
**Žicevodi signalovarnostnih naprav železniškega prometa –
Horizontalna verižna kolesja – Polno verižno kolo
(panožna oznaka TS-Z a3.058)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1121:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/db6ee33f-c98c-4747-97aa-ef6540c4720e/sist-ts-1121-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/db6ee33f-c98c-4747-97aa-ef6540c4720e/sist-ts-1121-2011>

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1121 (sl), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna verižna kolesja – Polno verižno kolo (panožna oznaka TS-Z a3.058), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1116	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna verižna kolesja – Dispozicija
SIST ISO 2768-1	Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
SIST EN 12454	Livarstvo – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
SIST EN 13835	Livarstvo – Avstenitna siva litina
SIST ISO 8062	Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

SIST-TS 1121:2011
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/db6ee33f-c98c-4747-97aa-ef6540c4720e/sist-ts-1121-2011>

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Oblike in mere	4
5 Material in izdelava	6
6 Preskušanje in prevzem	6
7 Označevanje.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW **(standards.iteh.ai)**

[SIST-TS 1121:2011](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/db6ee33f-c98c-4747-97aa-ef6540c4720e/sist-ts-1121-2011)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/db6ee33f-c98c-4747-97aa-ef6540c4720e/sist-ts-1121-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija določa obliko, mere ter druge tehniške zahteve za osi, ki so sestavni deli horizontalnega verižnega kolesa po SIST-TS 1116 za žicevode signalnovarnostnih naprav železniškega prometa.

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

- SIST-TS 1116 (TS-Z a3.053), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna verižna kolesja – Dispozicija
- SIST ISO 2768-1, Splošne tolerance – 1. del: Tolerance dolžinskih in kotnih mer brez posebnih tolerančnih oznak
- SIST EN 12454, Livarstvo – Vizualna preiskava površinskih napak – Jekleni ulitki, uliti v pesek
- SIST EN 13835, Livarstvo – Avstenitna siva litina
- SIST ISO 8062, Ulitki – Sistem toleranc mer in dodatki za mehansko obdelavo
- SIST ISO 1302, Tehnične risbe – Metode označevanja stanja površin

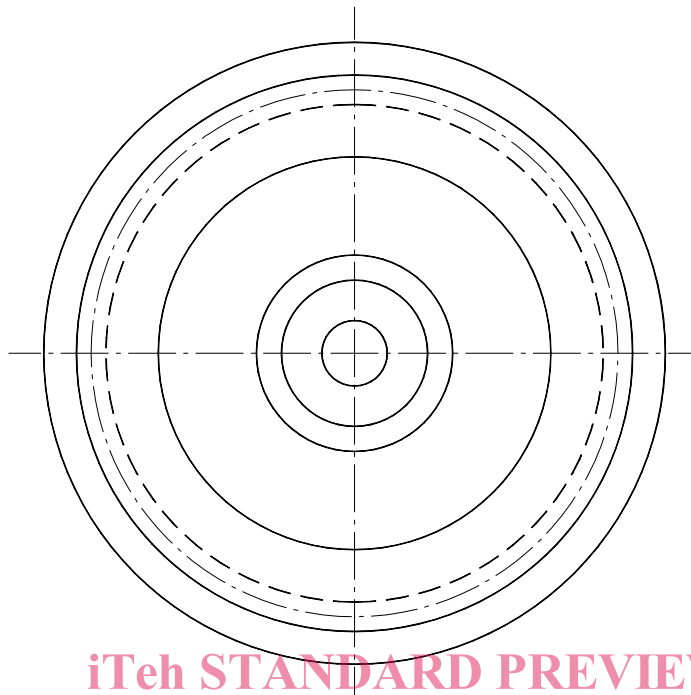
4 Oblike in mere

4.1 Oblike in mere polnega verižnega kolesa morajo biti v skladu z merami in v mejah toleranc, podanih na sliki.

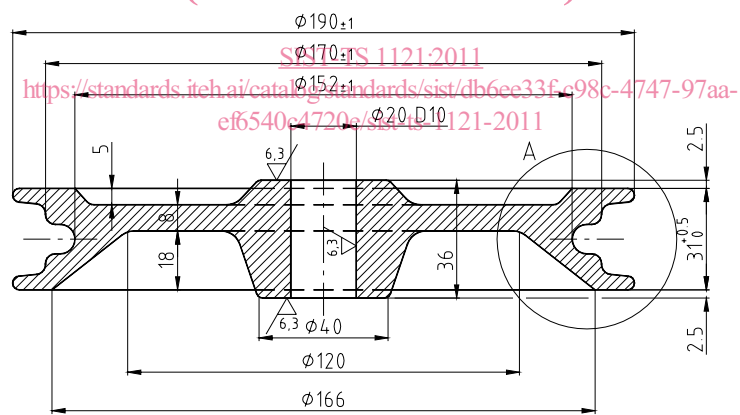
4.2 Za mere brez navedenih toleranc veljajo tolerance prostih mer po SIST ISO 2768-1, Stopnja točnosti B/F.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/db6ee33f-c98c-4747-97aa-ef6540c4720e/sist-ts-1121-2011>

Mere v mm

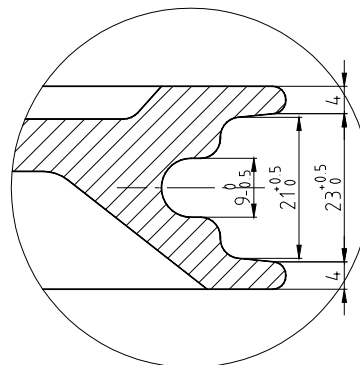


iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)



A (1:1)

$\phi 20$	D10	$+0.149$	0.000
Dimen.	Toler.	$+0.065$	0.000



5 Material in izdelava

5.1 Polno verižno kolo se izdeluje iz sive litine z oznako EN-GLJ-200; 0.6020 ali iz enakovrednega materiala. Površine odlitka morajo biti v celoti čiste, brez por, luknjic in razpok, v skladu s SIST EN 12454. Splošne tolerance ulitka morajo biti po SIST ISO 8062 – CT 11.

Obod verižnega kolesa mora biti v celoti obdelan in mora zagotavljati primeren naleg členaste verige. Os tolerančne izvrtine mora biti pravokotna na srednjico obdelave oboda oziroma na ravnino verižnega kolesa.

5.2 Polno verižno kolo mora biti strojno obdelano po označeni stopnji kakovosti obdelanih površin na sliki – (N9 oziroma Ra 6,3 μm) po SIST ISO 1302.

6 Preskušanje in prevzem

6.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul-A).

Obvezne presojane značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti...,
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualna kontrola – zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe...

6.2 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

6.3 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec naročniku obvezno predložiti ob dobavi proizvodov.

6.4 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglašeni organ.

6.5 Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 6.4, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

7 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se polno verižno kolo za horizontalna verižna kolesja označuje z oznako:

Polno verižno kolo SIST-TS 1121