
**Žicevodi signalvarnostnih naprav železniškega prometa –
Vertikalna verižna kolesja – Dispozicija (panožna oznaka TS-Z a3.062)**

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

SIST-TS 1125:2011

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4a5e63b2-8a0d-463a-944d-3d10643706f3/sist-ts-1125-2011>

ICS 45.040, 93.100

Referenčna oznaka
SIST-TS 1125:2011 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

NACIONALNI UVOD

Tehnična specifikacija SIST-TS 1125 (sl), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Vertikalna verižna kolesja – Dispozicija (TS-Z a3.062), 2011, ima status slovenske tehnične specifikacije.

NACIONALNI PREDGOVOR

Avtor dokumenta je Ministrstvo RS za promet, izdajatelj pa Slovenski inštitut za standardizacijo.

Odločitev za izdajo tega dokumenta je dne 17. marca 2011 sprejel Strokovni svet SIST za splošno področje.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom te tehnične specifikacije veljajo za omenjeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen tistih, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

SIST-TS 1121	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna verižna kolesja – Polno verižno kolo
SIST-TS 1126	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Vertikalna verižna kolesja – Nosilec
SIST-TS 1127	Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Vertikalna verižna kolesja – Os
SIST EN ISO 7380	Vijaki s prirezano polokroglo glavo in notranjim šestkotnikom (ISO 7380:1997)
SIST EN ISO 4035	Šestrobe nizke matice s posnetjem – Razreda izdelave A in B (ISO 4035:1999)

OPOMBA

- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del tehnične specifikacije.

VSEBINA	Stran
1 Predmet in področje uporabe	4
2 Izrazi in definicije	4
3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti.....	4
4 Sestava vertikalnih verižnih koles	4
5 Material in izdelava	6
6 Preskušanje in prevzem	6
7 Označevanje.....	6

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST-TS 1125:2011](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4a5e63b2-8a0d-463a-944d-3d10643706B/sist-ts-1125-2011>

1 Predmet in področje uporabe

Specifikacija se nanaša na sestavni sklop vertikalnih verižnih kolesij za prenos žicevodov signalnovarnostnih naprav železniškega prometa.

2 Izrazi in definicije

Vzdrževalne aktivnosti obsegajo procese nabave in/ali izdelave novih delov, zamenjave dotrajanih ali poškodovanih delov ter predpisane vzdrževalne posege na obstoječi opremi železniške infrastrukture.

Vertikalna verižna kolesja so elementi za vodenje in prenos gibanja žicevodov signalnovarnostnih naprav železniškega prometa v vertikalni smeri.

3 Zveza z drugimi referenčnimi dokumenti

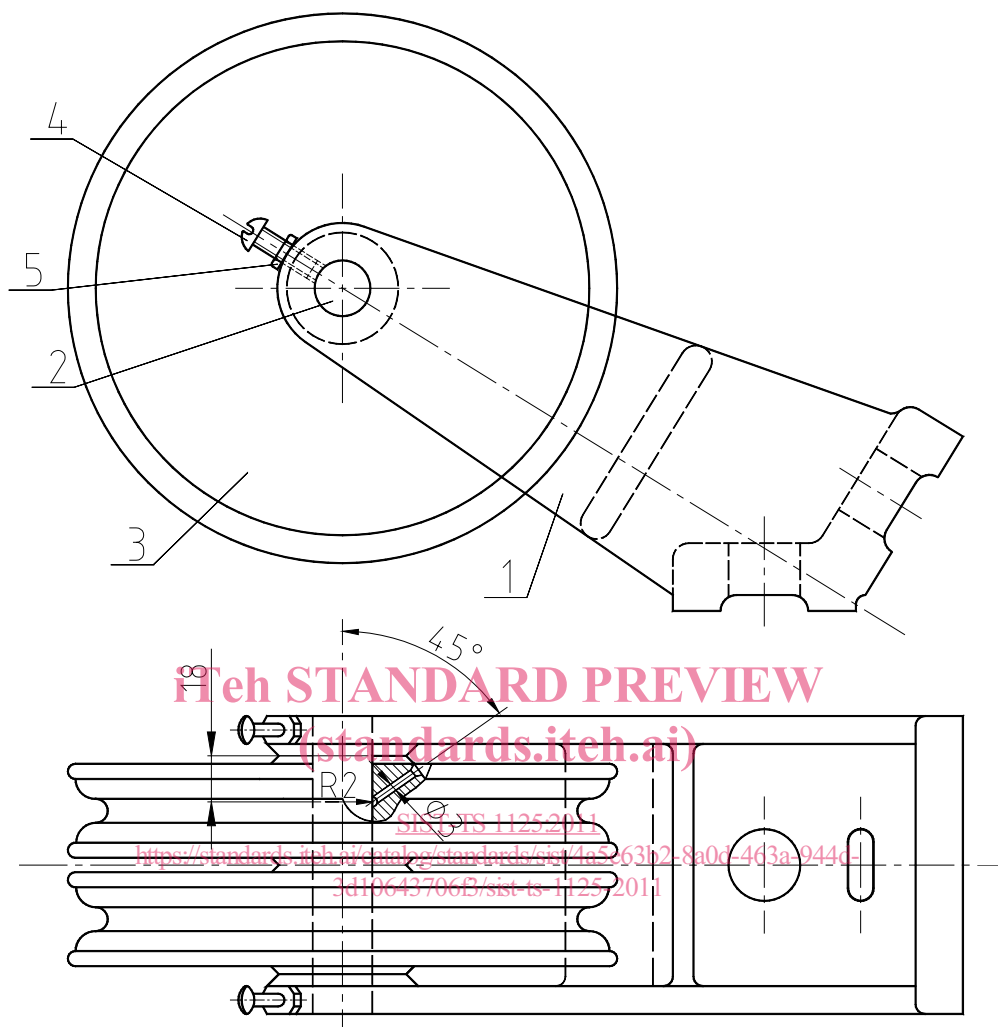
- SIST-TS 1121 (TS-Z a3.058), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Horizontalna verižna kolesja – Polno verižno kolo
- SIST-TS 1126 (TS-Z a3.063), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Vertikalna verižna kolesja – Nosilec
- SIST-TS 1127 (TS-Z a3.064), Žicevodi signalnovarnostnih naprav železniškega prometa – Vertikalna verižna kolesja – Os
- SIST EN ISO 7380, Vijaki s prirezano polokroglo glavo in notranjim šestkotnikom (ISO 7380:1997)
- SIST EN ISO 4035, Šestrobe nizke matice s posnetjem – Razreda izdelave A in B (ISO 4035:1999)

4 Sestava vertikalnih verižnih koles

Sklop vertikalnega verižnega kolesja je sestavljen iz dveh verižnih koles na eni osi, ki je vpeta v nosilec in zavarovana z vijaki. Sestava vertikalnega kretniškega kolesja je prikazana na sliki.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4a5e63b2-8a0d-463a-944d-3d10643706b3/sist-ts-1125-2011>

Mere v mm



Specifikacija delov

Številka dela	Naziv dela	Število kosov	Material	Oznaka specifikacije ali standarda
1	Nosilec	1	Siva litina EN-GLJ-200; 0.6020	SIST-TS 1126
2	Os	1	S355J2G4; 1.0577	SIST-TS 1127
3	Polno verižno kolo	2	Siva litina EN-GLJ-200; 0.6020	SIST-TS 1121
4	Vijak M5 x 20	2	/	SIST EN ISO 7380
5	Matica M5	2	/	SIST EN ISO 4035

OPOMBA: Vijaki in matice morajo biti ustrezno korozijsko zaščiteni.

5 Material in izdelava

5.1 Material in izdelava vseh delov vertikalnega kolesja sta predpisana v specifikacijah ali standardih, navedenih v specifikaciji delov.

5.2 Na notranjem premeru verižnega kolesja (poz. 3) morata biti izvedena kanal in izvrtina za mazanje, kot je prikazano na sliki (tehnična specifikacija SIST-TS 1121 ne predpisuje zahteve za izvedbo kanala in izvrtine za mazanje, zato se mora ta zahteva upoštevati le pri vertikalnih verižnih kolesjih).

5.3 Nosilec in verižna kolesja se morajo zaščititi pred korozijo po naslednjih zahtevah:

- priprava površine: (pekanje ali ročno žično ščetkanje) Sa 2,5 po SIST EN ISO 12944-4,
- zaščitni premazni sistemi: 1x-dvokomponentni epoksi temeljni premaz, 1x-dvokomponentni poliuretanski pokrivni premaz, ton barve: siva RAL 7046,
- medsebojno dotikajoče površine vseh premikalnih delov in tudi vsi navoji se premažejo s strojnim oljem.

6 Preskušanje in prevzem

6.1 Splošno določilo za ugotavljanje skladnosti proizvoda (moduli)

Za ocenjevanje skladnosti proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije mora proizvajalec uporabiti postopek notranje neodvisne proizvodne kontrole (modul-A).

Obvezne presoje značilnosti in preskusne metode za presojo kakovosti proizvoda so:

- pregled skladnosti vgrajenih materialov – pregled dokazil o kakovosti materialov: atesti materiala po SIST EN 10204; 3.1B, izjave o skladnosti...
- merska kontrola – kontrola oblike, mer in toleranc po sliki in specificiranih zahtevah,
- vizualna kontrola – zunanji videz površin (npr. brez razpok, poškodb...), videz protikorozijske zaščite, identifikacijske označbe...
- preskušanja – preskušanje delovnih funkcij sklopa (npr. gibanje, premikanje, druge funkcije...).

6.2 Proizvajalec je odgovoren, da z izjavo o skladnosti potrdi skladnost proizvoda z zahtevami tehnične specifikacije.

6.3 Izjavo o skladnosti mora proizvajalec naročniku obvezno predložiti ob dobavi proizvodov.

6.4 Naročnik si pridržuje pravice, da v naročilih:

- specificira dodatne prevzemne zahteve,
- določi, da bo v postopek ugotavljanja skladnosti vključen prevzemni organ naročnika,
- zahteva, da proizvajalec v postopek ugotavljanja skladnosti vključi pristojen priglasi organ.

6.5 Če naročnik specificira dodatne zahteve iz točke 6.4, morajo biti le-te jasno opredeljene v naročilu.

7 Označevanje

V tehnični in drugi dokumentaciji ter pri naročilih se vertikalna verižna kolesja označujejo z oznako:

Vertikalna verižna kolesja SIST-TS 1125