-e402-492f-afc9-fl767d631c5e/sist-ts-1107-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/69cfl1c2-e402-492f-afc9-fl767d631c5e/sist-ts-1107-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija se nanaša na dele povlačilnika z utežmi za žicevode signalvarnostnih naprav železniškega prometa, ki se uporablja za reguliranje hoda žicevoda in za sprostitvev žicevoda v primeru prekinitve zaradi avtomatske postavitve signala v položaj »Stoj« in predsignala v položaj »Omejena hitrost«.

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

Povlačilnik je naprava, ki omogoča spreminjanje števila vrtljajev gnane in gonilne gredi v nespremenljivem razmerju.

TSI – evropske tehnične specifikacije za interoperabilnost vseevropskega železniškega sistema

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1108 (TS-Z a3.045), Žicevodi signalvarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Stebrič povlačilnika
- SIST-TS 1109 (TS-Z a3.046), Žicevodi signalvarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Daljša ročica
- SIST-TS 1110 (TS-Z a3.047), Žicevodi signalvarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Koleno povlačilnika
- SIST-TS 1111 (TS-Z a3.048), Žicevodi signalvarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Krajša ročica
- SIST-TS 1112 (TS-Z a3.049), Žicevodi signalvarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Utež
- SIST-TS 1113 (TS-Z a3.050), Žicevodi signalvarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Os
- SIST-TS 1114 (TS-Z a3.051), Žicevodi signalvarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Vezni element
- SIST-TS 1115 (TS-Z a3.052), Žicevodi signalvarnostnih naprav železniškega prometa – Povlačilniki z utežmi – Vilična spojka
- SIST EN ISO 12944-4, Barve in laki – Korozijska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 4. del: Tipi površin in priprava površine
- SIST EN ISO 12944-5, Barve in laki – Korozijska zaščita jeklenih konstrukcij z zaščitnimi premaznimi sistemi – 5. del: Zaščitni premazni sistemi
- SIST EN 10027-1, Sistemi označevanja jekel – 1. del: Oznake jekel, osnovni znaki
- SIST EN 10027-2, Sistemi označevanja jekel – 2. del: Številčni sistem
- SIST EN ISO 4016, Vijaki s šestrobo glavo – Razred izdelave C
- SIST EN ISO 4034, Šestrobe matice – Razred izdelave C

4 Sestava povlačilnika z utežmi

Povlačilnik z utežmi je sestavljen iz delov, ki so prikazani na sliki in naštetih v specifikaciji delov. Izvrtine na daljši ročici so namenjene za pritrditev žicevoda in za nastavitve redukcije. Izvrtine na krajši ročici so namenjene za pritrditev uteži, ki v primeru prekinitve žicevoda avtomatsko vrnejo signal iz položaja »Prosto« v položaj »Stoj«.

Specifikacija delov

Številka dela	Ime dela	Število kosov	Material ali enakovreden material	Oznaka specifikacije (SIST-TS) ali standarda	Masa dela v ≈ kg
1	Stebrič povlačilnika	1	S235JRG2; 1.0038	SIST-TS 1108	47,8
2	Daljša ročica	2	S 235JRG2; 1.0038	SIST-TS 1109	4,0
3	Koleno povlačilnika	2	EN-GLJ-200; 0.6020	SIST-TS 1110	6,0
4	Krajša ročica	2	S 253JRG2; 1.0038	SIST-TS 1111	2,35
5	Utež	2	EN-GLJ-200; 0.6020	SIST-TS 1112	21,0
6	Vijak s šeststrobo glavo in stožčasto konico M20 x 50	2	/	DIN 564:1995-02	0,19
7	Matica M20	2	/	SIST EN ISO 4034	0,05
8	Vijak M 16 x 40	8	/	SIST EN ISO 4016	0,096
9	Matica M16	8	/	SIST EN ISO 4034	0,0314
10	Razcepka Ø 4 x 30	8	Jeklena tipska razcepka	SIST EN ISO 1234	0,003
11	Os	1	S355J2G4; 1.0577	SIST-TS 1113	3,0
12	Podložna ploščica Ø 31	2	S235JRG2; 1.0038	SIST EN ISO 7092	0,033
13	Razcepka Ø 6 x 45	4	Jeklena tipska razcepka	SIST EN ISO 1234	0,011
14	Vijak M12 x 160	1	/	SIST EN ISO 4016	0,151
15	Matica M12	1	/	SIST EN ISO 4034	0,015
16	Razcepka Ø 3 x 25	9	Jeklena tipska razcepka	SIST EN ISO 1234	0,0015
17	Vezni element	4	S235JRG2; 1.0038	SIST-TS 1114	0,140
18.	Vijak M10 x 30	8	/	SIST EN ISO 4016	0,032
19	Matica M10	8	/	SIST EN ISO 4034	0,011
20	Vilična spojka	4	S 235JRG2; 1.0038	SIST-TS 1115	0,240

OPOMBA: Vsi vijaki, matice in razcepke morajo biti ustrezno korozijsko zaščiteni.

5 Material in izdelava

5.1 Oblike in mere posameznih delov povlačilnika z utežmi morajo biti v skladu s specifikacijami in/ali standardi, navedenimi v specifikaciji delov. Izdelani morajo biti iz predpisanih materialov, ki so navedeni v specifikaciji delov.

5.2 Vsi jekleni deli morajo biti očiščeni umazanije in maščob, vsi ostri robovi pa morajo biti posneti. Površine delov je treba peskati do Sa 2,5 po SIST EN ISO 12944 ali SIS 05 59 00. Deli se zaščitijo pred korozijo z zaščitnimi premaznimi sistemi: dvokomponentnim epoksi temeljnim premazom, dvokomponentnim debeloslojnim epoksi medsoljnim premazom, dvokomponentnim poliuretanskim pokravnim premazom. Barva mora biti črna mat RAL 9005 ali 9011.

5.3 Pred sestavljanjem povlačilnika je treba površino osi premazati z oljem za mazanje.

5.4 Pri sestavi povlačilnika morajo ročice nalegati na koleno, po potrebi se zaradi boljšega nalega robovi ročic prilagodijo oziroma posnamejo.

Pred sestavo morajo biti vse naležne površine premazane z dvokomponentnim epoksi temeljnim premazom.

6 Preskušanje in prevzem

6.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presoje značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualni pregled – completeness sestavnih delov, zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb ...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe ...,
- preskušanje – preskušanje delovnih funkcij sklopa (npr. gibanje, premikanja, druge funkcije ...).

6.2 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

6.3 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

6.4 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojni priglašeni organ.

6.5 V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve s točke 6.4, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

7 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se povlačilnik z utežmi označuje z oznako:

Povlačilnik SIST-TS 1107