
**Системы безнапорные пластичных
трубопроводов для подземного
дренажа и канализации.
Термопластичные фитинги. Метод
испытания на ударную прочность**

iTeh STA *Thermoplastics piping systems for non-pressure underground drainage
and sewerage — Thermoplastics fittings — Test method for impact
strength*
(standards.iteh.ai)

[ISO 13263:2010](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/de7ccb00-63f1-470d-8b8a-5e5daa8c8a67/iso-13263-2010)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/de7ccb00-63f1-470d-8b8a-5e5daa8c8a67/iso-13263-2010>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 13263:2010(R)

Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или смотреть на экране, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на интегрированные шрифты и они не будут установлены на компьютере, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe – торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованные для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике Общее Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 13263:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/de7ccb00-63f1-470d-8b8a-5e5daa8c8a67/iso-13263-2010>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2010

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией, объединяющей национальные органы по стандартизации (комитеты-члены ISO). Разработка международных стандартов, как правило, ведется в технических комитетах ISO. Каждый комитет-член, заинтересованной в разработке теме, ради которой был образован данный технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные организации, правительственные и неправительственные, поддерживающие связь с ISO, также принимают участие в ее работе. ISO тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, приведенными в Части 2 Директив ISO/IEC.

Основное назначение технических комитетов заключается в разработке Международных стандартов. Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Для опубликования международного стандарта требуется собрать не менее 75 % положительных голосов комитетов-членов, принявших участие в голосовании.

Обращается внимание на вероятность того, что некоторые элементы настоящего документа могут быть предметом патентных прав. ISO не несет ответственность за идентификацию части или всех подобных прав.

ISO 13263 разработан Техническим комитетом ISO/TC 138, *Трубы, фитинги и вентили из пластмасс для транспортировки жидкостей*, Подкомитетом SC 1, *Трубы и фитинги из пластмасс для канализации, стока и дренажа, включая почвенный дренаж*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/de7ccb00-63f1-470d-8b8a-5e5daa8c8a67/iso-13263-2010>

Системы безнапорные пластичных трубопроводов для подземного дренажа и канализации. Термопластичные фитинги. Метод испытания на ударную прочность

1 Область применения

Настоящий международный стандарт устанавливает метод испытания на ударную прочность фитингов при их падении на жесткую поверхность. В отношении фитинга с уплотнительными компонентами, например, уплотнительные колпачки или кольца, метод включает оценку водонепроницаемости фитингов, когда на фиксирующих элементах видны повреждения в результате испытания.

Настоящий международный стандарт распространяется на фитинги, изготовленные из термопластических материалов, предназначенных для подземного и наземного применения.

2 Сущность метода

Стойкость фитинга к удару определяют путем его падения на жесткую поверхность. После удара фитинг осматривают с целью обнаружения на нем каких-либо трещин, видимых невооруженным глазом. В случае фитингов с отдельными фиксирующими элементами, например, для удержания уплотнения, эти элементы осматривают с целью установления какого-либо устойчивого повреждения, которое могло бы привести к нарушению водонепроницаемости.

ПРИМЕЧАНИЕ Предполагается, что следующие характеристики режима испытания заданы в ссылочном стандарте:

- a) температура испытания (см. Раздел 3);
- b) частота и методика отбора образцов (см. Раздел 4);
- c) температура и время кондиционирования, если применимо (см. Раздел 5);
- d) высота, с которой падает образец для испытания (см. Раздел 6);
- e) точка удара при падении образца на испытательную базу (см. Раздел 6);
- f) условия испытания для оценки водонепроницаемости (см. Разделы 6 и 7).

3 Аппаратура

3.1 Холодильник или жидкая баня, способная поддерживать температуру кондиционирования в пределах ± 2 °C.

3.2 Среда с контролируемой температурой, способная поддерживать температуру испытания в пределах ± 2 °C.

3.3 Испытательная база, включающая в себя твердый пол, изготовленный из бетона или камня, толщиной не менее 100 мм или альтернативно плита из бетона минимальной толщины 100 мм и массой, превышающей массу образца не менее, чем в 20 раз. Поверхность базы должна быть жесткой, плоской, гладкой и горизонтальной.

4 Образцы для испытания

4.1 Форма образца

Образец для испытания должен состоять из фитинга в сборе и включать, где применимо, уплотняющий элемент и любое соответствующее средство из установленного фиксирующего элемента (элементов).

4.2 Взятие образцов

Методика и частота взятия образцов должны соответствовать указанным в ссылочном стандарте.

4.3 Количество

Если не указано иное в ссылочном стандарте, количество образцов для испытания должно равняться пяти для размеров до 200 мм включительно и трем для размеров больше, чем 200 мм.

5 Кондиционирование

Определяют и измеряют максимальную толщину стенки, e , опытного фитинга.

Помещают образец в холодильник, водную ванну или среду с регулируемой температурой (3.1 и 3.2) при заданной температуре испытания, по крайней мере, на применимый минимальный период, приведенный в таблице 1, если не указано иное в ссылочном стандарте.

Таблица 1 — Минимальная температура кондиционирования

Толщина стенки e мм	Минимальный период кондиционирования ч
$e < 3$	1
$3 \leq e < 8$	3
$8 \leq e < 16$	6
$16 \leq e$	16

6 Методика

6.1 Для каждого образца поочередно вынимают фитинг из среды кондиционирования и бросают его на испытательную базу согласно 6.2, в применимый предел времени, установленный в Таблице 2.

Таблица 2 — Максимальный период между кондиционированием и испытанием

Условия испытания в соответствии с 6.2	Максимальный предел времени с
Без контроля температуры согласно 3.2	для $d_n < 200$: 10 для $200 \leq d_n \leq 630$: 30 для $d_n > 630$: 60
Среда с контролируемой температурой (3.2) с холодильником или жидкой ванной (3.1) в той же среде	60

6.2 Отпускают фитинг с заданной высоты падения таким образом, чтобы заданная точка удара поразила испытательную базу.

Положение, из которого фитинг бросают с целью попадания в заданную точку удара, можно определить путем предварительного тестирования для каждого заданного типа фитинга.

6.3 Осматривают каждый фитинг и регистрируют наличие и положение любых трещин или расколов, видимых невооруженным глазом. Не принимают во внимание любые царапины на поверхности, задиры или расколы на кромках, которые могут отмечаться во время проведения испытания.

Оценивают состояние и/или сборку образца для испытания на водонепроницаемость, используя применимый метод (методы), установленный в ссылочном стандарте, для выражения полученного результата в соответствии с Разделом 7.

7 Выражение результатов

7.1 Если не указано иное в ссылочном стандарте и если фитинг не имеет трещин в стенке и соответствует состоянию в 7.2, результат выражают как “Отсутствие дефектов”.

7.2 Если во время испытания фиксирующий элемент соскакивает с корпуса фитинга, но может быть восстановлен в своем корректном положении вручную, например, для сообщения водонепроницаемости соединению, и если условие в 7.1 соблюдено, выражают полученный результат как “Отсутствие дефектов”.

7.3 Если на стенке фитинга имеются трещины или если фиксирующий элемент соскочил с фитинга и вероятность его восстановления исключает герметичность соединения, выражают полученный результат как “Дефект”.

8 Протокол испытания

ISO 13263:2010

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/de7ccb00-63f1-470d-8b8a-5e5daa8c8a67/iso-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/de7ccb00-63f1-470d-8b8a-5e5daa8c8a67/iso-13263-2010)

Протокол испытания должен включать следующую информацию:

- a) ссылку на настоящий международный стандарт, т.е. ISO 13263:2010, и ссылочный стандарт;
- b) полную идентификацию испытываемого фитинга;
- c) температуру испытания;
- d) высоту, с которой фитинг (фитинги) был (были) сброшены;
- e) точку удара;
- f) в отношении каждого образца – результаты испытания и любая соответствующая информация;
- g) любой фактор, который отрицательно мог повлиять на полученные результаты, как, например, побочное обстоятельство или любая операционная деталь, не установленная в настоящем международном стандарте;
- h) дату проведения испытания.