

---

---

**Žicevodi signalovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna  
verižna kolesja – Nosilec za enoparno verižno kolo (panožna oznaka  
TS-Z a3.054)**

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1117:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7377e6ce-63a2-4f1a-a4c1-6bdeb525eeca/sist-ts-1117-2011>

## NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1117 (sl), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna verižna kolesja – Nosilec za enoparno verižno kolo (panožna oznaka TS-Z a3.054), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

## NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

## ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1116	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna verižna kolesja – Dispozicija
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST ISO 2768-2	Splošne tolerance – 2. del: Tolerance geometrijskih značilnosti brez posebnih tolerančnih oznak
SIST EN 12454	Livarstvo – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
SIST EN 13835	Livarstvo – Avstenitna siva litina
SIST ISO 8062	Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo

## OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

---

<b>VSEBINA</b>	<b>Stran</b>
1 Predmet in področje uporabe .....	4
2 Izrazi in definicije .....	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Oblike in mere .....	4
5 Material in izdelava .....	4
6 Preskušanje in prevzem .....	6
7 Označevanje.....	6

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1117:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7377e6ce-63a2-4f1a-a4c1-6bdeb525eeca/sist-ts-1117-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7377e6ce-63a2-4f1a-a4c1-6bdeb525eeca/sist-ts-1117-2011>

## 1 Predmet in področje uporabe

Ta specifikacija določa obliko, mere in druge tehnične zahteve za nosilec enoparnega horizontalnega verižnega kolesa, ki je sestavni del horizontalnega verižnega kolesa po SIST-TS 1116 za žicevode signalnovarnostnih naprav železniškega prometa.

## 2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

## 3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1116 (TS-Z a3.053), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna verižna kolesja – Dispozicija
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST ISO 2768-2, Splošne tolerance – 2. del: Tolerance geometrijskih značilnosti brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST EN 12454, Livarstvo – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek.
- SIST EN 13835, Livarstvo – Avstenitna siva litina
- SIST ISO 8062, Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin

## 4 Oblika in mere

**4.1** Oblika in mere nosilca morajo biti skladne z zahtevami na sliki in v mejah toleranc, navedenih na sliki.

[SIST-TS 1117:2011](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7377e6ce-63a2-4f1a-a4c1-66dc529ccc/sist-ts-1117-2011>

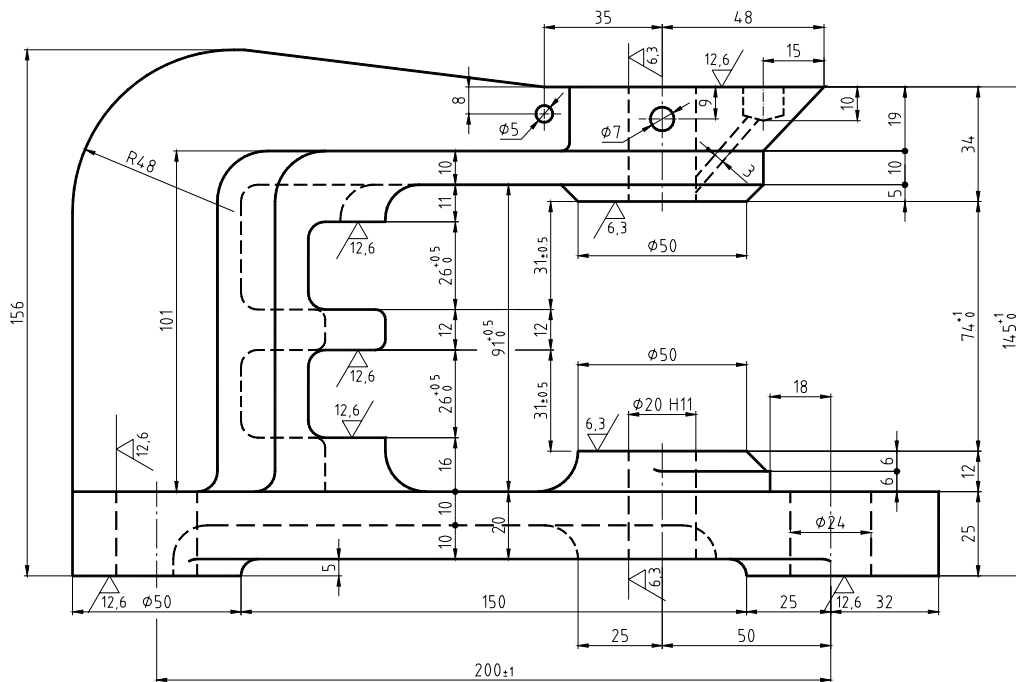
**4.2** Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1, Stopnja točnosti B/F.

## 5 Material in izdelava

**5.1** Nosilec enoparnega horizontalnega verižnega kolesa se izdeluje iz sive litine z oznako EN-GLJ-200; 0.6020 ali enakovrednega materiala. Površine odlitka morajo biti v celoti čiste, brez por, luknjic in razpok v skladu s SIST EN 12454. Splošne tolerance ulitka morajo biti po SIST ISO 8062 - CT 11.

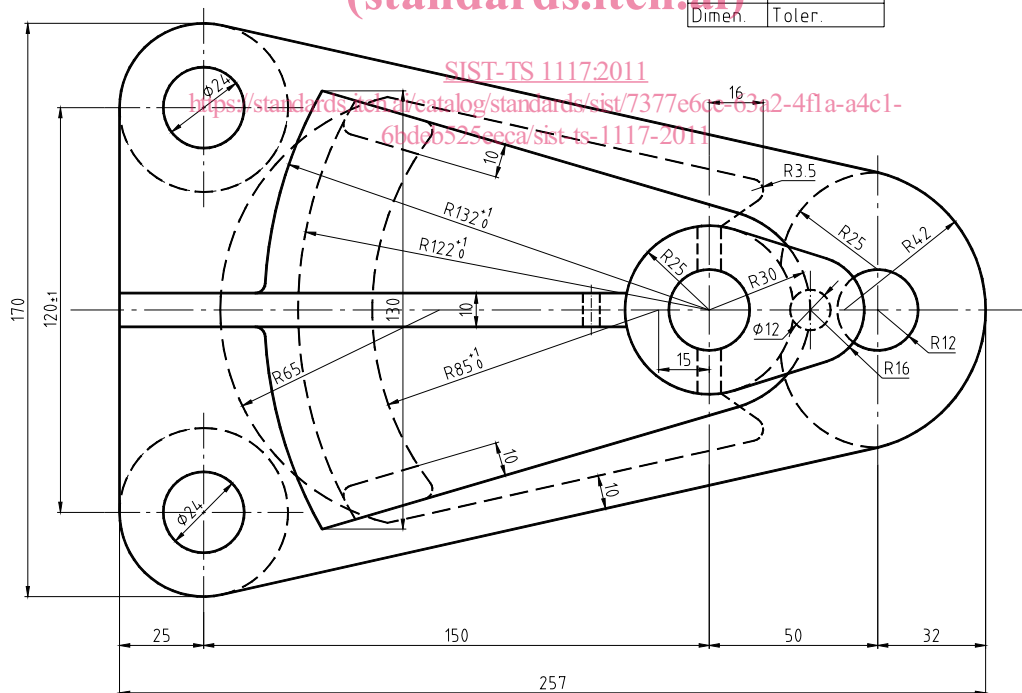
**5.2** Nosilec mora biti strojno obdelan po označenih stopnjah kakovosti obdelanih površin na sliki (N9 oziroma Ra 6,3 µm in N10 oziroma Ra 12,5 µm) po SIST ISO 1302. Tolerančne izvrtine za os morajo biti soosne in pravokotne na čelno obdelavo. Namesto obstoječega mazalnega sistema po sliki je dopuščena tudi izvedba izvrtine za mazanje, vključno z dobavo ravne mazalke M10 x 1.

Mere v mm



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
 (standards.iteh.ai)

Ø 20	H11	$\frac{+0.13}{0}$	$\frac{+0.13}{0}$
Dimen.	Toler.		



SIST-TS 1117:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7377e6dc-63a2-4fla-a4c1-6bd0525eeca/sist-ts-1117-2011>

## 6 Preskušanje in prevzem

### 6.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul A).

Obvezne presojane značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti ...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualni pregled – zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb ...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe ...

**6.2** Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

**6.3** Izjavo o skladnosti mora proizvajalec obvezno predložiti naročniku ob dobavi proizvodov.

**6.4** Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojni priglašeni organ.

**6.5** V primeru, da naročnik specificira dodatne zahteve s točke 6.4, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

## 7 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se nosilec enoparnih horizontalnih verižnih kolesij označuje z oznako:

**Nosilec enoparnega verižnega kolesa SIST-TS 1117**