

---

---

**Žicevodi signalovarnostnih naprav železniškega prometa –  
Horizontalna verižna kolesja – Os (panožna oznaka TS-Z a3.057)**

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1120:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/196cf7f5-ef37-447c-964b-876f3c83e0fb/sist-ts-1120-2011>

---

---

ICS 45.040, 93.100

Referenčna oznaka  
SIST-TS 1120:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 5

## NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1120 (sl), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna verižna kolesja – Os (panožna oznaka TS-Z a3.057), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

## NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

## ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1116	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna verižna kolesja – Dispozicija
SIST EN 10060	Hot rolled round steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
SIST EN 10025-1	Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 1. del: Splošni tehnični dobavni pogoji
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak

## OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

---

<b>VSEBINA</b>	<b>Stran</b>
1 Predmet in področje uporabe .....	4
2 Izrazi in definicije .....	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Oblike in mere .....	4
5 Material in izdelava .....	5
6 Preskušanje in prevzem .....	5
7 Označevanje.....	5

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1120:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/196cf7f5-ef37-447c-964b-876f3c83e0fb/sist-ts-1120-2011>

## 1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa obliko, mere ter druge tehniške zahteve za osi, ki so sestavni deli horizontalnega verižnega kolesa po SIST-TS 1116 za žicevode signalnovarnostnih naprav železniškega prometa.

## 2 Izrazi in definicije

**Vzdrževalne aktivnosti** obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

## 3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1116 (TS-Z a3.053), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna verižna kolesja – Dispozicija
- SIST EN 10060, Hot rolled round steel bars for general purposes – Dimensions and tolerances on shape and dimensions
- SIST EN 10025-1, Vroče valjani izdelki iz konstrukcijskih jekel – 1. del: Splošni tehnični dobavni pogoji
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin

## 4 Oblike in mere

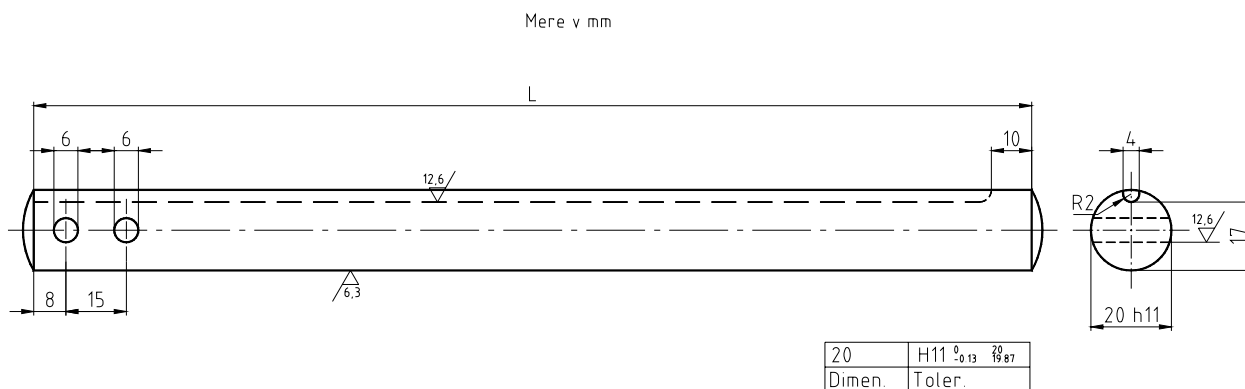
**4.1** Oblika in mere nosilca morajo biti v skladu z zahtevami na sliki in v mejah toleranc, navedenih na sliki.

SIST-TS 1120:2011

Dolžina osi L je odvisna od tipa verižnega kolesa in je:

- 154 mm za enoparno verižno kolo,
- 248 mm za dvoparni verižni kolesi in
- 342 mm za triparna verižna kolesa.

**4.2** Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1, Stopnja točnosti B/F.



## 5 Material in izdelava

Osi se izdelujejo iz okroglega jekla z oznako S355J2G4; 1.0577 po SIST EN 10025-1 ali iz enakovrednega materiala in v skladu s SIST EN 10060.

Osi morajo biti strojno obdelane skladno z zahtevami in merami na sliki, v mejah toleranc in na stopnji kakovosti obdelanih površin, označenih na sliki ( N9 oziroma Ra 6,3 mm in N10 oziroma Ra 12,5 mm) po SIST ISO 1302.

## 6 Preskušanje in prevzem

### 6.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul-A).

Obvezne presojane značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti...),
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualna kontrola – zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe...

**6.2 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.**

**6.3 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec naročniku obvezno predložiti ob dobavi proizvodov.**

**6.4 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:**

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglasi organ.

**6.5** Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 6.4, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

## 7 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se osi horizontalnih kretniških verižnih kolesij označujejo z oznako:

**Os enoparnega verižnega kolesa SIST-TS 1120**

**Os dvoparnih verižnih koles SIST-TS 1120**

**Os triparnih verižnih koles SIST-TS 1120**